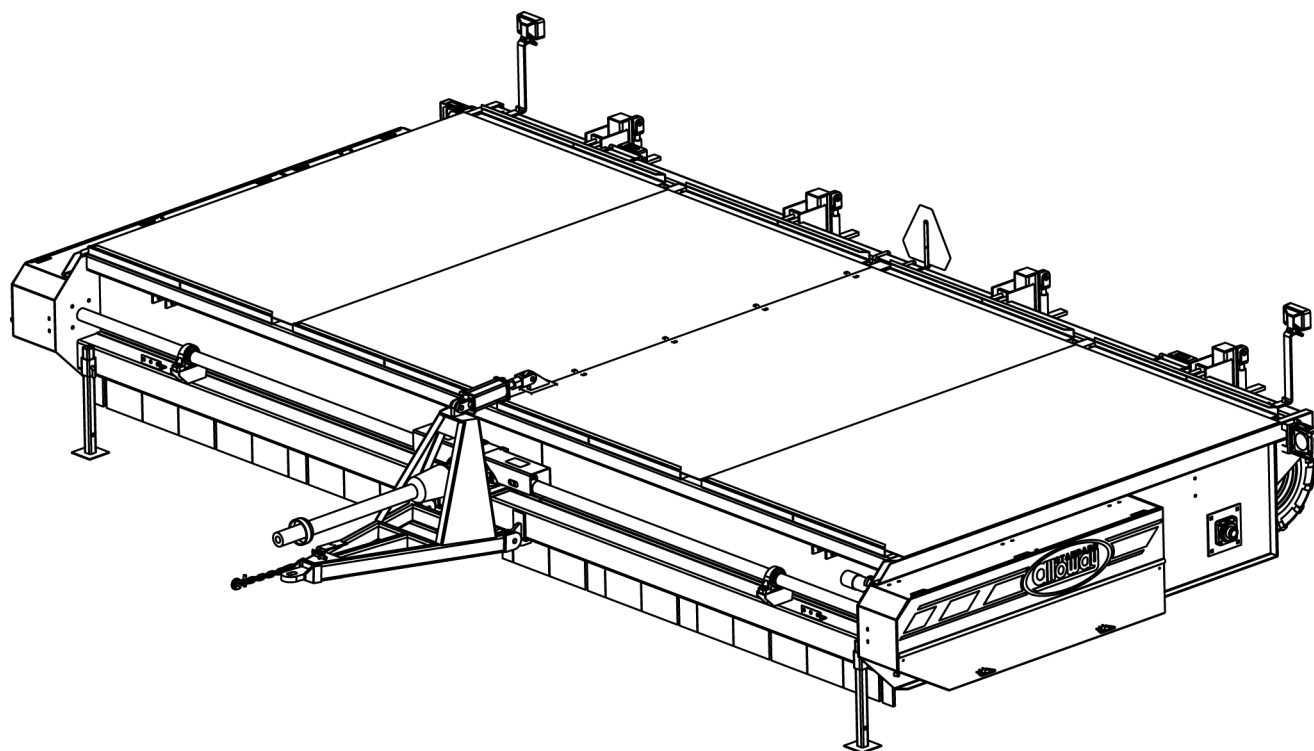


СВЕКЛА ДЕФОЛИАТОР



Руководство пользователя

ПЕРЕДАЕТСЯ КРУПЬЕ:

Ассамблеи и правильная установка этого продукта является дилером Alloway. Читайте Инструкцию и правила безопасности. Убедитесь, что все пункты предварительного дилера поставки продуктов и контрольные списки в руководстве оператора будут завершены перед выпуском оборудования для владельца.

Дилер должен завершить регистрации гарантии, включенные в данное руководство. Оба дилера и клиент должен подписать регистрации, которая удостоверяет, что все дилерские пункты Контрольный список были завершены. Дилер для возврата предоплаты часть почтовых для Аллоуэй, дать по одному экземпляру для клиента, и сохранить один экземпляр.

Примечание: Гарантия кредитной подлежит к этой форме завершается и возвращается.

К ВЛАДЕЛЕЦ:

Прочтите это руководство перед началом работы вашего Аллоуэй оборудования. Информация, представленная подготовит вас сделать лучше и безопаснее работу. Храните это руководство под рукой для справочных. Потребовать от всех операторов внимательно прочтите это руководство и ознакомьтесь со всеми перестройки и оперативных процедур, прежде чем действовать. Замена руководства можно получить у вашего дилера.

Оборудование вы приобрели был тщательно разработан и изготовлен обеспечить надежную и удовлетворительное использование. Как и все механические изделия, для этого потребуются очистка и обслуживание. Смажьте единицы, как указано. Соблюдайте все правила техники безопасности информации в данном руководстве и безопасности наклейки на оборудование.

Для службы, к авторизованному дилеру Аллоуэй подготовил механики, подлинной службы Аллоуэй части, и необходимые инструменты и оборудование для обработки всех ваших потребностей.

Используйте только оригинальные службы Аллоуэй частей. Заменить части приведет к потере гарантии и может не соответствовать стандартам, необходимых для безопасного и удовлетворительного функционирования. Запишите номер модели и серийный номер Вашего оборудования в пространствах условия, что

Модель: _____ **Дата покупки:** _____

ый номер (см. безопасности Термоаппликации раздел для размещения):

Предоставление такой информации вашему дилеру, чтобы получить правильные запчасти.

В данном руководстве термин **ВАЖНО** используется, чтобы указать, что несоблюдение может привести к повреждению оборудования. Условия **ВНИМАНИЕ**, **ВНИМАНИЕ** и опасность используются в сочетании с безопасности Alert символ (треугольник с восклицательным знаком), чтобы указать степень опасности для предметов личной безопасности.



Этот безопасности Alert символ указывает на опасности и средства **ВНИМАНИЕ! СТАТЬ ALERT! Ваша безопасность участие!**



Указывает на опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, может привести к смерти или серьезным травмам.



WARNING

Указывает на потенциально опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, может привести к смерти или серьезным, и включает в себя опасности, которые подвергаются, когда охранники будут удалены



CAUTION

зывает на потенциально опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, может привести к легкой или средней травме.

IMPORTANT

Указывает, что несоблюдение может привести к повреждению оборудования.

NOTE

Показывает полезную информацию.

СОДЕРЖАНИЕ

INTRODUCTION	Inside Front Cover
GENERAL INFORMATION	1
SAFETY RULES	2 - 6
CHECK LISTS (DEALER'S RESPONSIBILITY)	7
SAFETY DECALS	8 - 9
OPERATOR SIGN-OFF RECORD	10
OPERATION	11 - 20
FIELD OPERATION	21 - 24
ADDITIONAL EQUIPMENT	25
DEFOLIATOR STORAGE	26
SERVICE & MAINTENANCE	27 - 35
TROUBLE SHOOTING	36
INDEX TO PARTS LISTS	37
BOLT TORQUE CHART	76
ABBREVIATIONS	77
INDEX	79
REPLACEMENT PARTS WARRANTY	80
PRODUCT WARRANTY	Inside Back Cover

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

целью данного руководства является помочь вам в эксплуатации и техническом обслуживании вашего свекла дефолиатор. внимательно прочтите его. он предоставляет информацию и инструкции, которые помогут вам достичь лет надежной работы. эти инструкции были составлены на основе обширного опыта работы на местах и инженерных данных. некоторая информация может быть общим характер в связи с неизвестным и различных условий эксплуатации. вместе с тем, опыт и эти инструкции, вы должны быть в состоянии разработать процедуры подходят для вашей конкретной ситуации.

Иллюстрации И Данные, Используемые В Данном Руководстве Были Действующими На Момент Печати, Однако Из-За Возможных Изменений Встроенный Производства, Ваша Машина Может Незначительно Отличаться В Деталях. Мы Оставляем За Собой Право На Редизайн И ИзменениеМашины,КоторыеМогутПотребоваться Без Предварительного Уведомления.



WARNING

- Некоторые иллюстрации в данном руководстве показывают, свекла дефолиатор с безопасностью щиты удалены, чтобы обеспечить лучший обзор. Свекла Defoliator никогда не должен работать с любым безопасности экранирования удалены.

В Данном Руководстве, Даны Ссылки На Правую И Левую Сторону. Это Определяется Стоял За Оборудование В Направлении Движения Вперед Путешествия.



ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! СТАТЬ ALERT! Ваша безопасность участие!



Безопасность является главной задачей в разработке и производстве нашей продукции. К сожалению, наши усилия по обеспечению безопасного оборудования могут быть уничтожены одним небрежным акт оператора.

В дополнение к разработке и конфигурации оборудования, опасности контроль и предупреждение несчастных случаев зависят от сознания, беспокойство, благоразумие и надлежащей подготовки персонала, участвующего в операции, транспорт, обслуживание и хранение оборудования.

Говорят, “лучший безопасности устройство сообщили, осторожными оператора.” Мы просим вас быть, что вид оператора.

ОБУЧЕНИЕ

■ Инструкции по безопасности очень важны! Читать все руководства привязанности и блоком питания; соблюдать все правила безопасности и безопасности этикета информации. (замена руководства доступны от дилера). Несоблюдение инструкций или правил безопасности может привести к серьезным травмам или смерти.

■ Если вы не понимаете, какую-либо часть этой помощи ручных и необходимо, обратитесь к дилеру.

■ Знай своего контроля и, как остановить двигатель и вложения быстро в чрезвычайных ситуациях.

■ Операторы должны быть проинструктированы и быть в состоянии безопасной эксплуатации оборудования, его привязанности и все элементы управления. Не позволяйте никому на эксплуатацию данного оборудования без надлежащих инструкций.

■ ржите руки и тело от линии под давлением. Используйте бумагу или картон, а не частителя, чтобы проверить на наличие утечек. Носите защитные очки. Гидравлической жидкости под давлением может легко проникнуть кожи и может привести к серьезным травмам или смерти.

■ Убедитесь, что все операционные и обслуживающий персонал знает, что в случае гидравлическая жидкость проникает кожи, она должна быть удалена хирургическим путем как можно скорее к врачу знакомы с этой формой травмы или гангрены, серьезным травмам или смерти будет результат. Обратитесь к врачу немедленно, если **ЖИДКОСТИ ВЫХОДИТ** кожи или глаз. Не откладываете.

■ Никогда не позволяйте детям и неподготовленным лицам для работы оборудования.

ПОДГОТОВКА

■ Убедитесь, что все оборудование плотно и правильно установлены. Всегда затягивайте со спецификациями момент график если не указано иное в данном руководстве.

■ Воздух в гидравлической системы может привести к неустойчивой эксплуатации и позволяет грузов или оборудования компонентов падение неожиданно. Перед началом работы или что позволяет любому подход оборудования, очистит весь воздух в системе функционирования всех гидравлических функций несколько раз после подключения оборудования, соединительные шланги, или делать какие-либо гидравлических обслуживание.

■ Убедитесь, что все гидравлические шланги, фитинги и клапаны находятся в хорошем состоянии и не протекает перед началом блока питания или с использованием оборудования. Проверить и маршрут шланги тщательно, чтобы предотвратить повреждение. Шланги не должны быть скручены, наклонился резко, изломами, потрепанные, щипали, или вступают в контакт с любым движущихся частей. Эксплуатация подвижных элементов на основе полного рабочего диапазона для проверки зазоров. Замените поврежденные шланги немедленно.



ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! СТАТЬ ALERT! Ваша безопасность участие!



(Правила безопасности продолжается с предыдущей странице)

- Всегда носите относительно жесткой и опоясанные одежду, чтобы избежать запутывания в движущиеся части. Носите крепкий, грубый подошве рабочая обувь и средства защиты для глаз, волос, рук, слух и голову, и респиратор или маску фильтра в случае необходимости.
- Обеспечить осуществление правильно прилагается, скорректированы и в хорошем рабочем состоянии.
- Убедитесь, что пружинные контактный замок или воротник слайды свободно и сидит крепко отбора мощности трактора сплайн паз.
- Перед началом блока питания, проверьте все оборудование трансмиссии охранных на наличие повреждений и убедитесь, что они свободно вращаться на все приводном. Re-место поврежденных охранных. Если охранные не свободно вращаться на приводном, ремонт и замену подшипников перед началом работы.
- Блок питания должен быть оборудован ROPS или Кабина и ремень безопасности. Держите ремни безопасности надежно закреплены. Падает энергоблока может привести к смерти от наезда или дробленый. Держите складной системы ROPS в “заперты” позиции в любое время.
- Подключите BOM трансмиссии непосредственно на блок питания BOM. Никогда не используйте адаптер рукавами или адаптер валов. Адаптеры может привести к трансмиссии неудачи из-за неправильного сплайна или неправильной длины эксплуатации и может привести к травмам или смерти.
- Осмотрите резиновые клапаны и качели стержня перед каждым использованием. Заменить, если он поврежден или отсутствует. Клапаны должны поворота и свободно висеть так Есть нет пробелов. Не размещайте оборудование в эксплуатацию до проведения ремонта.
- Удалить накопленного мусора из этого оборудования, тракторов и двигателей, чтобы избежать опасности пожара.
- Убедитесь, что все отличительные знаки безопасности установлены. Заменить, если он поврежден. (См. безопасности Таблички раздел для размещения.)
- Убедитесь щиты и охранных установлены правильно и в хорошем состоянии. Заменить, если он поврежден.
- не менее 20% тракторов и оборудования вес должен быть на передние колеса трактора, когда вложения в транспортном положении. Без этого веса, трактор может опрокинуться, вызывающих травмы или смерти. веса может быть достигнуто с погрузчик, передние колеса весом, балласт в шинах или передней веса трактора. При достижении не менее 20% веса на передние колеса, вы не должны превышать защита от опрокидывания Структура (ROPS) вес сертификации. Взвешивание тракторов и оборудования. Не оценку.
- Убедитесь в том, гидравлических шлангов и цилиндры полностью очищены от воздуха перед началом работы. Держите всех лиц от и заполнить системы подъема и опускания всех функций в несколько раз. Воздух в системе может позволить компонентов падать неожиданно.
- Осмотрите и ясно области камни, ветки, или другие твердые предметы, которые могут возникнуть, причинение вреда или ущерба.

(Правила безопасности продолжение на следующей странице)



ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! СТАТЬ ALERT! Ваша безопасность участие!



(Правила безопасности продолжается с предыдущей странице)

ТРАНСПОРТИРОВКА

■ Блок питания должен быть оборудован ROPS или Кабина и ремень безопасности. Держите ремни безопасности надежно закреплены. Падающая энергоблока может привести к смерти от наезда или дроблений. Держите складной системы ROPS в “заперты” позиции в любое время.

■ Всегда сидите во власти сиденье, когда органы управления или запуском двигателя. Надежно закрепите ремень безопасности, место передачи в нейтральное положение, заниматься тормоза, и гарантировать, что все другие виды контроля, выключенным перед запуском двигателя силового агрегата.

■ не менее 20% тракторов и оборудования вес должен быть на передние колеса трактора, когда вложения в транспортном положении. Без этого веса, трактор может опрокинуться, вызывающих травмы или смерти. веса может быть достигнуто с погрузчик, передние колеса весом, балласт в шинах или передней веса трактора. Взвешивание тракторов и оборудования. Не оценку.

■ Всегда присоединять безопасности цепи трактора тягового при транспортировке устройства.

■ Всегда повышения устройство и установить транспорта замки перед транспортировкой. Утечка вниз или провал механической или гидравлической системе, может привести оборудование падать.

■ Никогда не превышайте 20 миль в час во время перевозки. См. оборотов по весу стол в “Полевой операции, перевозка группы” для надлежащего буксировки транспортного средства, чтобы соотношение вес машины.

■ Часы для скрытых опасностей на местности.

■ Всегда соблюдать все государства и местного освещения и маркировки.

■ Никогда не позволяйте всадников на единицу мощности или вложения.

■ Не используйте BOM при транспортировке.

■ Посмотрите вниз и назад и убедитесь, что область ясно перед началом работы в обратном направлении.

■ Не работают или транспорта на крутых склонах.

■ Используйте крайней осторожностью и уменьшить скорость движения на склонах и пересеченной местности.

■ Do not operate or transport equipment while under the influence of alcohol or drugs.

ОПЕРАЦИИ

■ Оборудование может быть изображено с крышками открыты для учебных целей. Никогда не используйте оборудование-Ment с крышками открытым.

■ Не позволяйте прохожих в месте выполнения работ, крепления, удаление, монтаж, обслуживание и оборудование.

■ Не позволяйте никому стоять между трактором и единица при резервном копировании на единицу.

■ Никогда не ходите под оборудование (снижена до земли или привлеченных средств), если он правильно заблокирован и обеспеченных. Никогда не ставьте любую часть тела под оборудование или между подвижными частями, даже когда двигатель был выключен. Гидравлическая система утечки вниз, гидравлические сбоях системы, механических повреждений, или движение рычагов управления может привести оборудование для удаления или поворота неожиданно и привести к тяжелым травмам или смерти. Следуйте Руководство по эксплуатации инструкции для работы под требования и блокирование или работа квалифицированного дилера.

■ Не подпускайте посторонних от оборудования.

(Правила безопасности продолжение на следующей странице)



ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! СТАТЬ ALERT! Ваша безопасность участие!



(Правила безопасности продолжается с предыдущей странице)

- Не работают или транспортного средства, находясь под воздействием алкоголя или наркотиков.
- Работает только при дневном свете или хорошем искусственном освещении.
- Избегать контакта с электрическими проводами.
- Держите руки, ноги, волосы и одежду от оборудования при работающем двигателе. Держитесь подальше от всех движущихся частей.
- Всегда соблюдать все государства и местного освещения и маркировки.
- Никогда не позволяйте всадников на единицу мощности или вложения.
- Блок питания должен быть оборудован ROPS или Кабина и ремень безопасности. Держите ремни безопасности надежно закреплены. Падает энергоблока может привести к смерти от наезда или дроблений. Держите складной системы ROPS в “заперты” позиции в любое время.
- Всегда сидите во власти сиденье, когда органы управления или запуском двигателя. Надежно закрепите ремень безопасности, место передачи в нейтральное положение, заниматься тормоза, и гарантировать, что все другие виды контроля, выключенным перед запуском двигателя силового агрегата.
- Действуйте BOM трактора при скорости оборотов указано в “Технические характеристики” разделе.
- Не используйте BOM при транспортировке.
- Посмотрите вниз и назад и убедитесь, что область ясно перед началом работы в обратном направлении.
- Не работают или транспорта на крутых склонах.
- Не остановить, запустить, или изменения направления вдруг на склонах.
- Используйте крайней осторожностью и уменьшить скорость движения на склонах и пересеченной местности.
- Часы для скрытых опасностей на местности во время работы.
- Стоп блок питания и оборудование сразу же после поразительное препятствие. Выключите двигатель, удалить ключ, проверки и ремонта любой ущерб, перед возобновлением работы.
- Никогда не работайте на спекулянт вложения в поднятом положении. Нижняя спекулянтов на землю и обслуживание каждой единицы отдельно.
- Всегда повышение спекулянт оружием, прежде чем в обратном направлении.
- Всегда подключайте безопасности цепи от оборудования для тягача при транспортировке.
- ВО ИЗБЕЖАНИЕ ТРАВМ ИЛИ СМЕРТИ ОТ ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧ:
 - Держитесь подальше от линий электропередач.
 - Электрическим током может произойти без прямого контакта.
 - Проверить зазоры до повышения реализации.
 - Не оставляйте место оператора, если какой-либо части трактора или осуществлению контактов электрических линий.
- Перед обслуживание, наладка, ремонт или отключить, остановки двигателя трактора, места все элементы управления в нейтральное положение, множество стояночного тормоза, удалить ключ зажигания, и ждать для всех движущихся частей, чтобы остановить.

(Правила безопасности продолжение на следующей странице)



ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! СТАТЬ ALERT! Ваша безопасность участие!



(Правила безопасности продолжается с предыдущей странице)

■ ред началом работы под поднял реализации, читать и следить за всеми Руководство по эксплуатации инструкции и правила безопасности. Реализация должна быть приложена к трактору. Лифт цилиндровых замков должно быть установлено и лифт цилиндров снижен на замки. Гидравлическая система утечки вниз, гидравлические сбросовые системы, или движение рычагов управления может привести оборудование для падения неожиданно и привести к тяжелым травмам или смерти.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

■ Перед обслуживанием, наладка, ремонт или отключить, остановки двигателя трактора, места все элементы управления в нейтральное положение, множество стояночного тормоза, удалить ключ зажигания, и ждать для всех движущихся частей, чтобы остановить.

■ Перед началом работы под поднял реализации, читать и следить за всеми Руководство по эксплуатации инструкции и правила безопасности. Реализация должна быть приложена к трактору. Лифт цилиндровых замков должно быть установлено и лифт цилиндров снижен на замки. Гидравлическая система утечки вниз, гидравлические сбросовые системы, или движение рычагов управления может привести оборудование для падения неожиданно и привести к тяжелым травмам или смерти.

■ Сервис и техническое обслуживание не распространяется, владелец служба должна быть сделана квалифицированным дилером. Специальные навыки, инструменты и процедуры по обеспечению безопасности могут потребоваться. Несоблюдение этих инструкций может привести к серьезным травмам или смерти.

■ Не модифицировать или изменять или разрешать кому-либо модифицировать или изменять оборудование или любого из ее компонентов в любом случае.

■ Ваш дилер может снабдить оригинального оборудования гидравлических комплектующих и запасных частей. Заменить части могут не соответствовать оригинальной спецификации оборудования и может быть опасным.

■ Всегда носите относительно жесткой и опоясанные одежду, чтобы избежать запутывания в движущиеся части. Носите крепкий, грубый подошвы рабочая обувь и средства защиты для глаз, волос, рук, слух и голову, и респиратор или маску фильтра в случае необходимости.

■ Не позволяйте другим людям в месте выполнения работ, крепления, удаление, монтаж и обслуживание оборудования.

■ Никогда не ходите под оборудование снижена до земли или подняты, если он правильно заблокирован и обеспеченных. Никогда не ставьте любую часть тела под оборудование или между подвижными частями, даже когда двигатель был выключен. Гидравлическая система утечки вниз, гидравлические сбросовые системы, механических повреждений или движения рычагов управления может привести оборудование для удаления или поворота неожиданно и привести к тяжелым травмам или смерти. Следуйте Руководство по эксплуатации инструкции для работы под требования и блокировки, или работа квалифицированного дилера.

■ печать осуществление правильно прилагается, скорректированы и в хорошем рабочем состоянии.

■ Никогда не выполняйте работ по техническому обслуживанию с работающим двигателем.

■ итесь в том, гидравлических шлангов и цилиндры полностью очищены от воздуха перед началом работы. Держите всех лиц от и заполнить системы подъема и опускания всех функций в несколько раз. Воздух в системе может позволить компонентов падать неожиданно.

(Правила безопасности продолжение на следующей странице)



ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! СТАТЬ ALERT! Ваша безопасность участие!



(Правила безопасности продолжается с предыдущей странице)

- Держите всех лиц от оператора области контроля при проведении корректировки, услуг или обслуживания.
- Убедитесь, что все движения реализации компонентов остановился, прежде чем обратиться в сервисную службу.
- Не трогайте лезвия голыми руками. Небрежное или неправильное обращение может привести к серьезным травмам.
- Затянуть все болты, гайки и винты для характеристики крутящего момента диаграммы. Убедитесь, что все шплинты установлены надежно обеспечить оборудования в безопасное состояние перед началом работы.
- Убедитесь, что все отличительные знаки безопасности установлены. Заменить, если он поврежден. (См. безопасности Таблички раздел для размещения.)
- Убедитесь щиты и охранники установлены правильно и в хорошем состоянии. Заменить, если он поврежден.
- Не отключайте гидравлических линий, пока машина надежно заблокирован или помещен в нижнем положении и системы сброса давления от операционной всех рычагов клапанов.

ХРАНЕНИЕ

- Следуйте инструкциям руководства для хранения.
- Не допускайте детей и посторонних из зоны хранения.

ОПЕРАТОР ЗНАК-ОФФ РЕКОРД

Безопасность является главной задачей в разработке и производстве нашей продукции. К сожалению, наши усилия по обеспечению безопасного оборудования могут быть уничтожены одним небрежным действием оператора.

В дополнение к разработке и конфигурации оборудования, опасности контроль и предупреждение несчастных случаев зависят от сознания, беспокойство, суд и надлежащая подготовка персонала, участвующего в операции, транспорт, обслуживание и хранение оборудования.

Говорят, “лучший безопасности устройство сообщили, осторожными оператора.” Мы просим вас быть, что вид оператора.

Аллоуэй оборудования компании в соответствии с общими стандартами безопасности указанного Американское общество инженеров сельскохозяйственного производства (ASAE)

и профессиональной безопасности и здоровья (OSHA).

Любой, кто будет работать и / или поддержания свеклы Defoliator должны прочитать и четко понимать все правила техники безопасности, эксплуатации и обслуживания и обслуживание Информация, представленная в данном руководстве.

Не работают или позволять кому-либо работу с оборудованием, пока эта информация была рассмотрена. Обзор эту информацию ежегодно, до начала сезона запуск. Сделать периодических обзоров безопасности и эксплуатации разделы стандартной практикой для тех, кто использует любую из вашего оборудования.

Используйте следующий оператор Войдите-офф
Запись проверить, что каждый оператор имеет
прочитал и понял информацию в этом руководстве
и было поручено в безопасной эксплуатации
дефолиатор.

[illegible]

КОНТРОЛЬНЫЕ СПИСКИ

Список Комплектность Поставки

(Ответственность дилера)

- Убедитесь, что все отличительные знаки безопасности установлены и в хорошем состоянии. Заменить, если он поврежден.
- Показать клиенту, как вносить изменения и выберите правильный Скорость BOM.
- Показать клиенту, как вносить изменения.
- Поручить клиенту, как для смазки и объяснить важность смазки.
- Укажите безопасности отличительные знаки. Объясните их смысл и необходимость, чтобы держать их на месте и в хорошем состоянии. Подчеркните увеличилось угрозы безопасности, когда указания не будут выполнены.
- Руководство Настоящее оператора и потребовать, чтобы клиент и все операторы прочитать перед началом работы оборудования. Укажите правила ручной предохранитель, объяснить их значение и подчеркивают увеличилось угрозы безопасности, которые существуют, когда правила безопасности не соблюдаются.
- Показать клиенту, как убедиться, что трансмиссия установлена правильно и что пружинные контактный замок или воротник слайды свободно и сидит в паз на тракторе BOM.
- Показать клиентов безопасной, надлежащие процедуры, которые будут использоваться, когда монтаж, демонтаж и хранение оборудования.
- Объясните клиенту, что, когда оборудование перевозится на дороге или шоссе, предохранительные устройства должны быть использованы для своевременного предупреждения для водителей других транспортных средств.
- Объясните клиенту, что, когда оборудование перевозится на дороге или шоссе, медленно движущегося транспортного средства (SMV) знак должен использоваться для обеспечения своевременного предупреждения для водителей других транспортных средств.
- Объясните клиенту, что при буксировке на дороги общего пользования в соответствии со всеми государственными и местного освещения / маркировка законы и использовать безопасность буксировки цепи.
- Сделать клиенту знать дополнительного оборудования доступны так что клиент может сделать правильный выбор в соответствии с требованиями.

- Укажите все охранники и щиты. Объясните их значение и угрозы безопасности, которые существуют, когда они не хранятся в месте и в хорошем состоянии.

Перед Поставкой Контрольный Список

(Ответственность дилера)

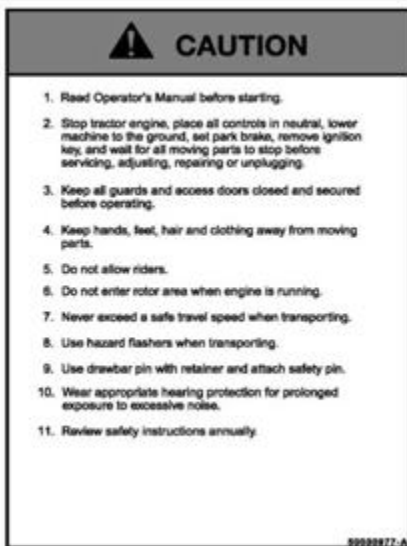
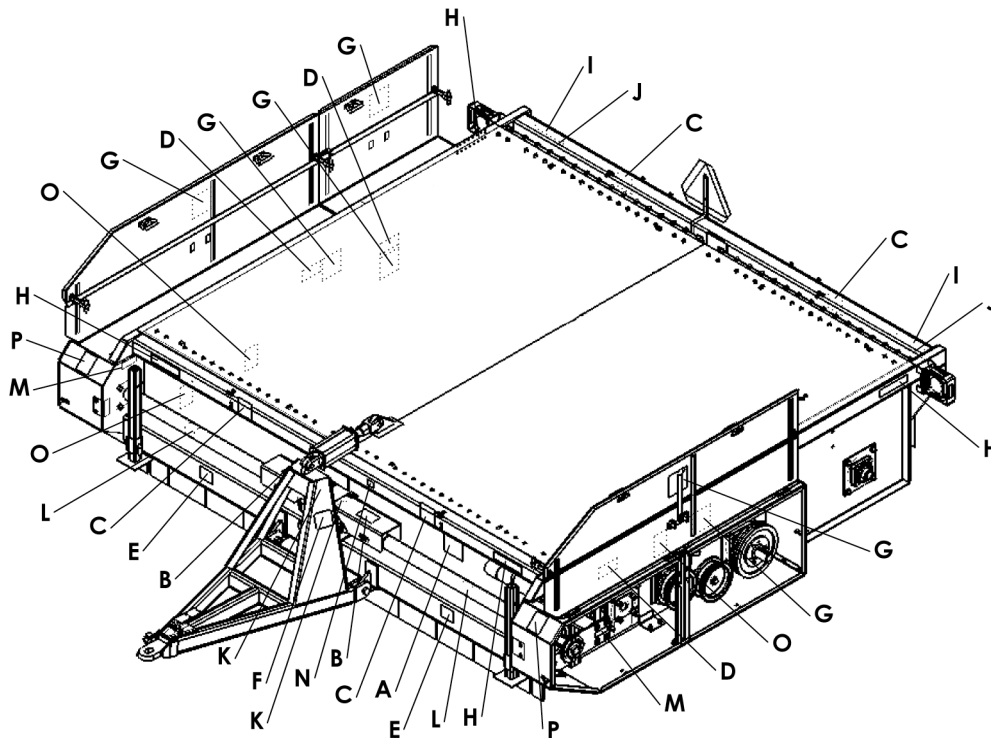
Проверьте оборудование тщательно после сборки убедитесь, что он настроен правильно, прежде чем его доставку к клиенту.

Следующие списки проверки являются напоминанием о точках для проверки. Проверьте каждый пункт, как это найдено удовлетворительное или после надлежащей корректировки сделано.

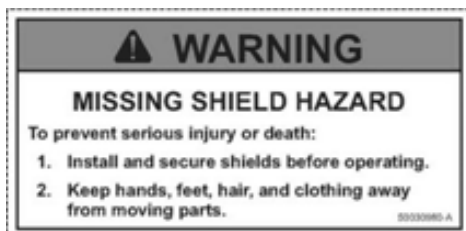
- Убедитесь, что все отличительные знаки безопасности установлены и в хорошем состоянии. Заменить, если он поврежден.
- Убедитесь, что щиты и охранников установлены правильно и в хорошем состоянии. Заменить, если он поврежден.
- Убедитесь, что карданный вал установлен правильно.
- Правильно придаем реализации на тягач и сделать все необходимые настройки.
- Проверьте все болты, чтобы убедиться, они жесткие.
- Проверить колесные болты для правильного момента.
- Убедитесь, что все шпильки и булавки установлены правильно. Заменить, если он поврежден.
- Проверьте и смажьте все точки смазки, как определено в “Служба, смазки информации.”
- Проверьте уровень жидкости коробки передач перед поставкой. Службы, если это необходимо, как указано в поле “, смазки информации.”
- Убедитесь, что резервуар гидросистемы трактора был обслуживаться и гидравлическая система и все функции были работать на основе полного ход цилиндра, чтобы очистить воздух из системы.
- После давления и эксплуатации всех Defoliator функций, остановить трактор и убедитесь, что Есть нет утечки в гидравлической системе. Соблюдайте все правила техники безопасности при проверке на герметичность.



БЕЗОПАСНОСТЬ И ИСПОЛНЕНИЮ ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ЗНАКИ ВНИМАНИЕ! СТАТЬ ALERT! Ваша безопасность участие! Заменить немедленно, если поврежден!



A. 500-3-0977 Внимание (1-11)



D. 500-3-0980 отсутствуют
щиты предупреждение



B. 100-3-1367 Защитный Кожух



E. 500-3-0982 вращающейся цепями



C. 500-3-0981 вращающейся цепями



F. 500-3-0978 вращающегося BOM



БЕЗОПАСНОСТЬ И ИСПОЛНЕНИЮ

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ЗНАКИ

ВНИМАНИЕ! СТАТЬ ALERT! Ваша безопасность участие!

Заменить немедленно, если поврежден!



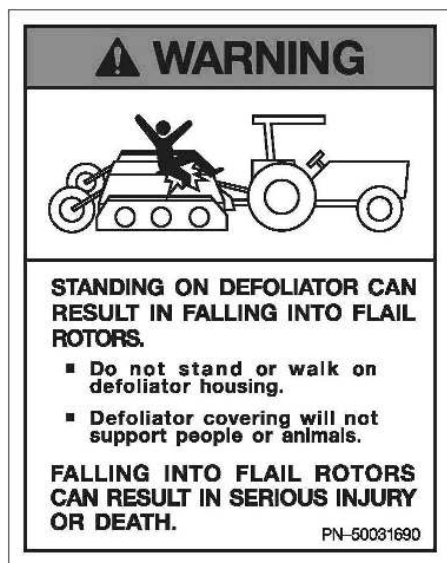
G. 500-3-0979 Вращающаяся Часть



K. 506-3-0194 Щит Отсутствует Предупреждение



M. 500-3-1149 Натяжение Ремня



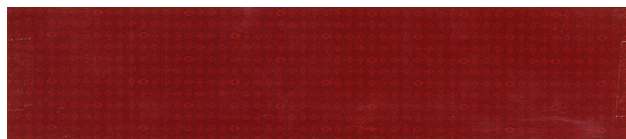
P. 500-3-1690 Не Ходить / Стоять



L. 903-17456 Войдите трансмиссией безопасно



H. 200-3-4004 Янтарь Отражатель 9 x 2



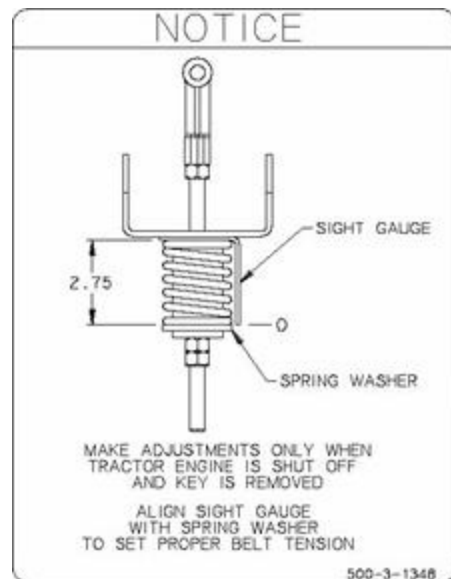
I. 200-3-4005 Красный Отражатель 9 x 2



J. 200-3-4034 Оранжевый Отражатель 9 x 2



N. 200-3-1366 Серийный Номер Тера



O. 500-3-1348 Натяжение Ремня

ОПЕРАЦИИ

Безопасность является главной задачей в разработке и производстве нашей продукции. К сожалению, наши усилия по обеспечению безопасного оборудования могут быть уничтожены одним небрежным действием оператора.

В дополнение к разработке и конфигурации оборудования, опасности контроль и предупреждение несчастных случаев зависят от сознания, беспокойство, суд и надлежащая подготовка персонала, участвующего в операции, транспорт, обслуживание и хранение оборудования.

Говорят, “лучший безопасности устройство сообщили, осторожными оператора.” Мы просим вас быть, что вид оператора.



WARNING

■ Инструкции по безопасности очень важны! Читать все руководства привязанности и блоком питания; соблюдать все правила безопасности и безопасности этикета информации. (замена руководства доступны у вашего дилера). Несоблюдение инструкций или правил безопасности может привести к серьезным травмам или смерти.

■ Никогда не позволяйте детям и неподготовленным лицам для работы оборудования.

■ Итись в том, щиты и охранников установлены правильно и в хорошем состоянии. Заменить, если плотина возраста.

■ Держите руки, ноги, волосы и одежду от оборудования при работающем двигателе. Держитесь подальше от всех движущихся частей.

■ Не подпускайте посторонних от оборудования.

■ Действуйте BOM трактора при скорости оборотов указано в “Технические характеристики” разделе.

■ До демонтажа блока питания или при выполнении любых работ по техническому обслуживанию, выполните следующие действия: разъединение власти в реализации, ниже 3-точечная сцепка и все подняли компонентов

Аллоуэй свеклы дефолиатор предназначен для эффективного удаления листы из сахарной свеклы. Серия из резины или стали цепами на трех барабанах очищает верхней части свеклы, в результате чего подвергаются корону.

Ознакомьтесь с defoliator перед стартом.

Владелец несет ответственность за подготовку операторов в безопасной эксплуатации дефолиатор.

на землю, работать клапан рычаги для освобождения всех гидравлическое давление, множество стояночный тормоз, остановить двигатель, удалить ключ, и отстегнуть ремень безопасности.



WARNING

■ Не подпускайте посторонних от оборудования.

■ Никогда не позволяйте всадников на единицу мощности или вложения.

■ Не позволяйте прохожих в месте выполнения работ, крепления, удаление, монтаж, обслуживание и оборудование.

■ Держите руки, ноги, волосы и одежду от оборудования при работающем двигателе. Держитесь подальше от всех движущихся частей.



CAUTION

■ Всегда сидите в кабины трактора при работе управления или запуском двигателя. Надежно закрепите ремень безопасности, место передачи в нейтральное положение, заниматься тормоза, и гарантировать, что все другие виды контроля, выключенным до начала двигателя трактора.

■ Всегда соблюдать все государства и местного освещения и маркировки.

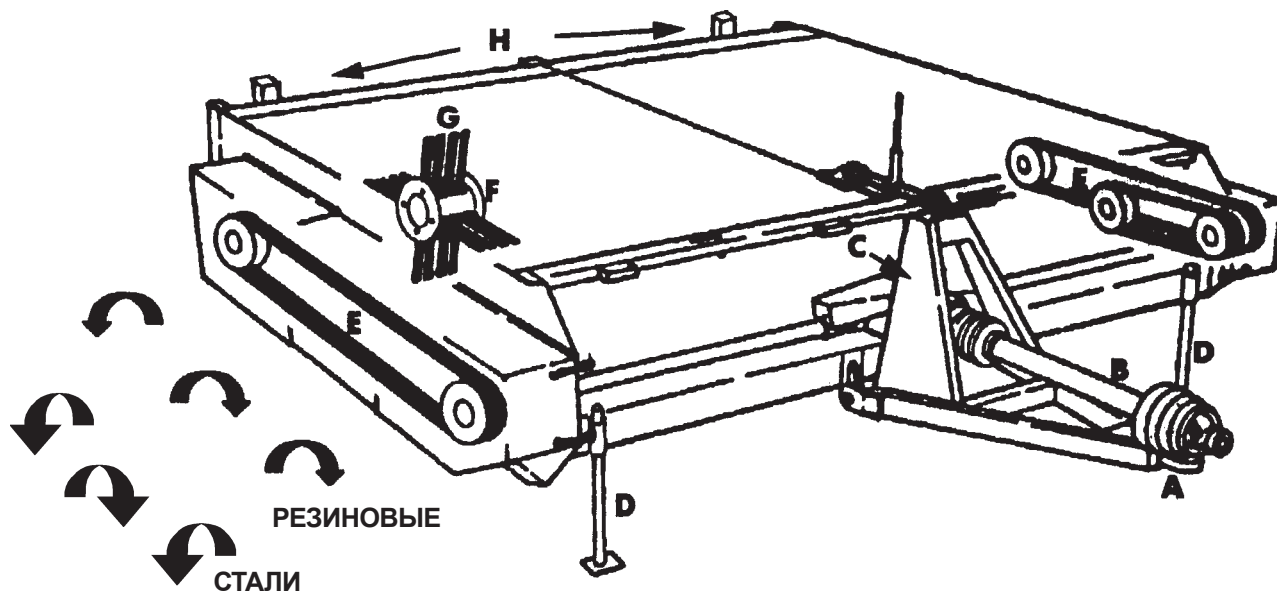
■ Всегда носите относительно жесткой и опоясанные одежду, чтобы избежать запутывания в движущиеся части. Носите крепкий, грубый подошве рабочая обувь и средства защиты для глаз, волос, рук, слух и голову.

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

Аллоуэй свеклы Defoliator состоит из трех вращающихся барабанов, которые стали или резины цепями. цепями удалить листья с растений. Вращательный власть барабанов

осуществляется от ВОМ трактора через серию ремней на каждой стороне машины.

дополнительный пакет спекулянт доступно на задней части машины, чтобы отрезать верхнюю часть оставшихся свеклы.



А. Заминка
Е. Пояс

В. Вход Трансмиссия
F. Ротора

С. Коробка Передач
G. Цепями

D. Стоит
H. Колеса

Рис 1. Свеклы Дефолиатор Основных Компонентов

Операция *Продолжение*

СВЕКЛЫ ДЕФОЛИАТОР ВЗЛОМА

The following should be observed when operating the unit for the first time:

1. Прикрепите BOM. Удаление жира zerks, чтобы получить доступ к множеству винты для затяжки на единицу.

После операционной для 1 / 2 часа или после завершения пять акров

2. Проверить все гайки, болты и другие крепежные детали. Затянуть к требованиям, приведенным в Болт Момент диаграммы, стр. 66.
3. Проверьте и повторно крутящий момент на цеп кронштейн крепеж
4. Затяните болты с техническими требованиями, изложенными в Болт Момент диаграммы, стр. 66.
5. Убедитесь, что цепами находятся в хорошем состоянии и качели свободно,
6. Проверьте уровень масла в коробке передач. Добавить масло по мере необходимости.
7. Убедитесь, что щит BOM трансмиссии вращается свободно.
8. Смажьте все точки смазки.

После операционной в течение 5 часов

9. Повторите шаги с 1 по 6 выше.
10. Проверьте натяжение приводных ремней. См. Сервис и техническое обслуживание разделе процедуры. Отрегулируйте по мере необходимости.

После операционной в течение 10 часов

11. Повторите шаги с 1 по 6.
12. Проверьте натяжение приводных ремней. Отрегулируйте по мере необходимости.

После операционной на 15, и 20 часов

13. Проверьте натяжение приводных ремней. Отрегулируйте по мере необходимости.

ПРЕДЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ СПИСОК

Ответственность владельца)

IMPORTANT

- Этот список предварительного Проверка работы осуществляется для оператора. Важно следовать как для личной безопасности и поддержания свеклы defoliator.

- Убедитесь, что все отличительные знаки безопасности установлены и в хорошем состоянии. Заменить, если он поврежден.
- GENL-LUBE - Проверка всех точек смазки и жира, как указано в Смазка Регламента.
- Используйте только трактор адекватной мощности и веса, чтобы вытащить блок.
- Убедитесь, что устройство надлежащим образом прикреплен к трактору. О единичных прицепные, убедитесь, что есть механические фиксатор через дышло контактный и безопасности цепи установлен.
- Проверьте уровень масла в коробке передач. Добавить масло по мере необходимости.
- Убедитесь, что трансмиссия BOM вращается свободно и, что трансмиссия может телескоп легко.
- Проверьте давление в шинах. Довести до указанного уровня.
- Проверьте цепами. Проверьте, повреждения или поломки. Убедитесь, что они качают свободно на их горе. Ремонт или замена по мере необходимости.
- Проверьте состояние всех приводных ремней. Выводить по мере необходимости. Заменить те, которые изношены или сломаны. Обратитесь к замена ремня.
- Проверьте состояние спекулянтов. Отрегулируйте или ремонт по мере необходимости. Обратитесь к спекулянтов.
- Проверьте все гидравлические линии, шланги, муфты и фитинги. Затянуть, отремонтировать или заменить любые утечки или повреждения компонентов.
- Закройте и обеспечения всех охранников, дверей и крышки.

ВЫБОР ПРАВИЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЕ

Для обеспечения безопасной и надежной эксплуатации свеклы defoliator, использовать трактор с правильной спецификации. Используйте следующие рекомендации для выбора правильного трактора.

ВОМ

Дефолиатор оснащен ига трансмиссии отбора мощности, чтобы соответствовать 1-3/8 "21 шлицевого вала на тракторе. Факультативный 1-3/4 "20 сплайн ига доступна с завода, если требуется. Будьте уверены, чтобы соответствовать ига на ваш трактор вала.

IMPORTANT

- Не используйте адаптер на трактор вала. Это изменит тягового размерности и может повлиять на прочность вала.

ТЯГОВЫЙ БРУС

трактор тягового должен быть установлен на обеспечивают 16 "(406 мм) в период с конца вала отбора мощности и центр тягового PIN-код.

IMPORTANT

- Не используйте ВОМ адаптеров. Они будут изменения тягового размерности и может вызвать сбой трансмиссии.

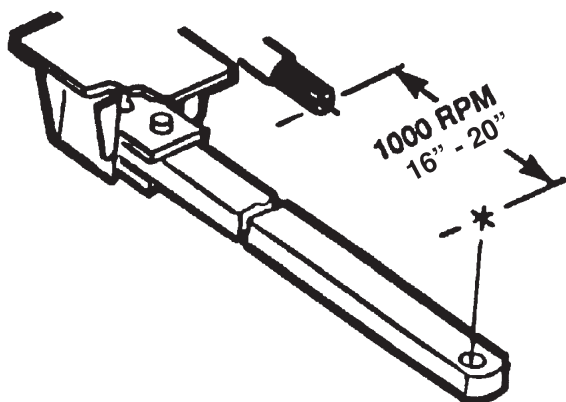


Рис 2а. Тяговый Измерение



Рис 2б. ВОМ Трансмиссия

ПРИМЕЧАНИЕ:

Убедитесь, что не трансмиссия вмешательство происходит на всех этапах работы (нижнего предела).

ЧЕСКАЯ СИСТЕМА

гидросистемы трактора должны быть способны от 8 л / мин (22 lpm) в 2500 фунтов на квадратный дюйм (1700 кПа). Либо закрыты, в центре или открытым центром системы могут быть использованы. удаленной розетке требуется для каждой цепи.

УСТАНОВКА ДЕФОЛИАТОР К ТРАКТОРУ

Место устройство на уровне, сухие зоны, свободной от мусора и других посторонних предметов



WARNING

- Не подпускайте посторонних от оборудования.

1. Очистить площадь всех прохожих.
2. Обеспечить достаточный зазор для резервного трактор безопасно в блок.



CAUTION

- Не позволяйте никому стоять между трактором и единица при резервном копировании на единицу.

3. Вернуться медленно и выровнять дышло с сучка и задоринки.
4. Отключите трактор, места все элементы управления в нейтральное положение, множество стояночный тормоз, извлечь ключ, и ждать для всех движущихся частей, чтобы остановить.
5. Используйте трещотки на вершине устройство рамки для установки высоты (9 модельный ряд и меньше). оператор должен предоставить свой гидравлический цилиндр на модели 12-строку.
6. На 12-defoliator строки, подключить шланги от устройство цилиндра трактора гидравлики для повышения или понижения сучка и задоринки.

7. Использование закаленного контактный дышло с положениями для механического фиксатора. Установите фиксатор, таких как контактный Klik.

8. Убедитесь, что дышло закреплен в центральное положение.

9. Прикрепите безопасности цепь вокруг тягового или клетку, чтобы предотвратить неожиданные разделения. Обеспечить достаточную слабину для поворота.

10. Подключите трансмиссии BOM.

11. Убедитесь, что трансмиссия телескопов легко и, что щит вращается свободно без каких-либо помех.

12. Прикрепите трансмиссии для трактора с втягивания фиксирующее кольцо; слайд ига на вал и нажмите на ига до блокировки ворот щелчка. Будьте уверены, ярмо зафиксировано.

13. Прикрепите якорная цепь на трансмиссии щит к раме.

СВЯЗАТЬСЯ ГИДРАВЛИКИ

1. Используйте чистую ткань или бумажное полотенце, чтобы очистить муфты на конце шланга и область вокруг муфты на тракторе.
2. Вставьте мужин концы в ответвители на тракторе. Будьте уверены, они заперты на месте.
3. Рут шланги вдоль устройство и безопасный в положении с клипами, ленты или пластиковых связей. Обеспечить достаточную слабину для поворота.

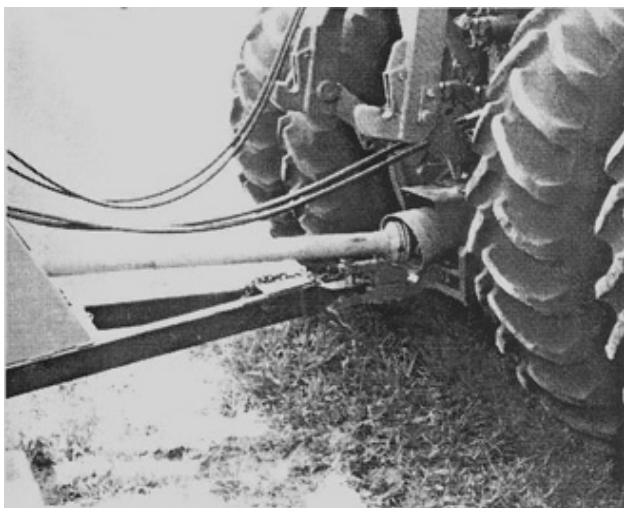


Рис 3. Трансмиссии и гидравлики Прикрепленный



WARNING

- Держите руки и тело от линии под давлением. Используйте бумагу или картон, а не руками или другими частями тела, чтобы проверить на наличие утечек. Защитные Гог-углов. Гидравлической жидкости под давлением может легко проникнуть кожи и может привести к серьезным травмам или смерти.
- Убедитесь, что все гидравлические шланги, фитинги и клапаны находятся в хорошем состоянии и не протекает перед началом блока питания или с использованием оборудования. Проверить и маршрут шланги тщательно, чтобы предотвратить повреждение. Шланги не должны быть скручены, наклонился резко, изломами, потрепанные, щипали, или вступают в контакт с любым движущихся частей.

Эксплуатация подвижных элементов на основе полного рабочего диапазона для проверки зазоров. Замените поврежденные шланги немедленно.

ПОЛНОЕ ВЛОЖЕНИЕ

1. Используйте храповика или гидравлического цилиндра на устройство в нижней устройство и передача веса дышлом. См. рисунок 4.
2. Изъять передняя рама стоит. Поднимите стелды и контактный их в сложенном позиции. На рисунке 5.

УДАЛЕНИЕ ДЕФОЛИАТОР ОТ ТРАКТОРА

Обратный порядок выше, когда отцепляется от трактора.

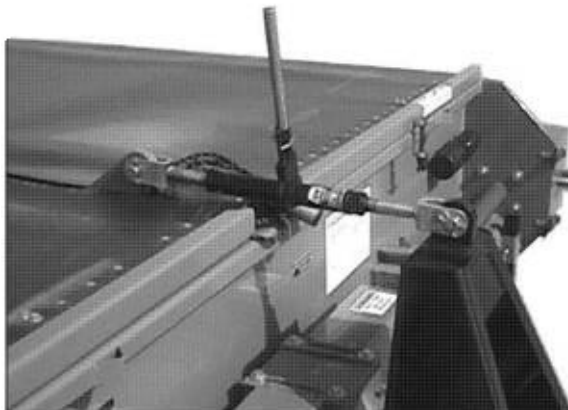


Рис 4. Устройство Храповиком



Рис 5. Стоянка Стенд

МЕТРЫ КОМПЬЮТЕРА

Машина может дать свое лучшее исполнение только если он правильно настроен для работы в существующих условиях. Это может быть необходимо изменить настройки машины в течение рабочего дня, если машина переехала в новое поле, или изменения условий эксплуатации.

Обзор этот раздел, чтобы ознакомиться с доступными для корректировки матч машины к условиям работы.

МАШИНА ВЫРАВНИВАНИЕ

кадр должен быть установлен уровень при работе в поле, чтобы убедиться, что цепями контакт растений равномерно в любом месте под рамкой. Устанавливается, когда машина находится на твердой, ровной поверхности. Использование ленты для измерения расстояния между рамой и землей, или место на уровне верхней части кадра.

1. Используйте храповика или гидравлического цилиндра на устройство (рисунок 4) на уровне системы в направлении движения.
2. Поверните рукоятку регулировки на задние колеса (рис. 7) до уровня машины из стороны в сторону. Ослабить “U” болт на колесе стойки, поверните рукоятку и затянуть болт.

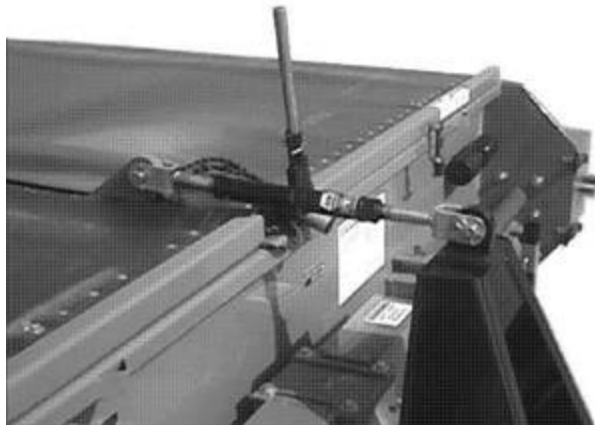


Рис 6. Устройство Храповиком



Рис 7. Задние Колеса

Операция *Продолжение*

ЦЕП ВЫСОТА

Лучшие результаты получаются, когда цепи контакт сахарной свеклы примерно 1 / 2 дюйма (12 мм) под венец. Это позволит цепями для удаления листы из свеклы во время прохода.

Установить высоту цепями, изменяя высоту машины с земли. Высота машины устанавливается с помощью храповика или гидравлического цилиндра на устройство и высота задних колес.

IMPORTANT

- **Поддержание уровня машина на все времена.**

В мягких или мокрой дороге, шины будут погружаться в почву и машины должны быть подняты для поддержания цеп линии контакта 1 / 2 дюйма (12 мм) под венец.

В условиях, когда урожай свеклы корона простирается над землей и может быть опрокинут, цепями может быть установлен так, что они просто свяжитесь с короной.

Не позволяйте цепями соприкосновения с землей. Они подберут грязь, палки, камни и другие материалы, которые могут быть выброшены и нанести травму. Это также причина быстрого износа или поломки.

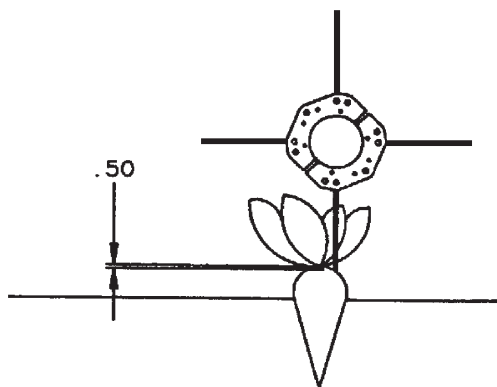


Рис 8. Цеп Высоте



Рис 9. Высота машины

ЦЕП ИНТЕРВАЛ

Установить цеп позиции на барабане следовать свеклы строк точно и к чистой низкой листья с обеих сторон кроны. Изменение расстояния между цеп множества путем ослабления зажима болтов на голове, и раздвижная всей сборки на новое место на роторе



Рис 10. Цеп Сборки

ШИРИНА КОЛЕИ

задние колеса должны быть установлены на дорожки между строк. Любые другие позиции может привести к контакту свеклы и повреждение или стучать свеклы из-под земли.

Изменение позиции колеса в сборе на подъемной до машины, рыхление верхнего болта крепления (рис. 11), и раздвижные Ассамблеи на ее желаемое положение. Подтянуть болты и удалить гнезда.



Рис 11. Болты Крепления Колеса

ПОЛОЖЕНИЕ СТАБИЛИЗАТОРА КОЛЕСА

Стабилизатор колеса расположены на передние углы из 12 строк машины (рис. 12) должен быть установлен для работы в центре строки, чтобы предотвратить повреждение завода.

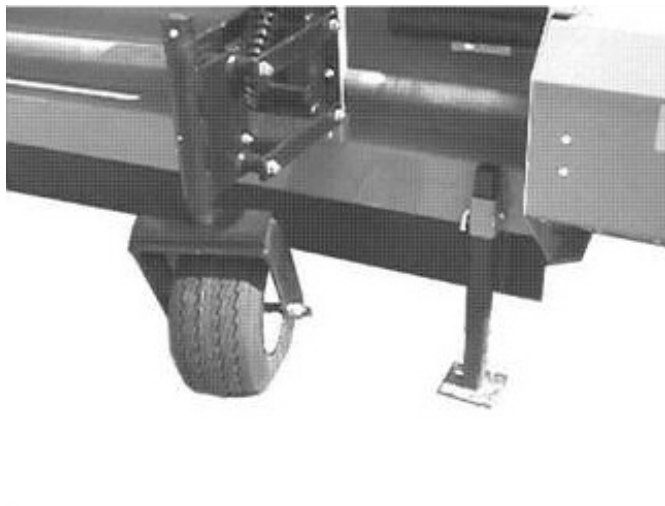


Рис 12. Стабилизатор Положение Колеса

Операция *Продолжение*

Спекулянт настройки (Дополнительно)

Три типа спекулянтов доступны:

- Нож (рис. 14)
- Циркуляр (параллельно оружия) - (не показано; относится к параллельного плеча Ротари Scalper)
- Циркуляр (оружие) - (не показано, обратитесь к Ротари Арм Scalper Long)

Спекулянтов сократить верхней части кроны и расположены на задней части машины.

Чистка, впереди режущей поверхности, должен быть установлен под правильным углом. Это позволит достаточно места для ножей сократить зеленой части свеклы без опрокидывания их.

IMPORTANT

- Тяжелые повреждения оборудования может возникнуть, если попытки идти в обратную сторону с спекулянт руки вниз. Всегда повышение спекулянт оружием, прежде чем в обратном направлении.



Рис 14. Нож Спекулянтов

ПОЛЕВАЯ ОПЕРАЦИЯ

Дефолиатор аллоуэй свеклы разработан с гибкостью, чтобы хорошо работают в практически любых культур и условий местности. Однако, оператор несет ответственность за то, что знакомы со всеми операционными и процедур безопасности и следующих за ними.



WARNING

■ Операторы должны быть проинструктированы и быть в состоянии безопасной эксплуатации оборудования, его вложения, а все элементы управления. Не позволяйте никому на эксплуатацию данного оборудования без надлежащих инструкций.

■ Всегда соблюдать все государства и местного освещения и маркировки.

■ Всегда носите относительно жесткой и опоясанные одежду, чтобы избежать запутывания в движущиеся части. Носите крепкий, грубый подошве рабочая обувь и средства защиты для глаз, волос, рук, слух и голову.

■ Не позволяйте прохожих в месте выполнения работ, крепления, удаление, монтаж, обслуживание и оборудование.

■ Никогда не позволяйте всадников на единицу мощности или прилипания.

■ До демонтажа блока питания или при выполнении любых работ по техническому обслуживанию, выполните следующие действия: разъединение власти в реализации, ниже 3-точечная сцепка и все подняли компонентов на землю, работать клапан рычаги для освобождения всех гидравлическое давление, множество стояночный тормоз, остановить двигатель, удалить ключ, и отстегнуть ремень безопасности.

■ Держите руки, ноги, волосы и одежду от оборудования при работающем двигателе. Держитесь подальше от всех движущихся частей.

Каждый оператор должен рассмотреть этот раздел полевой операции в начале сезона и так часто, как должны быть знакомы с устройством.

Операторы должны также пересмотреть список предварительного проверка работы, подключение defoliator к трактору, и транспортировкой устройства.

■ Убедитесь в том, щиты и охранных установлены правильно и в хорошем состоянии. Заменить, если плотина возраста.

■ Никогда не позволяйте детям и неподготовленным лицам для работы оборудования.



WARNING

■ Инструкции по безопасности очень важны! Читать все руководства привязанности и блоком питания; соблюдать все правила безопасности и безопасности этикета информации. (замена руководства доступны от дилера. Несоблюдение инструкций или правил безопасности может привести к серьезным травмам или смерти.

■ Держите руки, ноги, волосы и одежду от оборудования при работающем двигателе. Держитесь подальше от всех движущихся частей.

■ Осмотрите и ясно области камни, ветки, или другие твердые предметы, которые могут возникнуть, причинение вреда или ущерба.

■ Действуйте BOM трактора при скорости оборотов указано в "Технические характеристики" разделе.



CAUTION

■ Всегда сидите в кабины трактора при работе управления или запуском двигателя. Надежно закрепите ремень безопасности, место передачи в нейтральное положение, заниматься тормоза, и гарантировать, что все другие виды контроля, выключенным до начала двигателя трактора.

ТРАНСПОРТИРОВКУ ЕДИНИЦЫ



WARNING

■ **Никогда не позволяйте всадников на единицу мощности или прилипания.**



CAUTION

■ **Всегда соблюдать все государства и местного освещения и маркировки.**

1. Убедитесь, что все свидетели являются свободными от единицы.
2. Будьте уверены, резак центра отключается и перестал вращаться (если таковой имеется).
3. Убедитесь, что устройство надежно прикреплены к трактор и все фиксатор контакты установлены.
4. Убедитесь, что цепь безопасности устанавливается на модели прицепных.
5. Поднимите машину.
6. Чистота эмблема SMV, подсветки и отражателей и убедиться, что они работают.
7. Убедитесь, что вы в соответствии со всеми применимыми освещения и маркировки правил при транспортировке. Обратитесь в местные органы власти.
8. Никогда не перевозите блок быстрее, чем 20 миль / ч (32 км / ч). Отношение трактор вес defoliator вес играет важную роль в определении приемлемых скорость движения. В таблице 1 приведены рекомендованные скорость движения к весу.

Таблица 1: числа оборотов по весового соотношения

Скорость по шоссе	Полностью оборудованная или загружен реализации (ы) вес по отношению к буксировке машины весом
До 32 км / ч (20 миль / ч)	1 к 1 или менее
До 16 км / ч (10 миль / ч)	2 к 1 или менее
Не буксировки	более чем 2 к 1

ГОТОВИТСЯ К ОПЕРАЦИИ

1. Прикрепите машину к трактору
2. Смазывать.
3. Рассмотрение и предварительные операции перечень. См. предэксплуатационный Контрольный список.
4. Обзор Транспортировка группы, перед транспортировкой в поле.
5. Вытяните в поля и линии с первого набора строк.
6. Определение параметров машины, которые требуют настройки до начала использования. См. машина Настройки.
7. Закройте и обеспечения всех охранников, крышки и дверцы.

НАЧИНАЯ МАШИНЫ

1. Запустите двигатель трактора и работать на низких простоя.
2. Медленно заниматься отбора мощности трактора.

IMPORTANT

- **Привлечение и отказаться BOM при низких простоя оборотов двигателя, чтобы минимизировать ударные нагрузки на трансмиссию.**
3. Медленно увеличения скорости работы двигателя на номинальной скорости BOM 1000 об / мин.
 4. Положите трактор на передачу и перейти вниз по полю.

ОСТАНОВКИ МАШИНЫ

1. Возьмите трактор из передач.
2. Медленно снижение оборотов двигателя до холостого хода об / мин.
3. Медленно разъединение BOM сцепления.

Полевая Операция *Продолжала*

IMPORTANT

- Отрыв сцепления медленно. На новых тракторах BOM тормоз остановить вал менее чем за один оборот и создать ударные нагрузки в приводе поезд, если муфта не выключенным медленно.

4. Остановите двигатель и тормоза множество парка до демонтажа.

ПУТЕВАЯ СКОРОСТЬ

дефолиатор хорошо работает в 3 до 6 миль / ч (5 до 10 км / ч) в зависимости от типа работы. Оператор несет ответственность за проверку состояния свеклы и настройка скорости, необходимой для лучшей дефолирующих. Для достижения наилучших результатов:

Увеличение скорости, если свеклы вершины полностью очищены от листьев.

Увеличение скорости, если свеклы в настоящее время вытащил из земли (или поднять цепи).

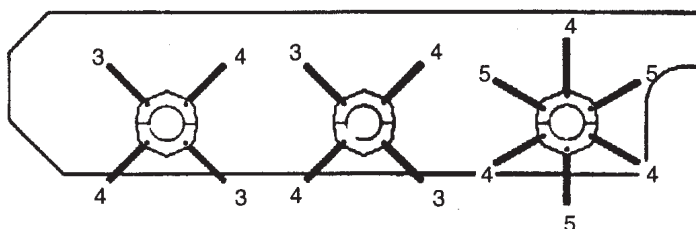
Уменьшение скорости, если листва остается на корону или на сторонах (или ниже цепи).

Цеп СХЕМЫ

При поставке с завода, цеп моделей расположены так, как показано на рисунке 15. Поддерживать эту модель в любое время.

Не допускайте, чтобы цепями врезался в землю, где они могли бы поднять грязь, палки, камни и другие твердые частицы, которые могут быть выброшены и нанести травму. Это также причина быстрого износа или поломки.

30"



22"-26"

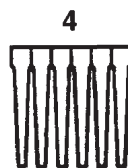
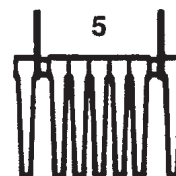
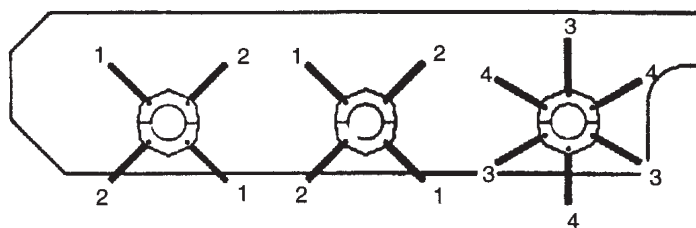


Рис 15. Цеп Моделей

ННОЙ ДЕФОЛИАТОР

1. Управлять машиной на своей номинальной частоте вращения 1000 об / мин на все времена. Эффективное удаление вершины свеклы зависит от скорости цеп отзв. медленной скорости может привести к листе остаться на свеклу.
2. Управлять машиной при номинальной скорости в конце строки до последней барабан перешло свеклы.
3. При повороте в конце поля, может быть необходимо, чтобы пропустить машины шириной строки до поворота обратно в поле. Это будет зависеть от ширины машины, ширина мысе, и радиус поворота трактора.
4. Хотя трансмиссии могут быть оборудованы дополнительно постоянной скорости (CV) сустава, углы поворота ограничен. (См. рисунок 16). Не превышайте рабочих углов. Выключите машину при принятии резких поворотах.
5. При запуске нового поля, или если он работает при изменении условий:
 - a. Поездки 50 футов в поле.
 - b. Отключите трактор, места все элементы управления в нейтральное положение, множество стояночный тормоз, извлечь ключ, и ждать для всех движущихся частей, чтобы остановить.
 - c. Зайдите за машину и проверить свеклы.
 - d. Проверьте цеп интервал, ширина колеи, высота машины, и спекулянт настройки (если таковой имеется).
 - e. Отрегулируйте по мере необходимости.

ВКЛЮЧЕНИЕ

перед универсальным оснащен постоянной скорости (CV) совместное чтобы обеспечить поворот. Хотя совместное резюме позволяет острее оказывается, чем обычный диск-линии, у него есть некоторые ограничения. Здесь, на рисунке 16.

CV совместных угол не должен превышать 80 градусов в любую операционную или остановки условия трансмиссии. Большие углы может привести к повреждению сустава.

угол никогда не должна превышать 35 градусов, когда трансмиссия находится под полной нагрузкой.

IMPORTANT

- Отрыв ВОМ при принятии резких поворотах.

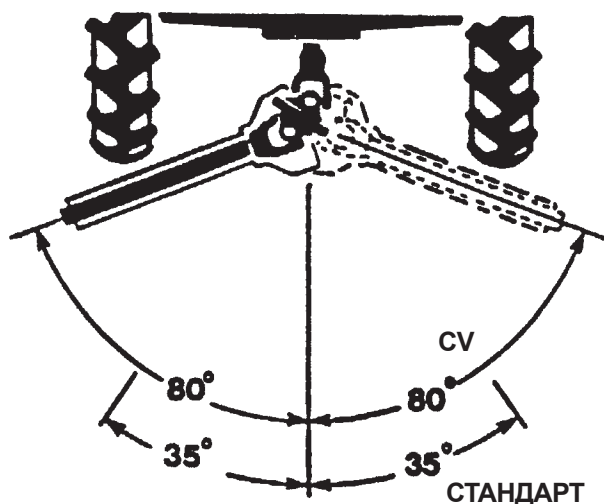


Рис 16. Трансмиссию Углов

ОПАСНОЙ ЗОНЕ



WARNING

- Убедитесь, что все движения реализации компонентов остановился, прежде чем обратиться в сервисную службу.

Держитесь подальше от передней, боковой и задней панели во время его работы. Цепами можете подобрать камни, палки, проволоки, и другой мусор и выбросить его с достаточной силой, чтобы серьезно травмировать прохожих.

Хранить в затененной области показано на рисунке 17.

Выключите устройство и подождать движущихся частей, чтобы остановить, прежде чем обратиться.

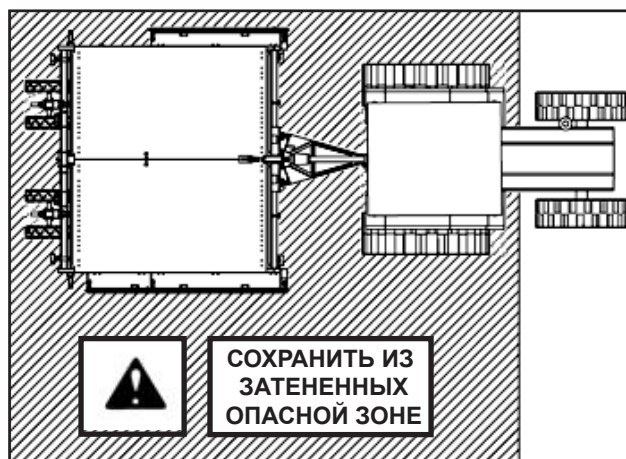


Рис 17. Опасной Зоне

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (опционально)

ЗАДНЕГО ДВИЖЕНИЯ

1. Маунт заднего движения компонентов задней defoliator тела. Обратитесь к заднего движения компоненты и заднего движения Сантехника компонентов, в части раздела аппаратного и инструкции по сборке.

2. Прикрепите взгляд колеи на defoliator и зажим для регулируемого кронштейна. Будьте уверены, калибровочных зрение и хомут выравниваются, когда колеса прямо.

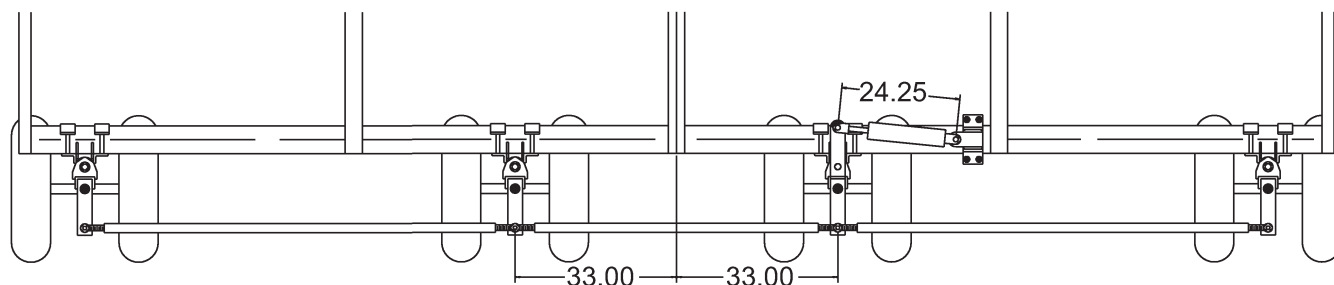


Рис 18. Задняя Стир (12 Строк 22)

СТАБИЛИЗАТОР РАСПОРКИ

1. Маунт стабилизатор стойки к передней части defoliator. Обратитесь к Стабилизатор колеса компонентов, в части раздела, для сборки.

2. Отрегулируйте вверх и вниз, так параллельно связи с низким содержанием фронта в рабочее положение. См. рисунок 19. Это позволяет максимально вверх путешествия при работе. Pin # 10 пределы вниз поездки колеса для автомобильного транспорта. Это может быть установлен слева при работе.

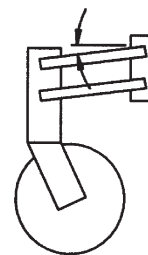


Рис 19. Стабилизатор Стойки

ЕДИНИЦ СТАЛИ ЦЕП

Отрегулируйте сезонно.

ПРИМЕЧАНИЕ: Это не поле перестройки, а скорее сезонной корректировки.

Установите передний барабан либо в верхнем или нижнем положении, что лучшие вмещает различные сахарной свеклы вы дефолирующих. Машина поставляется с завода с барабана в верхней (нормальное положение). Этот параметр имеет стальной цеп советы 4 "выше, чем советы резиновые цеп. Меньшие значения поставит стали цепами только 2 "выше, чем резиновые цепами.

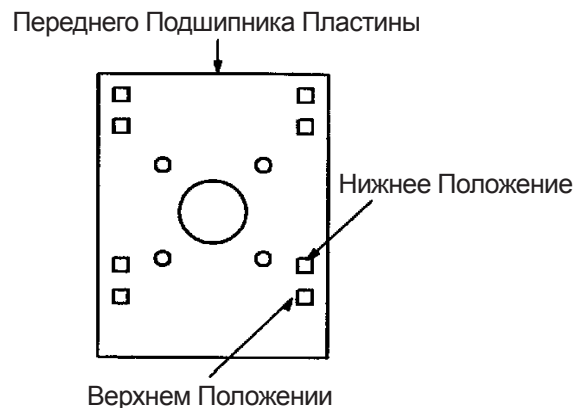


Рис 20. Регулировка Стали Цеп

ХРАНЕНИЕ



WARNING

- Не допускайте детей и посторонних из зоны хранения.

IMPORTANT

- Хранить в сухом, уровне области. Поддержка базы с доски, если требуется.

После использования сезона, проверять все основные компоненты defoliator. Отремонтировать или заменить изношенные или поврежденные компоненты, чтобы предотвратить ненужные простои в начале следующего сезона.

Для обеспечения долго и без проблем жизни, выполните эту процедуру при подготовке устройство для хранения:

1. Откройте все двери доступа и тенты. Убедитесь, что свойства стержней на месте и обеспечены контакты



WARNING

- Оборудование может быть изображено с крышками открыты для учебных целей. Никогда не используйте оборудование-Ment с крышками открытым.

2. Тщательно мыть машину с помощью давлением, чтобы удалить всю грязь, грязь, мусор и остатки.

3. Осмотрите цепями, цеп сборки, и барабанов за ущерб или запутанные материала. Отремонтировать или заменить поврежденные детали. Удалите все запутались материала.

4. Проверьте все гидравлические шланги, линии, муфт и фитингов. Затяните слабые арматуры. Замените шланг, который сильно сократить, порезал, истертый, или выделения из гофрированных конце установки.

5. Проверьте ремни привода. Заменить поврежденные. Настройте любой не указано напряжение.

6. Смажьте все смазки фурнитуры. Убедитесь, что все смазки полости были заполнены смазкой, чтобы удалить остатки воды стирки.

7. Краска для подкрашивания ники и царапины, чтобы предотвратить ржавление.

8. Закройте двери и безопасный доступ и тенты.

9. Перемещение на склад.

10. Выберите область, сухим, ровным и свободным от мусора.

11. Отсоедините от трактора (см. Удаление Defoliator от трактора, стр. 15).

12. Нижняя спекулянтов на землю для хранения.

13. Магазин машину в месте, вдали от человеческой деятельности.

14. Не позволяйте детям играть на или вокруг хранятся машины.



Рис 21. Открытых Покровий



Рис 22. Спекулянт Хранения

СЕРВИС И ОБСЛУЖИВАНИЕ



WARNING

- Не допускайте детей и посторонних из зоны хранения.
- Операторы должны быть проинструктированы и быть в состоянии безопасной эксплуатации оборудования, его вложения, а все элементы управления. Не позволяйте никому на эксплуатацию данного оборудования без надлежащих инструкций.
- Оборудование может быть изображено с крышками открыты для учебных целей. Никогда не используйте оборудование с крышками открытым.
- Держите всех лиц от оператора области контроля при проведении корректировки, услуги или содержание.
- Убедитесь в том, щиты и охранников установлены правильно и в хорошем состоянии. Заменить, если плотина возраста.
- Никогда не ходите под оборудование (снижена до земли или привлеченных средств), если он правильно заблокирован и обеспеченных. Никогда не ставьте любую часть тела под оборудование или между подвижными частями, даже когда двигатель был выключен. Гидравлическая система утечки вниз, гидравлические сбоев

системы, механических повреждений, или движения оборудования управления причиной leverscan отказаться или повернуть неожиданно и привести к тяжелым травмам или смерти. Следуйте Руководство по эксплуатации инструкции для работы под требования и блокирование или работа квалифицированного дилера.

■ Не трогайте лезвия голыми руками. Небрежное или неправильное обращение может привести к серьезным травмам.

■ Перед обслуживанием, наладка, ремонт или отключить, остановки двигателя трактора, места все элементы управления в нейтральное положение, множество стояночного тормоза, удалить ключ зажигания, и ждать для всех движущихся частей, чтобы остановить.



CAUTION

■ Всегда носите относительно жесткой и опоясанные одежду, чтобы избежать запутывания в движущиеся части. Носите крепкий, грубый подошве рабочая обувь и средства защиты для глаз, волос, рук, слух и голову, и респиратор или маску фильтра в случае необходимости.

■ Убедитесь, что все движения элементов оборудования остановился, прежде чем обратиться в сервисную службу.

СМАЗКИ

Использование смазки служебную книжку (стр. 36), чтобы сохранить записи всех scheduled обслуживания.

1. Смазка

Использование и SAE многоцелевых высота смазка с сверхвысокого давления (EP) производительности. SAE многоцелевых литий-смазка также приемлемо.

2. Масла в коробке передач

Используйте SAE 85W90 трансмиссионное масло для всех условий эксплуатации. Емкость: 2-1/2 кварты США (2,13 литра).

3. Хранение смазочных материалов

Ваше устройство может работать на максимальную эффективность только тогда, когда чистые lubricants используются. Используйте чистые контейнеры для обработки всех смазочных материалов. Положите их в зоне, защищенной от пыли, влаги и других загрязнений.

СМАЗКА

Использование смазки служебную книжку (стр. 31), чтобы сохранить записи всех scheduled обслуживания.

1. Использование ручной смазки для всех смазки.

2. Протрите масленки с чистой тканью перед смазкой, чтобы избежать инъекционного грязи и песка.

3. Замену и ремонт сломанной фитинги немедленно.

4. Если арматура не будет жира, удалить и тщательно очистить. Кроме чистого прохода смазки. Заменить установку при необходимости.

СМАЗКА РАСПИСАНИЕ

Рекомендуемый период основан на нормальных условиях эксплуатации. Тяжелые или необычные условия могут потребовать более частой смазки или замены масла. Здесь, на рисунке 24 для подробной информации.

В день или 10 часов

1. Смажьте WOM трансмиссии, должность, рис 22 и рис 24.
2. Используйте щуп для проверки уровня масла коробки передач.

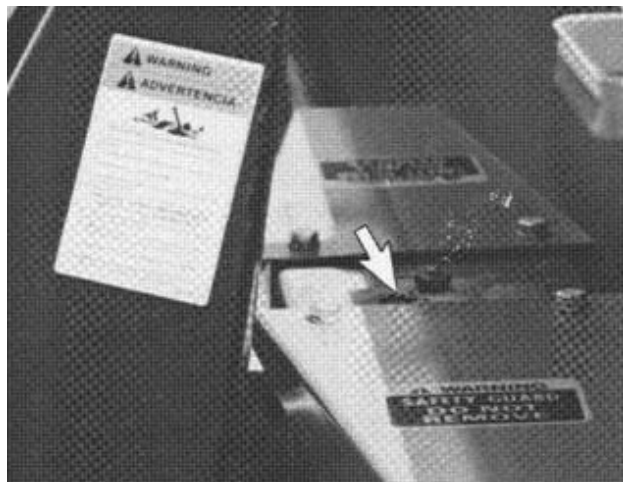
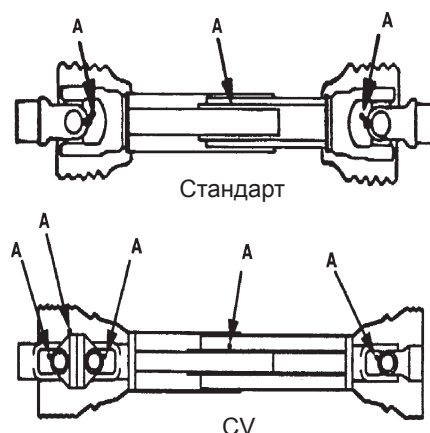
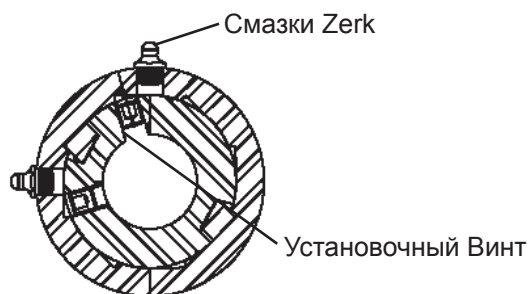


Рис 23. Щупе

20 ЧАСОВ

1. Смажьте подшипники zerk с одного выстрела смазки на каждом В позиции (13 позиций). См. рисунок 25.



Для установки отбора мощности, удалить жир zerk's, чтобы получить доступ к множеству винты для блокировки вала отбора мощности на коробке передач.

Рис 22. Трансмиссию

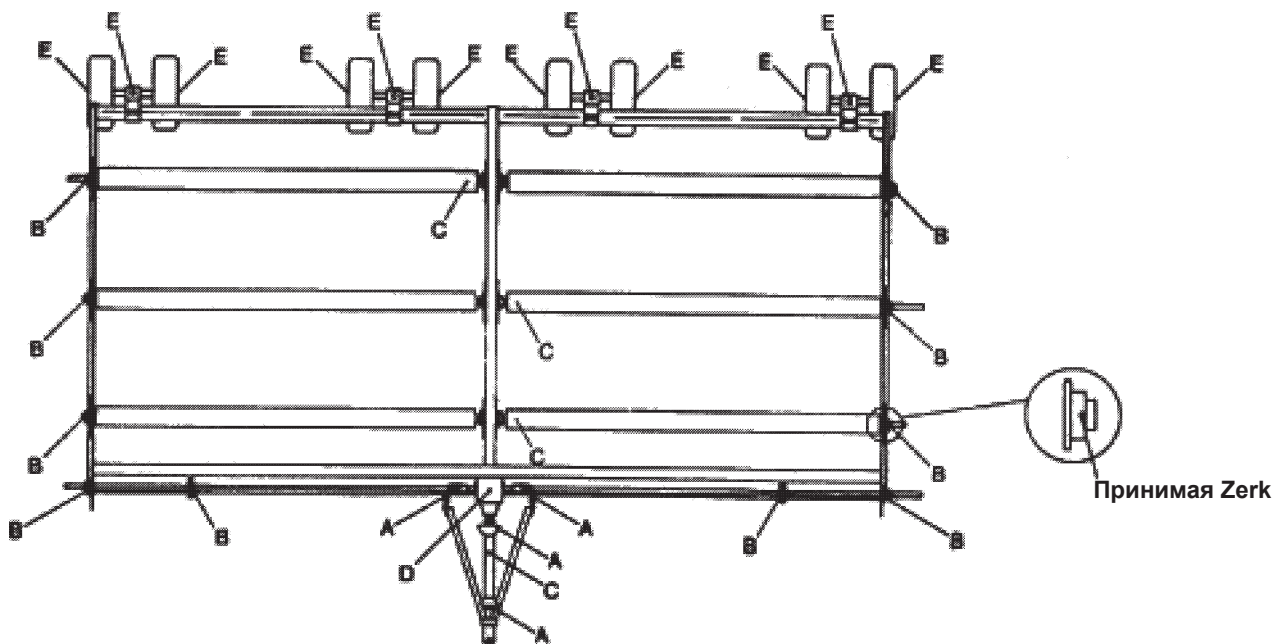


Рис 24. Смазки Диаграмма

Службы и обслуживание *Продолжение*

2. Смажьте ответвителей с 10 выстрелов смазки на каждую позицию С.

Если вы удалите цеп трубки с 9 - 12 defoliators строки, тщательно очистите обе половинки дисков муфты и применять новые смазки для всех зубьев. Вы должны удалить жир zerk С при замене цеп трубку, чтобы воздух, чтобы очистить от муфта сборки. Затем замените смазку zerk и последующей смазки графику.

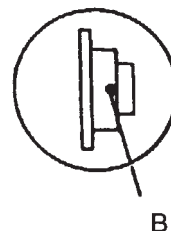


Рис 25. Позиция В

40 часов

1. Смажьте BOM трансмиссии (1 место).
2. Смажьте спекулянт сводной подшипников (4 места каждый спекулянт).

ЕЖЕГОДНО

1. Изменение трансмиссионного масла.
2. В начале и в конце сезона, смазать спекулянт и устройство винт гнезда (1 место каждый винт Jack).
3. В начале и в конце сезона, смазать заднего колеса поворачивается - положение Е (1 место каждого стержня).

ИЗМЕНЕНИЕ масла в коробке передач

Хотямасловкоробкепередачникогданеизнашивается, пыли, грязи и влаги может войти через передышку, когда масло нагревается и охлаждается в процессе эксплуатации. Эти загрязнения должны быть удалены на регулярной основе, чтобы обеспечить длительный срок службы рабочих компонентов. В очень пыльных или грязных условиях, менять масло в два раза в год.

Для замены масла, выполните следующие действия:

1. Отключите трактор, места все элементы управления в нейтральное положение, множество стояночным тормозом, удалить ключ, и ждать для всех движущихся частей, чтобы остановить.
2. Очистить площадь всех прохожих.
3. Место кастрюле под сливную пробку. Удалить стока, заливки и уровня зажигания.
4. Разрешить коробки передач для слива в течение 10 минут. Примечание: Лучше всего для слива масла, когда коробка передач горячей для удаления наиболее загрязняющих веществ. Используйте жесткий зонд для очистки вентиляционного отверстия в пробку.
5. Установите и затяните сливную пробку.

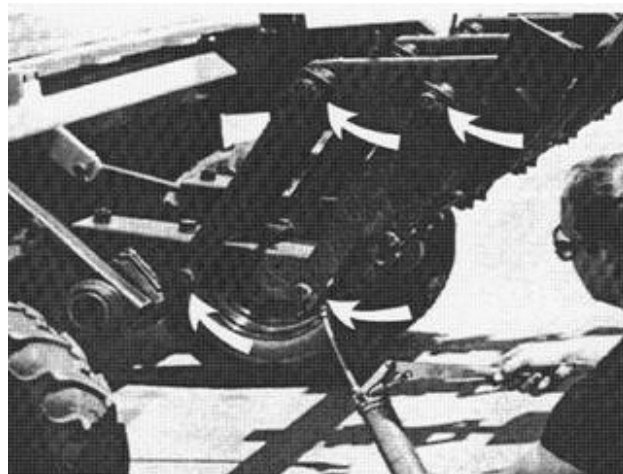


Рис 26. Подшипники Спекулянт Сводной



Рис 27. Коробка Передач, Заполните И Сливную Пробку

6. Утилизация отработанных масел в специальных контейнерах.
7. Добавить 1 л SAE 85W90 трансмиссионное масло через пробку. Проверьте, щупом.
8. Установите и затяните уровне и заполнить пробки

Службы и обслуживание *Продолжение*

Смазка служебной книжки

ПРИМЕЧАНИЕ: см. до страницах подробно.

Скопируйте эту страницу, чтобы продолжить службу записи.

✓ = ПРОВЕРИТЬ

L = СМАЗЫВАТЬ

С = ИЗМЕНЕНИЯ

R = ПЕРЕПАКОВАТЬ

[illegible]

ШИРИНА КОЛЕИ

задние колеса предназначены для перемещения вдоль кадра в целях приведения их в строки. Для регулировки расстояния между колесами, выполните следующие действия:

1. Отключите трактор, места все элементы управления в нейтральное положение, множество стояночным тормозом, удалить ключ, и ждать для всех движущихся частей, чтобы остановить.
2. Очистить площадь всех прохожих.
3. Используйте гнездо с достаточным потенциалом, чтобы снять кадр. Место доски под разъем для дополнительной поддержки в случае необходимости.
4. Измерьте расстояние от осевой линии машины для определения необходимости интервал. Отметьте положение на раме.
5. Лифт кадра до колес расчистили землю.
6. Ослабить колеса в сборе болты крепления.

ЦЕП ИНТЕРВАЛ

цепами крепятся к сборке или голову, что зажимы на вращающемся барабане. Чтобы отрегулировать положение головы, выполните следующие действия:

1. Отключите трактор, места все элементы управления в нейтральное положение, множество стояночным тормозом, удалить ключ, и ждать для всех движущихся частей, чтобы остановить.
2. Очистить площадь всех прохожих.
3. Отсоедините от трансмиссии трактора.
4. Открыть тентах.
5. Измерьте расстояние от осевой линии машины для определения необходимости интервал.
6. Ослабьте Ассамблея зажимные гайки.



CAUTION

■ Оборудование может быть изображено с крышками открыты для учебных целей. **Никогда не используйте оборудование-Ment с крышками открытым.**



Рис 28. Wheel Mounting Bolts (Small Tires)

7. Слайд сборки вдоль кадра в требуемое положение.
8. Затянуть болты крепления их указанных уровнях крутящего момента.
9. Нижняя рамка и удалить Джек.



Рис 29. Резиновые Цепами

7. Слайд или нажмите сборки в нужное положение
8. Затянуть зажимные болты их заданный уровень крутящего момента.
9. Повторите с другой сборки голову по мере необходимости.
10. Закройте и безопасного тентах.
11. Прикрепите трансмиссии для трактора.

ЦЕП ЗАМЕНЫ

цепами качели на контакты через голову. При замене поврежденных или сломанных цепами, выполните следующие действия:

1. Отключите трактор, места все элементы управления в нейтральное положение, множество стояночным тормозом, удалить ключ, и ждать для всех движущихся частей, чтобы остановить.
2. Очистить площадь всех прохожих.
3. Отключите трансмиссии от трактора.
4. Открыть тентах.
5. Удалить крепежный болт и шплинт.
6. Слайд булавку из выпустить цепами.
7. Заменить на новую цеп. Будьте уверены, чтобы собрать прокладки и вкладыши в их соответствующих позиций. См. раздел Части и Flail шаблонами.
8. Переустановите болт и шплинт. Затянуть болт до указанного момента.
9. Повторите с другой цепами по мере необходимости.



CAUTION

■ Оборудование может быть изображено с крышками открыты для учебных целей. Никогда не используйте оборудование-Ment с крышками открытым.

10. Удалить 5 / 8 контргайку.
11. Нажмите из 5 / 8 x 3 1 / 2 болт.
12. Удалить цепами и втулки.
13. Установить новую втулку и цеп.
14. Установить болт и гайку.
15. Затянуть болт и гайку.
16. Закройте двери и безопасный доступ и крышки и установить безопасный охранников перед возобновлением работы.
17. Прикрепите трансмиссии для трактора.

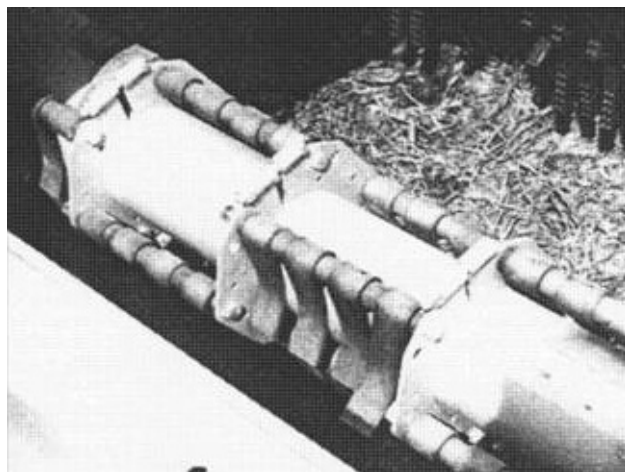


Рис 30. Сталь Цепами

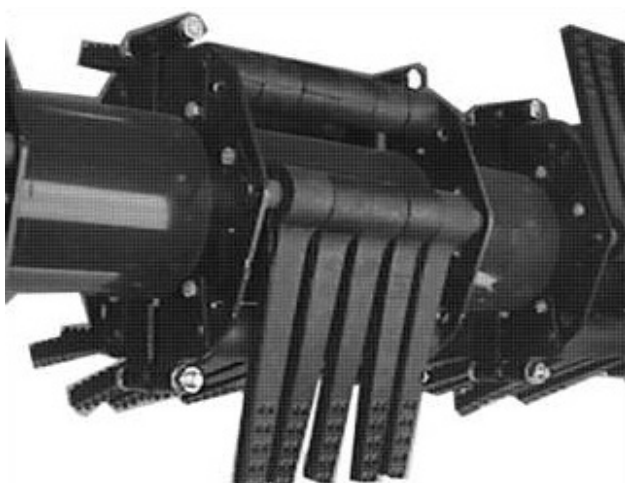


Рис 31. Цеп Сборки

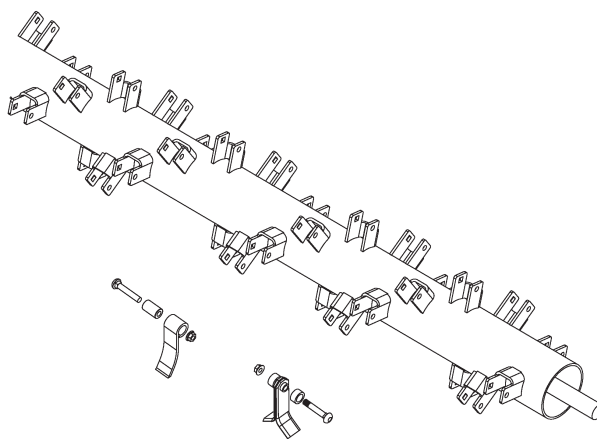


Рис 32. Сталь Цепами

НАТЯЖЕНИЕ РЕМНЯ

приводные ремни передать власть свою очередь, барабаны и цепями. Натяжение ремня должна быть сохранена для обеспечения надлежащего исполнения машины. Слишком сильная затяжка вызовет ремни и шкивы для запуска горячего; свободные пояса позволит скольжения. Либо условия приведет к быстрому износу и неудачи.

Когда машина новая, или после установки нового пояса, напряжение должны быть проверены и скорректированы по мере необходимости каждые 4 до 5 часов в течение 2 до 3 дней - до ремни "запустить дюйма"

Чтобы проверить натяжение ремня, выполните следующие действия:

1. Отключите трактор, места все элементы управления в нейтральное положение, множество стояночным тормозом, удалить ключ, и ждать для всех движущихся частей, чтобы остановить.
2. Очистить площадь всех прохожих.
3. Отключите трансмиссии от трактора.
4. Открыть доступ пояс двери и закрепите опору стержней.
5. Вывернуть взгляд калибровочных с пружинной шайбой установить правильное натяжение ремня. Не затягивайте.

ПОДШИПНИК ВОРОТНИКИ БЛОКИРОВКИ

Подшипники проводятся на вал замок воротники. Всегда устанавливать замок воротники в направлении вращения вала.

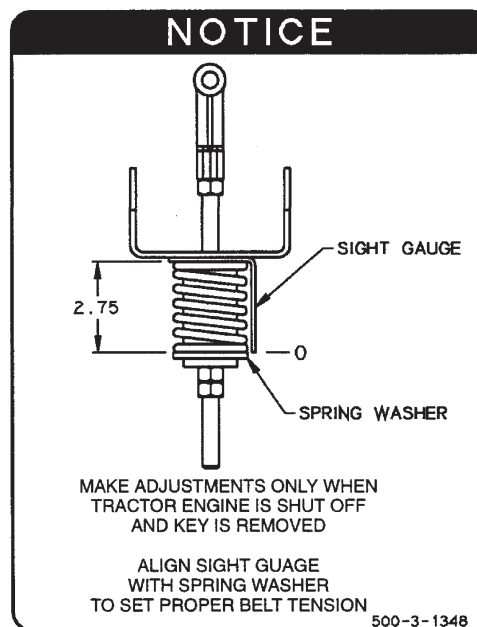


Рис 33. Датчик Натяжения Ремня

6. Закройте двери и безопасный доступ и крышки и установить безопасный охранников перед возобновлением работы.
7. Прикрепите трансмиссии для трактора.

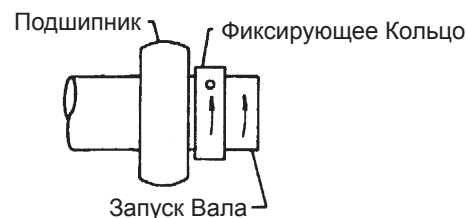


Рис 34. Фиксирующее Кольцо

ЗАМЕНА РЕМНЯ

Ремни должны поддерживаться в хорошем состоянии на должном напряжении для получения ожидаемых результатов. Когда они драку или отдельные, они должны быть заменены. Не используйте пояс повязки в любое время. Ведение поясов на необходимое натяжение предотвратит соскальзывание.

Чтобы заменить ремни, выполните следующие действия:

1. Отключите трактор, места все элементы управления в нейтральное положение, множество стояночным тормозом, удалить ключ, и ждать для всех движущихся частей, чтобы остановить.
2. Очистить площадь всех прохожих.
3. Отключите трансмиссии от трактора.
4. Открыть двери пояс доступа.

ЦЕП ПОДШИПНИК ВЕШАЛКИ ТРУБКИ

Flail подшипников трубки вешалка на 6 строк, 9 строк и 12 строки: 30 "машины стали требует ежегодного технического обслуживания (смазка) и инспекции.

Следуйте этой процедуре:

1. Отключите трактор, места всех элементов управления в нейтральное стояночный тормоз установлен, удалить ключ, и ждать для всех движущихся частей, чтобы остановить.
2. Очистить площадь всех прохожих.
3. подкатной домкрат пола, необходимых для слайд цеп трубки от опорной плиты вешалка для ежегодного смазки и осмотра.
4. Найдите подшипника. вешалка подшипник находится на хвосте трубки цеп вала (трубы без оболочки диска прилагается).
5. Центр поддержки вешалки пластины с пола Джек.
6. Удалите четыре 5 / 8 x 1 1 / 2 болтами из хвоста таблички вал и 3 / 4 вешалки плита болта.
7. Нижние и вернуться до трубы могут быть разделены.
8. Удалить подшипник блокировки протектор / воротник.

5. Ослабьте болты на руку натяжитель ремня.
6. Удалить пояса.
7. Установите новый ремень. Не применяйте силу, ремень на шкив и повреждения шнуров.

IMPORTANT

■ **Используйте только оригинальные запасные части Аллоуэй замены**

8. Натяжения ремня. См. натяжение ремня, стр. 34.
9. Убедитесь, что все шкивы выравниваются.
10. Проверьте натяжение новый ремень каждые 4 до 5 часов первые 2 или 3 дня работы. Отрегулируйте по мере необходимости.
11. Закройте двери и безопасный доступ и крышки и установить безопасный охранников перед возобновлением работы.
12. Прикрепите трансмиссии для трактора.

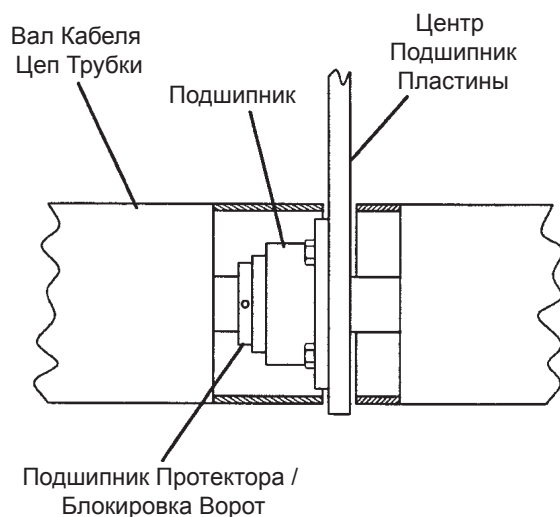


Рис 35. Вешалка Подшипников

9. Протрите чистой подшипник и проверить смазки уплотнения.
10. Смажьте подшипники zerk с 3 до 4 выстрела из жира.
11. Слайд трубку обратно на муфты и повторно прикрепить хвост подшипник вала.
12. Повторите эти действия для всех трех подшипников вешалки.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Не смазочных новые подшипники.

СПЕКУЛЯНТЫ

Спекулянтов должен быть установлен для каждой культуры и условий работы. спекулянт должен быть установлен на отрезали только зеленые части свеклы.

Установить обуви угол:

- a. Открутить болты (1) и (2), рис 36а, 36b и 36с.
- b. Перемещение обуви нужным углом.
- c. Затянуть болты в указанный момент уровне.

НОЖ СПЕКУЛЯНТ

Для регулировки ножа спекулянт, выполните следующие действия:

1. Установите передний край от ножа на самой низкой части сборки, чтобы предотвратить пропуск свеклы.
2. Высота ножа и угол:
 - a. Ослабьте болты (3) и (4), рисунки 36а и 36b.
 - b. Перемещение нож, чтобы нужную высоту и угол.
 - c. Затянуть болты в указанный момент уровне.
3. Вниз давления позицию:
 - a. Увеличение пружины уменьшить пропуск (5).
 - b. Уменьшение натяжения пружины, если спекулянт тянет свеклу из земли.
4. Плавающее положение:
 - a. Увеличение пружины для уменьшения давления на обуви (5).
 - b. Уменьшение натяжения пружины для более давление на обуви.

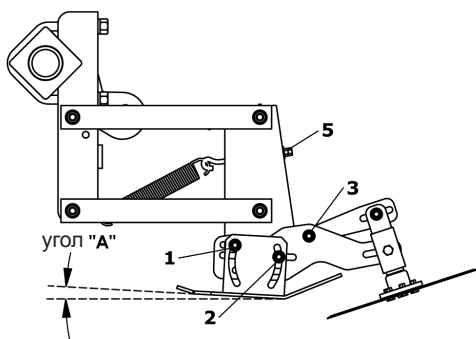


Рис 36с. Круговой Спекулянт

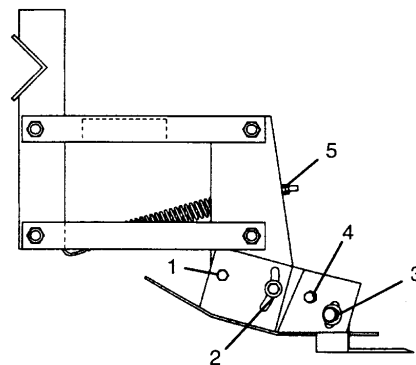


Рис 36а. Нож Спекулянт (До Давления)

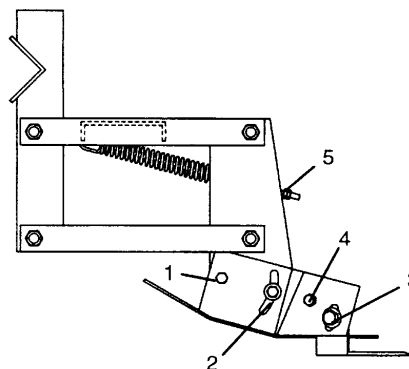


Рис 36b. Нож Спекулянт (Поплавок)

БАНКОВСКИМ АККРЕДИТИВАМ СПЕКУЛЯНТ

Чтобы настроить круговой спекулянт, выполните следующие действия:

1. Установите угол сборки так передний край этого диска является самой низкой части спекулянт. Это позволит предотвратить пропуск свеклы.

IMPORTANT

Чистка угол "А" должно быть как можно меньше, не выдвигая свеклы более.

2. Установите диск высота:
 - a. Перемещение диска сборки желаемой высоты.
 - b. Затянуть болты (1), (2) и (3) на указанный момент уровне.

IMPORTANT

Не устанавливайте диск для запуска на или ниже уровня земли.

3. Используйте весной болт для установки пружины (5).
 - a. Увеличение напряженности чтобы свести к минимуму пропуск.
 - b. Снижение напряженности, если диск тянет свеклы более.

РЕШЕНИЕ ПРОБЛЕМ

Аллоуэй свеклы Defoliator используется резиновый или металлический цепами на барабанах, чтобы удалить листья с вершин сахарной свеклы. Это простая и надежная система, которая требует минимального обслуживания. В следующей таблице перечислены проблемы, причины и

решения, которые вы можете столкнуться. Если вы столкнулись с проблемой, что трудно решить даже после прочтения этой таблицы, пожалуйста, обращайтесь к Вашему местному дилеру Alloway. При звонке, пожалуйста, данное руководство и серийный номер устройства готовы.

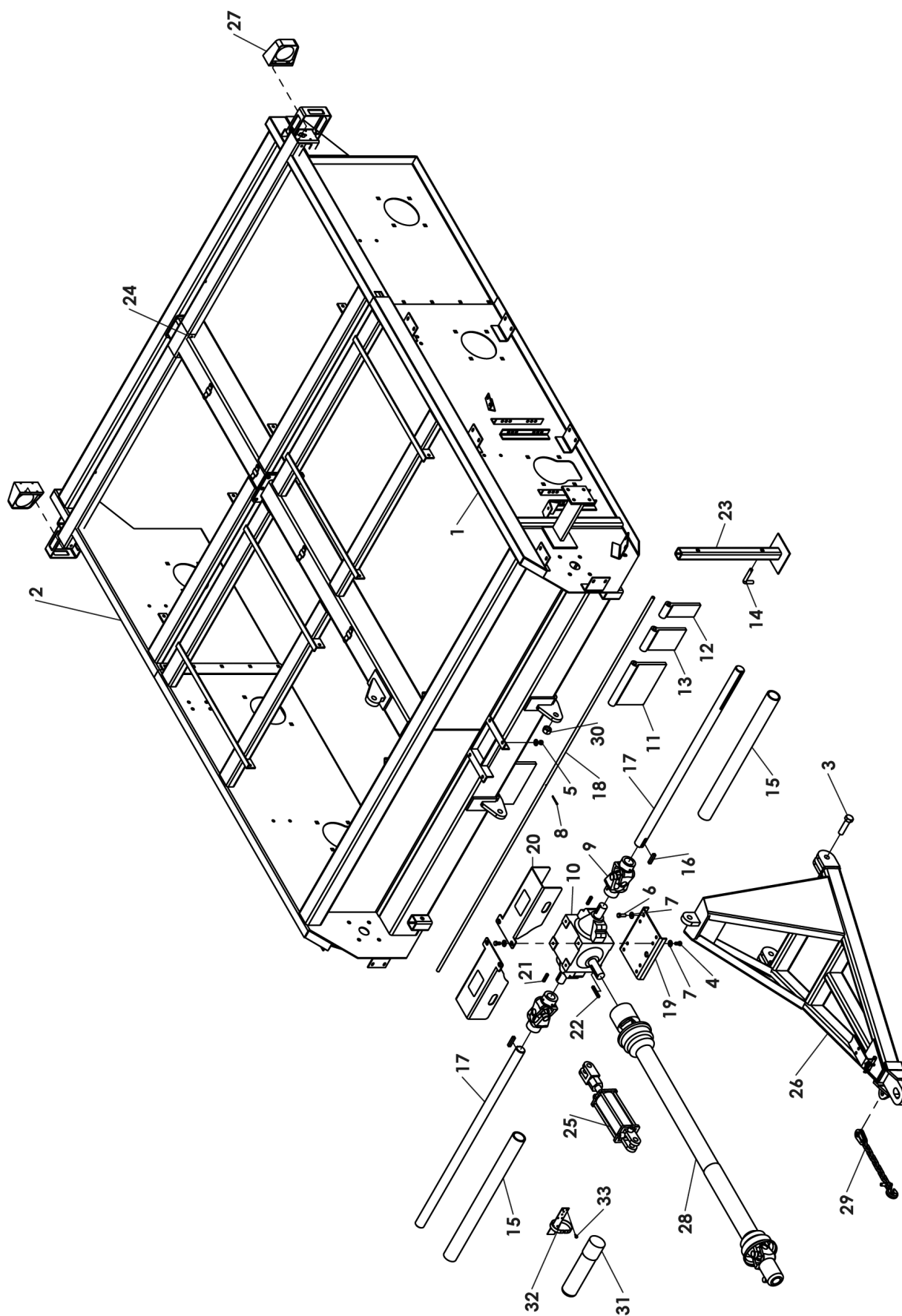
ПРОБЛЕМА	ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
Барабаны не включаются	отбора мощности трактора дефектных Broken поперечный вал или диск муфты на центральный подшипник, вешалки	Ремонт отбора мощности трактора Заменить (9 или 12 строк только для блоков)
Быстрый износ ремня	Машина подключена Шкивы из выравнивания Ослабление или overtightened ремни Перегруженные / Бег слишком низкой	Отключите машину Выровнять шкивы Отрегулируйте натяжение ремня Поднимите блок или замедлить
Цепы нарушения	Машина слишком низкой Нажатие породы или другой мусор	Поднимите машину Чистое поле лучше перед посадкой
Шины не включайте	Скапливание грязи	Отрегулируйте давление в шинах до 15-20 фунтов на квадратный дюйм
Свекла короны не чистым	Машина слишком высокой Цепами сломанной Путешествие слишком быстро Работает медленно (трактора) Вам нужны спекулянт Скальпинг отскока	Нижняя машины Замены вышедшего из строя цепами Замедляться Увеличение скорости до номинальной ВОМ об / мин Установка и настройка спекулянт Увеличение спекулянт пружины
Свекла вытащил из-под земли	Машина слишком низкой Машина слишком медленно Скальпинг потянув свеклу из земли	Поднимите машину Увеличение скорости движения Отрегулируйте спекулянт
дефолиатор вибрирует	Трансмиссия не телескоп I трубки из равновесия	Удалить, разобрать и очистить телескопическая совместных Баланс трубки

BEET DEFOLIATOR

430, 622, 630, 822, 1222

Beet Defoliator Frame Assembly (430, 622, 624)	38 - 39
Beet Defoliator Frame Assembly (630, 822, 1222)	40 - 41
Pulley Placement (All Rubber).....	42
Pulley Placement (Steel & “L”).....	43
Flail Tube Components (430, 622, 624)	44 - 45
Flail Tube Components (630, 822, 922, 1222).....	46 - 47
Flail Components (Rubber).....	48
Flail Components (Steel).....	49
Belt Cover Components.....	50
Cover Components	51
Rear Strut Components (Small Tires)	52
Rear Strut - Single Wheel Components (Large Tires)	53
Rear Strut - Dual Wheel Components.....	54 - 55
Rear Strut - Dual Wheel (Pivot) Components.....	56 - 57
Stabilizer Wheel Components	58
Rear Steer Components (Small Tires)	59
Rear Steer Components (Large Tires)	60 - 61
Parallel Arm Rotary Scalper.....	62
Rotary Scalper Long Arm.....	63
Knife Scalper Components	64
Scalper Toolbar with Parallel Link Components.....	65
Scalper Toolbar with Straight Link Components	66
Light Kit Components	67
Hydraulic Row Finder Components	68 - 69
Hydraulic Strut Plumbing Components (Prior to 2007).....	70
Hydraulic Strut Plumbing Components	71
Rear Steer Plumbing Components.....	72
Gear Box (Superior).....	73
PTO Shaft (Weasler).....	74
PTO Shaft, C.V. (Weasler)	75

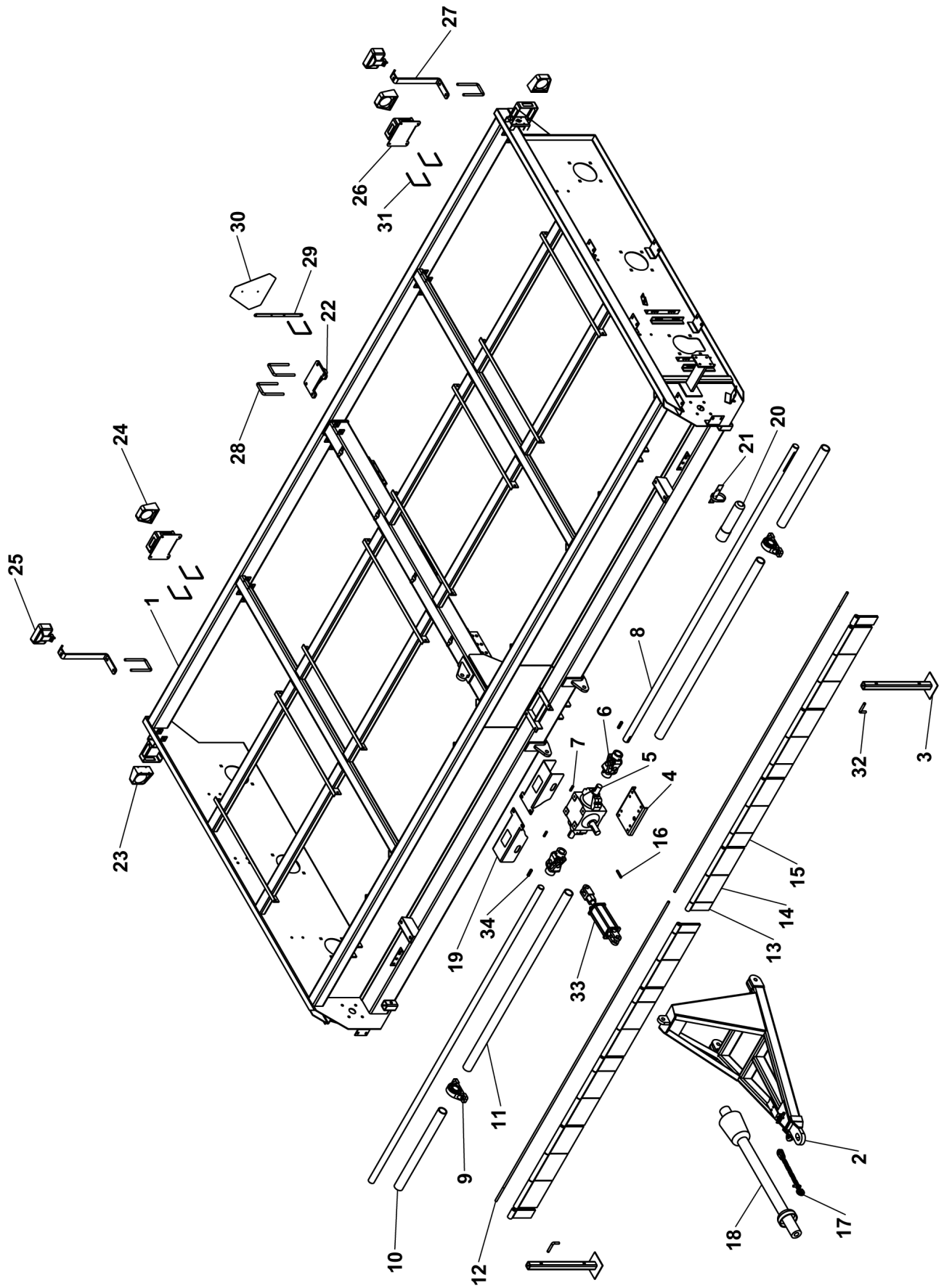
FRAME COMPONENTS (430, 622, 624)



FRAME COMPONENTS PARTS LIST (430, 622, 624)

REF	PART	DESCRIPTION	QTY
1	500-2-1031	Front Body Weld, 120" Wide, (430 Narrow)	1
	500-2-0964	Front Body Weld, 132" Wide, (430 Wide, 622)	
	500-2-1033	Front Body Weld, 144" Wide, (624)	
	500-2-1059	Front Body Weld, (6R45cm)	
2	500-2-1032	Rear Body Weld, 120" Wide, (430 Narrow)	1
	500-2-0967	Rear Body Weld, 132" Wide, (430 Wide, 622)	
	500-2-1034	Rear Body Weld, 144" Wide, (624)	
	500-2-1051	Rear Body Weld, (6R45cm)	
3	900-01527	1 NC x 4 Hex Bolt GR5 ZP	2
4	900-01221	1/2 NC x 1 Hex Bolt	2
5	900-06009	1/2 NC Hex Nut	1
6	900-01225	1/2 NC x 1-1/2 Hex Bolt GR5	1
7	900-11035	1/2 Flat Washer	4
8	900-23043	3/16 x 1-1/2 Cotter Pin	1
9	903-05038	U-Joint - 1.75 x 2 Keyed 44R	2
10	903-15399	Gear Box - Superior 615AKF	1
11	505-3-1089	Flap Shield 12"	6
12	505-3-0868	Flap Shield 3-1/2"	2
13	505-3-1097	Flap Shield 6"	4
14	505-3-0279	Pin, Park Stand	2
15	500-3-1668	Shield Tube, (430 Narrow) 41.50" Long	2
	500-3-1656	Shield Tube, (622), (430 Wide) 47.50" Long	2
	500-3-1664	Shield Tube, (624) 53.50" Long	2
	500-3-2252	Shield Tube, (45cm) 53.50" Long	2
16	500-3-1662	Key - 1/2 x 2-1/2 Square	2
17	500-3-1667	Cross Shaft, (430 Narrow) 58" Long	2
	500-3-1666	Cross Shaft, (622), (430 Wide) 64" Long	2
	500-3-1665	Cross Shaft, (624) 70" Long	2
	500-3-2253	Cross Shaft, (6R45cm) 70" Long	2
18	500-3-1138	Rod, Flap (430 Narrow) 122-1/2" OAL	1
	500-3-1136	Rod, Flap (622) 134-1/2" OAL	1
	500-3-1139	Rod, Flap (624) 146-1/2" OAL	1
	500-3-2254	Rod, Flap (6R45cm) 146-1/2" OAL	1
19	500-3-1178	Gearbox Plate	1
20	500-2-0537	Shield with Decal	2
21	100-3-3333	Key, 3/8 x 3/8 x 2	2
22	120-3-0192	Key, 3/8 x 3/8 x 3	1
23	500-2-0531	Park Stand	2
24	500-3-1207	Rear Cross Channel	2
25	905-21400	Hydraulic Cylinder - 3.5 x 8	1
26	500-2-0036	Hitch	1
27	904-01154	Amber Lamp	2
28	903-18088	PTO Shaft (STD) 1-3/8" (See page 74)	1
	903-18089	PTO Shaft (STD) 1-3/4" (See page 74)	1
	903-17621	PTO Shaft, C.V. 1-3/8" (See page 75)	1
	903-17754	PTO Shaft, C.V. 1-3/4" (See page 75)	1
29	905-07123	Tow Chain Safety 21,000 LB	1
30	900-06019	1 NC Hex Nut ZP	2
31	100-3-3957	Tube Manual Storage	1
32	100-3-3958	Clamp Manual Storage	1
33	900-17110	1/4 NF x 5/8 HEX Washer Head Set Screw	2
111	903-01428	Belt, 35V2500	1
NS	500-2-0731	Light Kit, Complete	1
NS	500-3-2168	Wire Harness, 6 & 8 Row Rigid	1

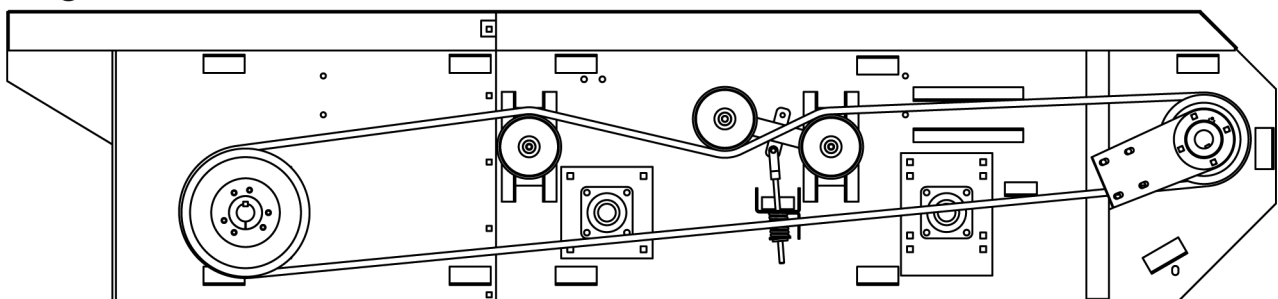
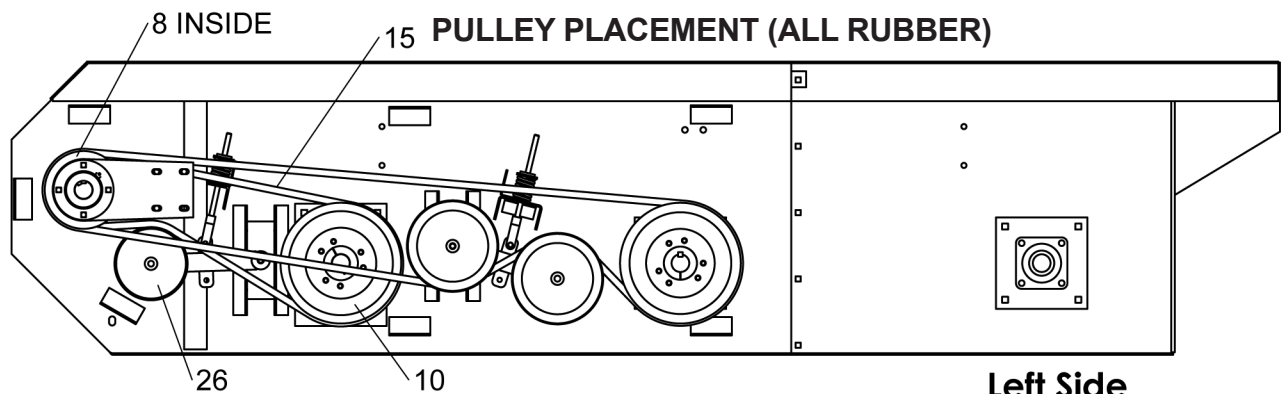
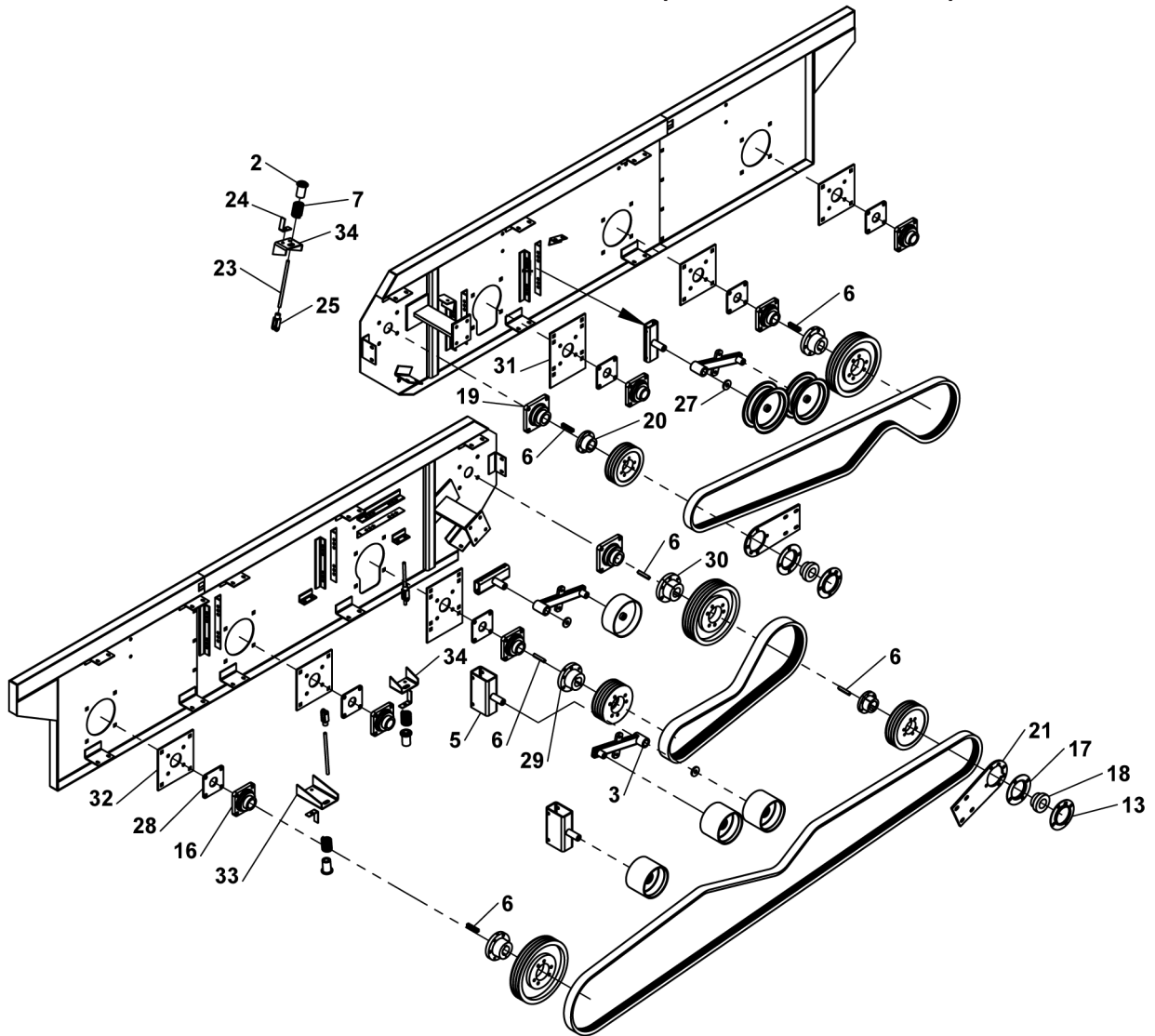
FRAME COMPONENTS (630, 822, 922, 1222)



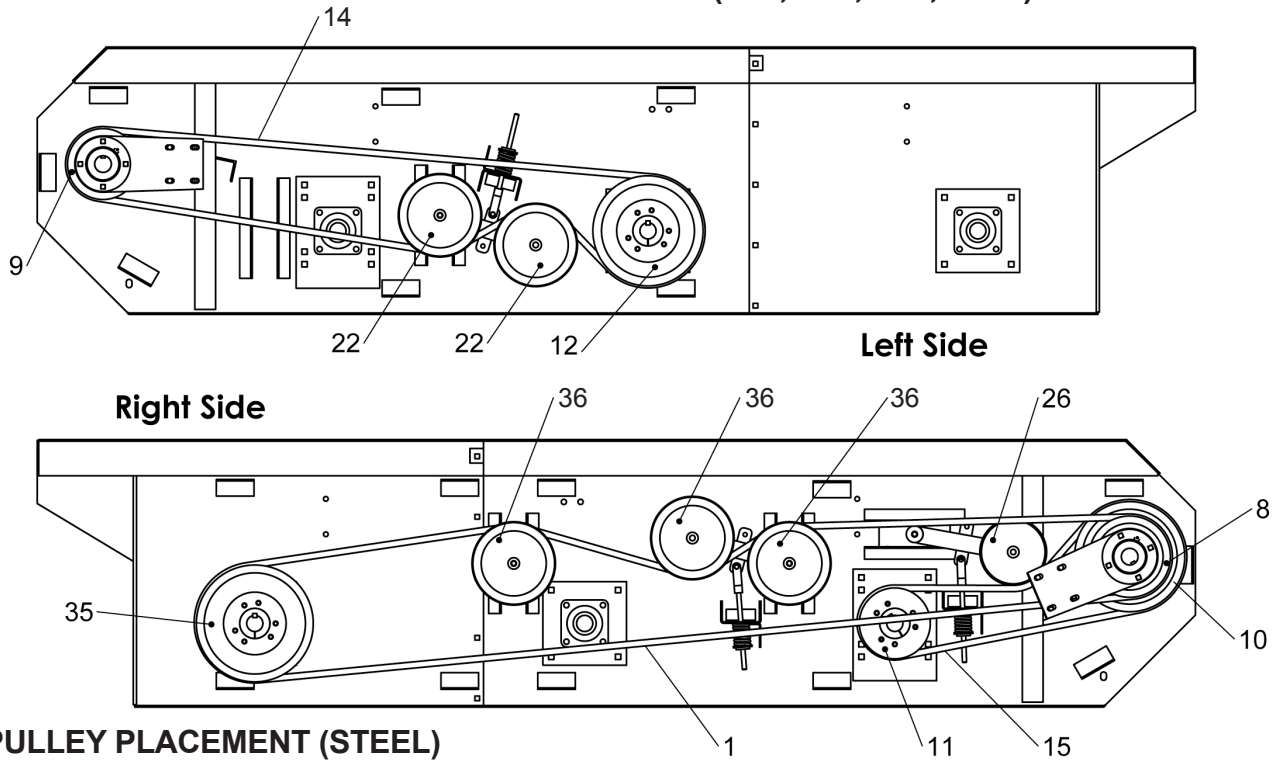
FRAME COMPONENTS PARTS LIST (630, 822, 922, 1222)

REF	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	500-2-0573	Body Weld (1222)	1
	500-2-0964	Front Body Weld (430 / 622)	1
	500-2-0967	Rear Body Weld (430 / 622)	1
	500-2-0591	Body Weld (822 / 630)	1
2	500-2-0036	Hitch (1222 / 822 / 630)	1
3	500-2-0531	Parking Stand	2
4	500-3-1178	Gearbox Plate	1
5	903-15399	Gearbox	1
6	903-05038	U-Joint - 1.75 X 2	2
	903-17710	Yoke, 2"	2
	903-17525	Repair Kit	2
7	100-3-3333	Key - 3/8 X 3/8 X 2	2
8	500-3-0988	Cross Shaft 130 5/8" (1222)	2
	500-3-1661	Cross Shaft 88" (822 / 630)	2
	500-3-1666	Cross Shaft 64" (430 / 622)	2
9	901-01142	Pillow Block Bearing 2"	2
10	500-3-0866	Tube, Shield 34" (1222)	2
11	505-3-0867	Tube, Shield 78" (1222)	2
	500-3-1660	Tube, Shield 71 1/2" (822 / 630)	2
	500-3-1656	Tube, Shield 47 1/2" (430 / 622)	2
12	500-3-1142	Rod, Flap 132 11/16" (1222)	2
	500-3-1140	Rod, Flap 89" (822 / 630)	2
	500-3-1136	Rod, Flap 134 1/2" (430 / 622)	1
13	505-3-0868	Flap Shield 3-1/2"	A/R
14	505-3-1089	Flap Shield 12"	A/R
15	505-3-1097	Flap Shield 6"	A/R
16	120-3-0192	Key 3/8 X 3/8 X 3	1
17	905-07123	Tow Chain	1
18	-----	PTO Shaft (See Pages 74, 75)	1
19	500-2-0537	Shield with Decal	2
20	100-3-3957	Tube Manual Storage	1
21	100-3-3958	Clamp Manual Storage	1
22	500-2-0795	Ear Weldment	1
23	904-01154	Amber Lamp	2
24	904-01155	Red Lamp	2
25	500-3-1721	Light, Field	2
26	500-2-0930	Red Light Bracket	2
27	500-3-1720	Bracket, Field Light	2
28	200-3-0017	U-Bolt 5/8 X 4 X 7.5 X 1.5	4
29	500-3-2091	SMV Mount	1
30	500-3-1696	SMV Sign	1
31	900-35000	U-Bolt 3/8 X 6 X 5 X 1.5	5
32	505-3-0279	Pin Park Stand	2
33	905-21400	Hydraulic Cylinder - 3.5 X 8	1
34	500-3-1662	Key - 1/2 X 2-1/2 Square	2
NS	500-3-2201	Wire Harness, 12 Row Rigid	1

BELT DRIVE COMPONENTS (630, 822, 922, 1222)



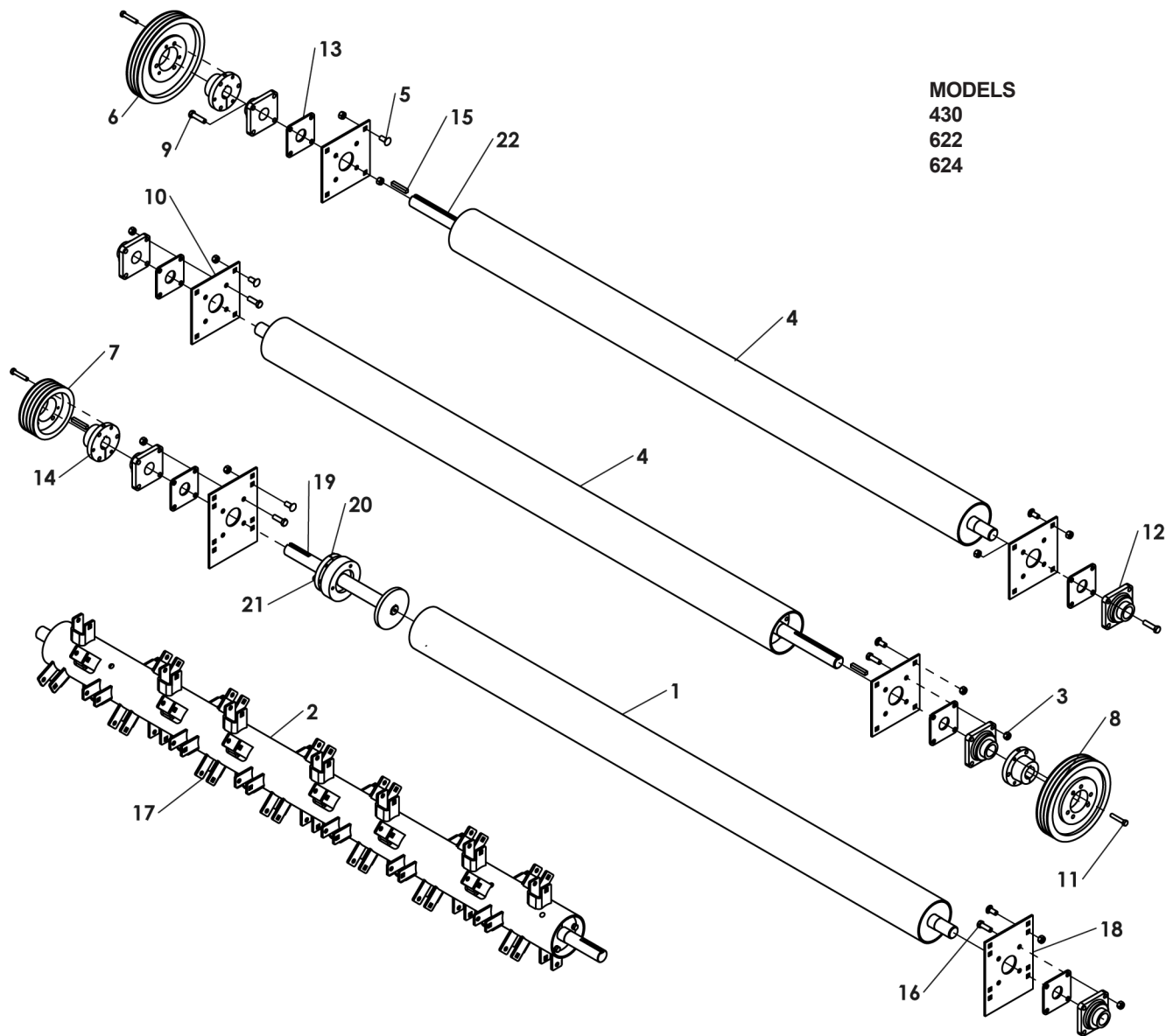
BELT DRIVE COMPONENTS (630, 822, 922, 1222)



PULLEY PLACEMENT (STEEL)

REF	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.	REF	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	903-01436	Belt - 5/5V2500 (1222 / 822 / 630)	1	16	901-01282	Bearing - NANFS 210-31 1.9375	6
	903-01428	Belt - 3/5V2500 (622 / 624)	1	17	901-01314	Flange 4 Hole 100mm PF211H	2
2	500-2-0580	Spring Support Weld	3	18	901-01079	2.00 Insert Bearing NA-211-32	2
3	500-2-0574	Pivot Arm Assembly	3	19	901-01008	Bearing - NANFS 211-32 2.00	2
4	500-2-0564	Pivot Base Weld Short	2	20	500-3-1060	Hub 2" Type E (1222 / 822 / 630)	2
5	500-2-0565	Pivot Base Weld Long	2		500-3-1659	Hub 2" Type SF (622 / 624)	2
6	100-3-3331	Key - 1/2 X 1/2 X 3	6	21	500-3-1653	Bearing Plate 2"	2
7	905-14005	Spring - 2.25 OD X .25 Wire X 5.25 FL X 7.25 COILS	3	22	500-3-1249	Flanged Pulley, 3.25" Wide (1222 / 822 / 630)	2
8	903-08438	Pulley 5/5V975 - (1222 / 822 / 630)	1		500-3-1295	Flanged Pulley, 3.25" Wide (622 / 624)	2
	903-08398	Pulley - 3/5V975 (622 / 624)	1	23	500-3-1250	Threaded Rod	3
				24	500-3-1255	Sight Gage	3
9	903-08389	Pulley - 4/5V850 (1222 / 822 / 630)	1	25	500-3-1247	Clevis	3
	903-08399	Pulley - 35V850 (622 / 624)	1	26	500-3-1248	8" OD Flat Pulley	1
10	903-08391	Pulley - 5/5V1320 (1222 / 822 / 630)	1	27	500-3-1246	Special Washer	3
	903-08388	Pulley - 4/5V1320 (622 / 624)	1	28	500-3-0990	Plastic Shield	6
				29	500-3-1059	Hub 1 15/16" Type E	3
11	903-08390	Pulley - 5/5V850 (1222 / 822 / 630)	1	30	500-3-1060	Hub 2" Type E	1
	903-08389	Pulley - 4/5V850 (622 / 624)	1	31	500-3-1201	Bearing Plate Front	2
12	903-08388	Pulley - 4/5V1320 (1222 / 822 / 630)	1	32	500-3-1202	Bearing Plate Rear	4
	903-08397	Pulley - 3/5V1320 (622 / 624)	1	33	500-3-1221	Bracket Spring Mount Long	1
13	901-01315	Flange 4 Hole 100mm PF211H LUBE	2	34	500-3-1222	Bracket Spring Mount Short	2
				35	903-08439	Pulley - 5/5V1400 (1222 / 822 / 630)	1
14	903-01424	Belt 4/5V1700 (1222 / 822 / 630)	1		903-08396	Pulley - 3/5V1400 (622 / 624)	1
	903-01427	Belt 3/5V1700 (622 / 624)	1	36	500-2-0777	7" OD Flat Pulley (1222 / 822 / 630)	3
15	903-01426	Belt 5/5V950 (1222 / 822 / 630)	1		500-3-1295	Flanged Pulley, 3.25" WIDE (622 / 624)	3
	903-01429	Belt 4/5V950 (622 / 624)	1				

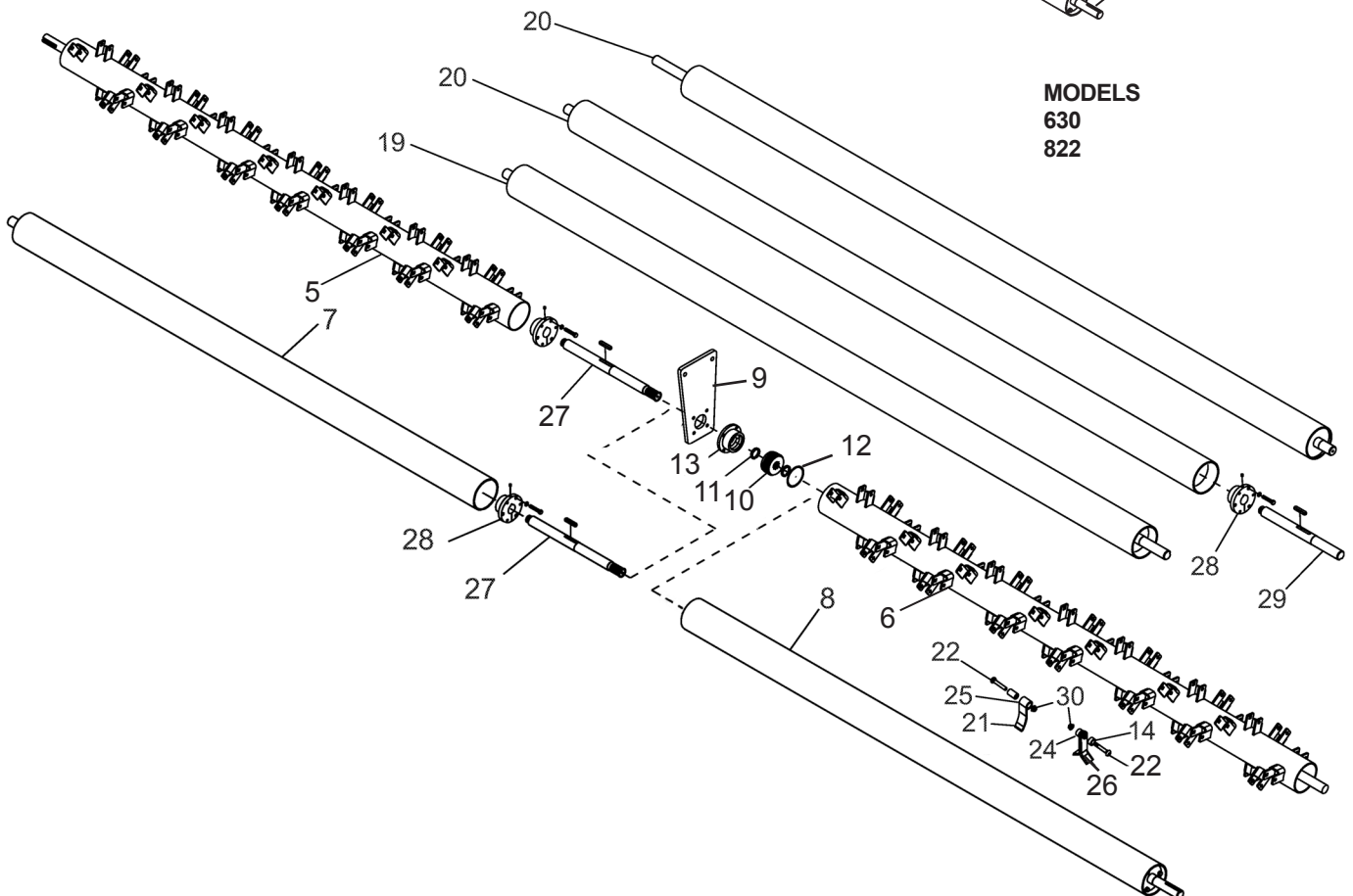
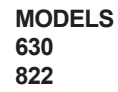
FLAIL TUBE COMPONENTS (430, 622, 624)



FLAIL TUBE COMPONENTS (430, 622, 624)

REF	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	500-2-0378	Tube Weldment, Front Balanced, 430 Narrow	1
	500-2-0308	Tube Weldment, Front Balanced, 622 and 430 Wide	1
	500-2-0380	Tube Weldment, Front Balanced, 624	1
2	500-2-0734	Tube Weldment, 430 "L"	1
	500-2-0629	Tube Weldment, 622 "L"	1
	500-2-0735	Tube Weldment, 624 "L"	1
	500-2-1064	Tube Weldment, 6R45cm "L"	1
3	900-06013	5/8 NC Hex Nut	12
4	500-2-0379	Tube Weldment, Center and Rear, 430 Narrow	2
	500-2-0214	Tube Weldment, Center and Rear, 622 and 430 Wide	2
	500-2-0381	Tube Weldment, Center and Rear, 624	2
	500-2-0214	Tube Weldment, Center and Rear, 6R45cm	2
5	900-01784	5/8 NC x 1-1/2 Carriage Bolt	6
6	903-08396	Pulley - 35V1400E	1
7	903-08366	Pulley, 4C13 (Rubber)	1
	903-08372	Pulley, 4C10 (Steel Cup)	1
	903-08365	Pulley, 4C8.5 (Steel L Knife)	1
	903-08389	Pulley - 45V850E	1
8	903-08397	Pulley - 4B80SK	1
9	900-03147	5/8 NC x 2-1/2 Hex Bolt	2
10	500-3-1202	Bearing Plate Rear	4
11	900-02526	1/2 NC x 2-3/4 F.T. Tap Bolt	6
12	901-01282	Bearing Assembly, W/Seal	6
13	500-3-0990	Plastic Bearing Shield	6
14	500-3-1059	Hub, 1-15/16" Type E	3
15	100-3-3331	Key, 1/2 x 1/2 x 3	4
16	900-01345	5/8 NC x 2 Hex Bolt	4
17	500-3-1734	Clip, L / Cup	A/R
18	500-3-1201	Bearing Plate Front	2
19	500-3-0865	Shaft, Short	1
20	500-3-1060	Hub, 2" Type E W/KW	1
21	900-11013	1/2 Lock Washer	3
22	500-3-0863	Shaft, Long	1

MODELS
922
1222

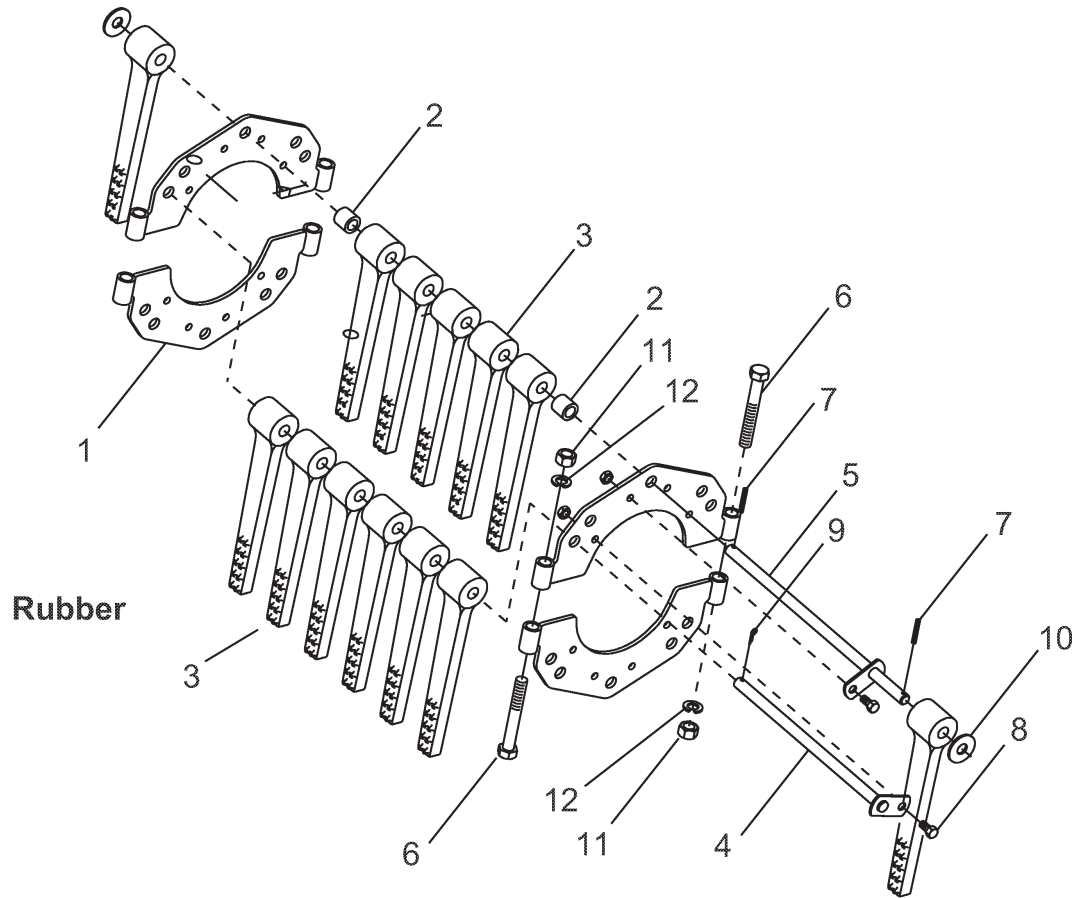


FLAIL TUBE COMPONENTS (630, 822, 922, 1222)

REF	PART NO.	DESCRIPTION	QTY
1	500-2-0556	Flail Tube Weldment, Drive (1222)	1
2	500-2-0555	Flail Tube Weldment (1222)	1
3	500-2-0555	Flail Tube Weldment (1222)	1
4	500-2-0556	Flail Tube Weldment, Drive (1222)	1
5	500-2-0779	Front Flail Tube "L/Cup" Drive (1222)	1
	500-2-0775	Front Flail Tube "L/Cup" Drive (630/822)	1
6	500-2-0780	Front Flail Tube "L/Cup" Driven (1222)	1
	500-2-0776	Flail Tube "L/Cup" Driven (630, 822)	1
7	500-2-0555	Flail Tube Weld (1222) Rubber	1
8	500-2-0557	Front Flail Tube Weldment, Rubber	1
9	500-2-0633	Center Bearing Plate Weld	A/R
10	500-3-0338	Drive Hub	A/R
11	900-39030	Snap Ring	6
12	901-09126	O-Ring	A/R
13	500-2-0598	Bearing Assembly	A/R
	901-01300	Housing	A/R
	901-01280	Insert Bearing	A/R
	901-01281	90 mm Bearing Protector	A/R
14	500-3-1736	Spacer	A/R
15	900-01409	3/4 x 2-3/4 Hex Bolt	A/R
16	900-01233	1/2x2-1/2 Hex Bolt	A/R
18	500-2-0776	Flail Tube "L/Cup" Driven (630, 822)	1
19	500-2-0632	Front Flail Tube Weld (630, 822) Rubber	1
20	500-2-0383	Flail Tube Weldment (630, 822)	2
21	505-3-0972	Steel Cup Knife	A/R
22	900-01792	5/8 NC x 3-1/2 Carriage Bolt	A/R
23	905-15001	Zerk, 1/8 NPT Straight	3
24	500-3-1733	Bushing, "L" Knife	A/R
25	505-3-0405	Bushing, Cup	A/R
26	500-3-1735	"L" Knife	A/R
27	500-3-0785	Center Shaft	A/R
28	500-3-1060	Type E Hub	A/R
29	500-3-0863	Shaft, Long	A/R
30	900-06145	5/8 Spiralock Flange Nut 6v8	A/R
31	500-3-0865	Shaft, Short	A/R

A/R = As Required

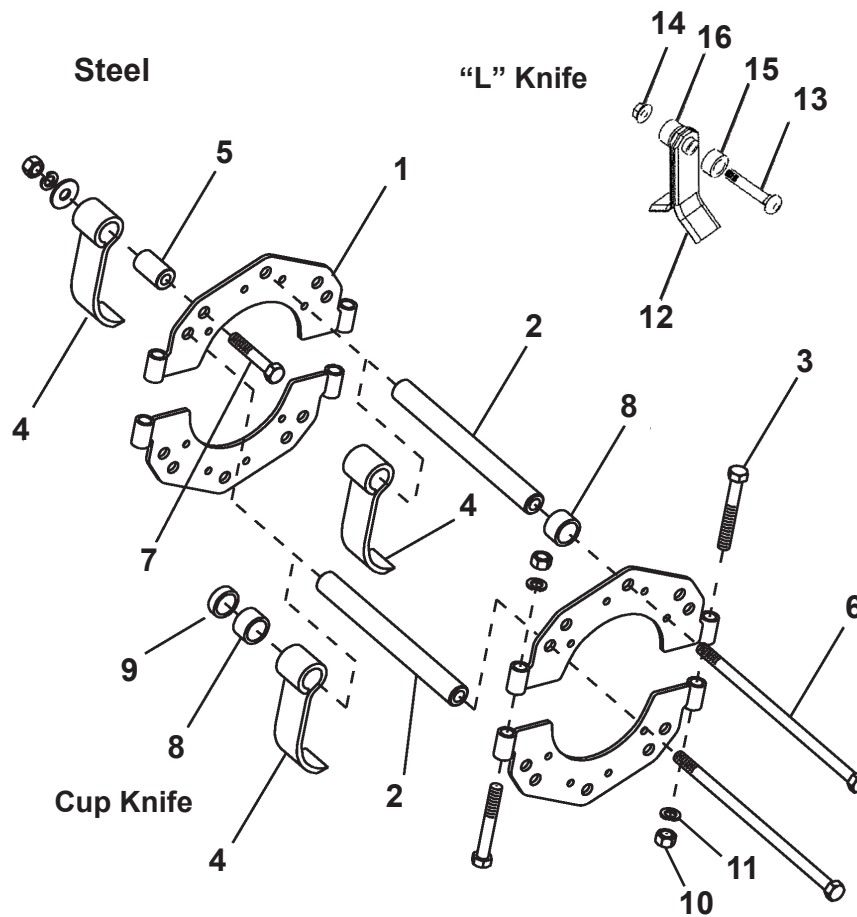
FLAIL COMPONENTS



REF	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	500-2-0067	Flail Mounting Bracket	A/R
2	500-3-0151	1" Spacer	A/R
3	500-3-0316	Rubber Flail	A/R
4	500-2-0068	Rubber Flail Pin	A/R
5	500-2-0069	Rubber Flail Pin Extension	A/R
6	900-01363	5/8 NCx 4-1/2 Hex Bolt	A/R
7	900-29153	Roll Pin, 7/32x1-1/2	A/R
8	900-01105	3/8 NC x 3/4 Hex Bolt	A/R
9	900-23041	3/16x1 Cotter Pin	A/R
10	900-11131	Washer, Nylon 5/8 ID	A/R
11	900-06014	5/8 NC Hex Nut	A/R
12	900-11015	5/8 Lockwasher	A/R

A/R = As Required

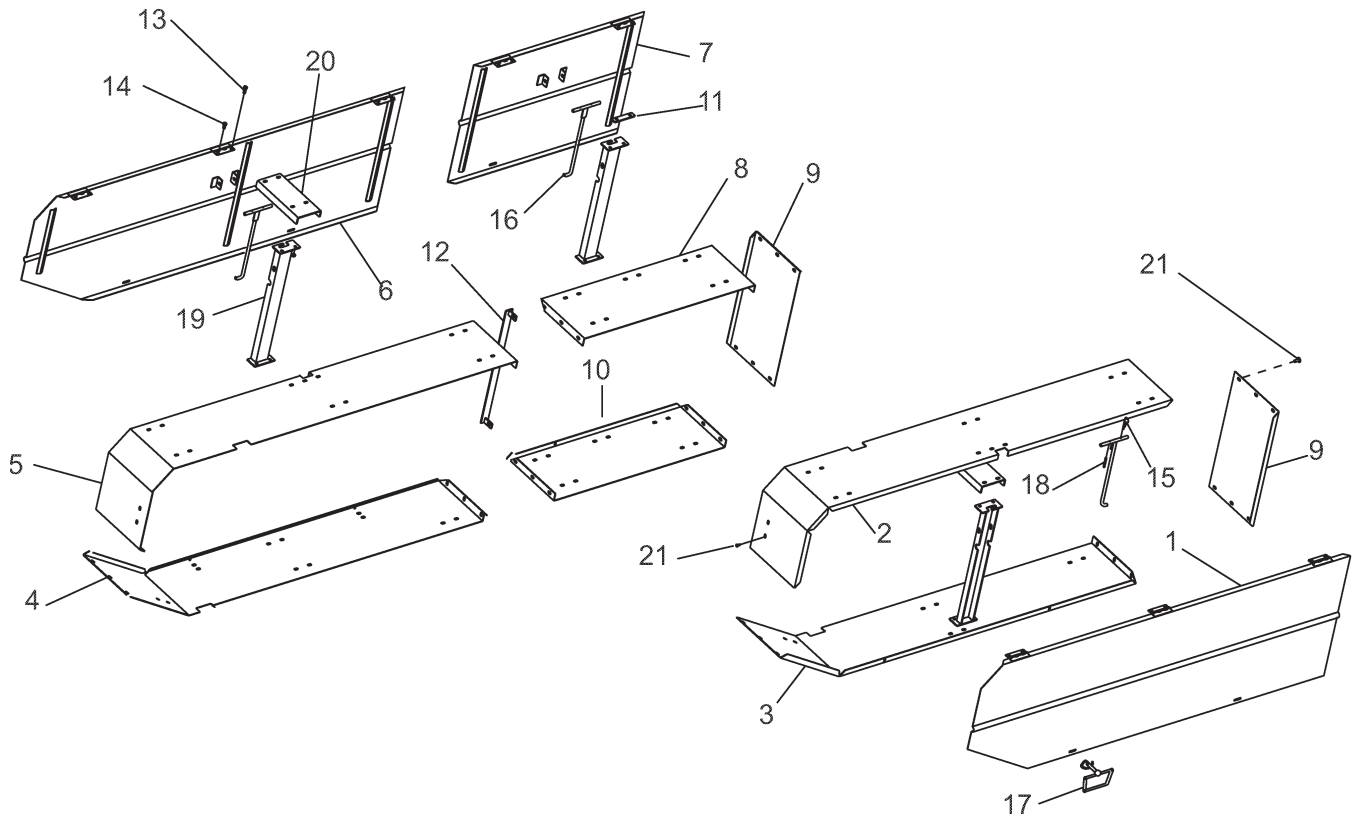
FLAIL COMPONENTS



REF	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	500-2-0067	Flail Mounting Bracket	A/R
2	500-3-1065	Bushing, Long	A/R
3	900-01363	5/8 NCx 4-1/2 Hex Bolt	A/R
4	505-3-0004	Steel Flail	A/R
	505-3-0972	Steel Flail (2001-2006 production)	A/R
5	505-3-0405	Bushing, Wear	A/R
6	900-03036	5/8 NCX 14 Hex Bolt	A/R
7	900-01357	5/8 NCx 3-1/2 Hex Bolt	A/R
8	500-3-1066	1" Spacer	A/R
9	500-3-1067	1/2" Spacer	A/R
10	900-06014	5/8 NC Hex Nut	A/R
11	900-11015	5/8 Lockwasher	A/R
12	505-3-0001	Steel "L" Knife	A/R
13	900-03064	5/8-11 NC x 3.75 Carriage Bolt, GD 8	A/R
14	900-06508	5/8 NC Top Lock Hex Nut	A/R
15	500-3-2134	Spacer	A/R
16	900-11037	5/8 Flat Washer	A/R

A/R = As Required

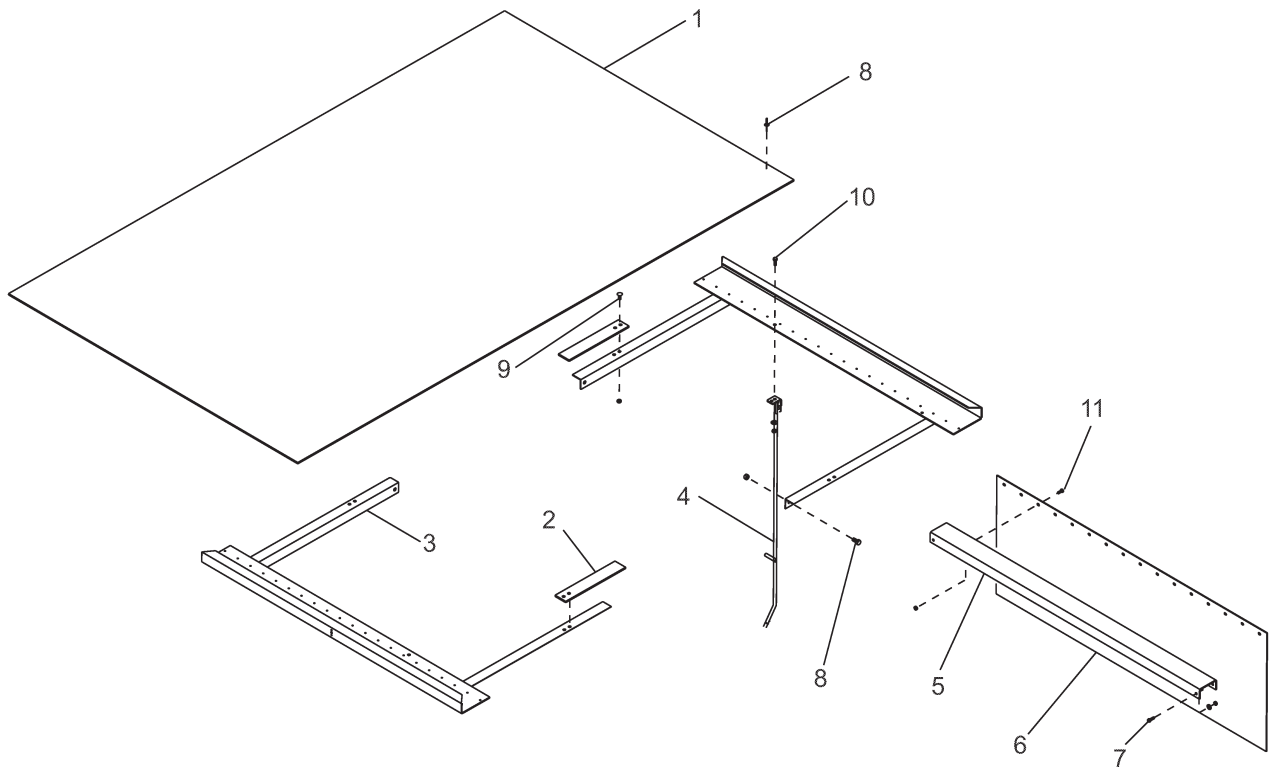
BELT COVER COMPONENTS



REF	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	500-2-0581	Front Door Weld (LH)	1
2	500-3-1256	Top Side Shield (LH)	1
3	500-3-1258	Bottom Side Shield (LH)	1
4	500-3-1259	Bottom Side Shield (RH)	1
	500-3-1738	Bottom Side Shield Ext RH (1222)	1
5	500-3-1257	Top Side Shield (RH)	1
	500-3-1737	Top Side Shield Ext RH (1222)	1
6	500-2-0582	Front Door Weld (RH)	1
7	500-2-0583	Rear Door Weld	1
8	500-3-1284	Rear Top Shield (RH)	1
	500-3-1739	Rear Top Side Shield RH Ext (1222)	1
9	500-3-1260	Back Side Shield (LH)	2
	500-3-1740	Rear Bottom Side Shield RH Ext (1222)	1
10	500-3-1261	Rear Bottom Side Shield	1
	500-3-1741	Back Side Shield Ext (1222)	1
11	500-3-1277	Spacer Support Channel	1
12	500-2-0587	Door Support	1
13	900-01109	3/8 x 1 Hex Bolt	A/R
14	900-01105	3/8 x 3/4 Hex Bolt	A/R
15	900-25004	1/8" Hair Pin	3
16	500-2-0585	Prop Rod Weld	3
17	905-04032	Spring Latch	2
18	900-29126	3/16x3/4 Roll Pin	3
19	500-2-0584	Support Weldment, Side Cover	3
20	500-3-1269	Top Support Channel	2
	500-3-1742	Top Support Channel Ext (1222)	1
21	900-01694	3/8 x 3/4 Carriage Bolt	A/R
	500-3-0407	Bracket, Rubber Latch	
	905-04019	Rubber Latch	
	905-04025	Hood Bracket	

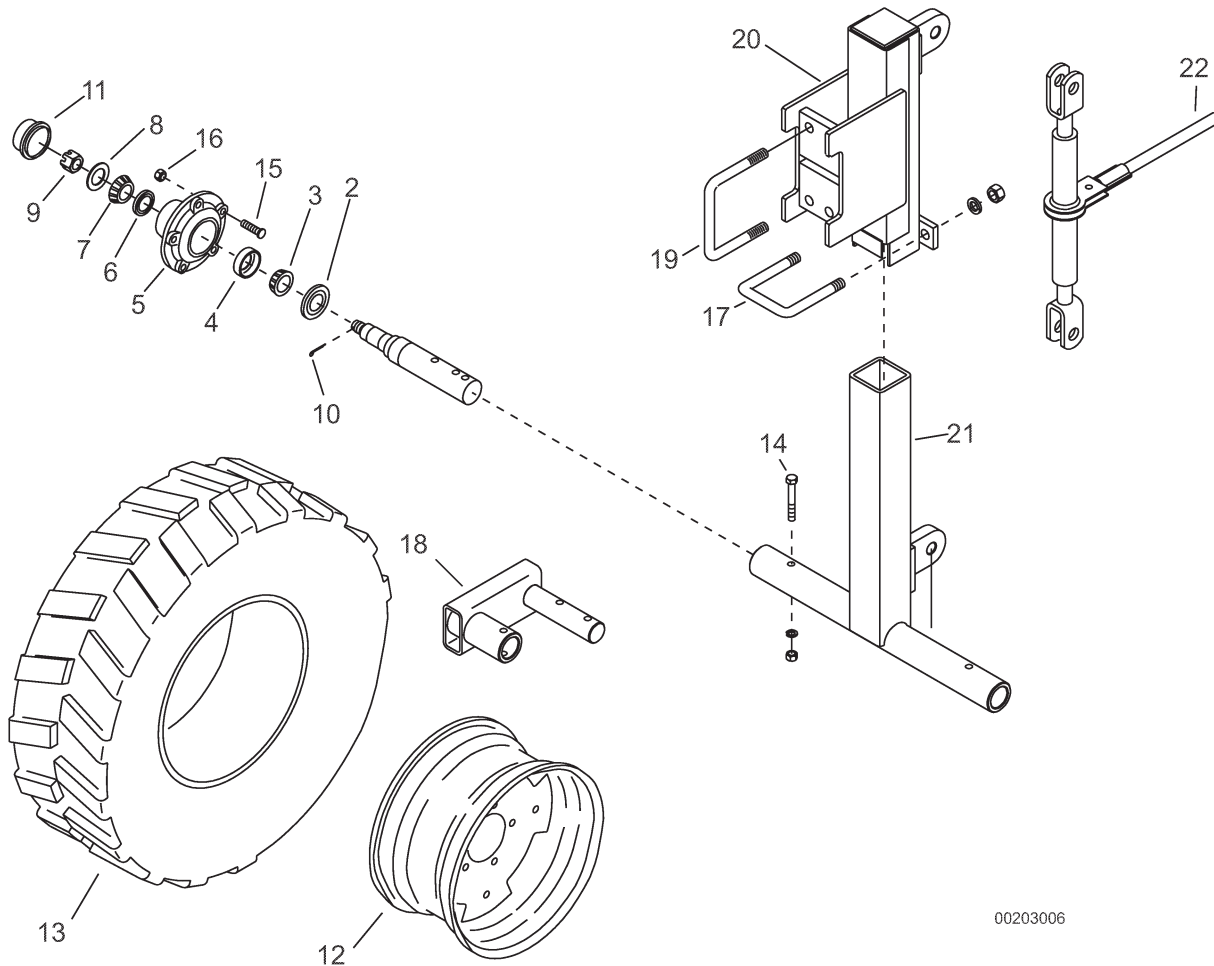
A/R = As Required

COVER COMPONENTS



REF	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	500-3-0746	Cover, 430	2
	500-3-0747	Cover, 622, 430 Wide and 1222	2
	500-3-0748	Cover, 624	2
	500-3-0749	Cover, 630 and 822	2
2	500-3-1233	Pinch Protector	4
3	500-2-0715	Pivot Bracket Weldment, 430	4
	500-2-0575	Pivot Bracket Weldment, 430 Wide, 622 and 1222	4
	500-2-0714	Pivot Bracket Weldment, 624	4
	500-2-0594	Pivot Bracket Weldment, 630 and 822	4
4	500-2-0586	Prop Rod Weld Top Cover	8
5	500-3-0960	Cross Channel, 430	2
	500-3-1207	Cross Channel, 430 Wide, 622 and 1222	3
	500-3-0962	Cross Channel, 624	2
	500-3-1292	Cross Channel, 630 and 822	A/R
	500-3-1317	Cross Channel, 922 short	2
	500-3-1318	Cross Channel, 922 long	1
6	500-3-0734	Rear Flap, 430	2
	500-3-0969	Rear Flap, 430 Wide, 622 and 1222	2
	500-3-0736	Rear Flap, 624	2
	500-3-0737	Rear Flap, 630	2
7	900-01139	3/8 NC x 5-1/2 Hex Bolt	4
8	900-01221	1/2 NC x 1 Hex Bolt	A/R
9	900-01695	3/8 x 1 Carr. Bolt	A/R
10	900-01109	3/8 x 1 Hex Bolt	A/R
11	900-03419	5/16 NC x 3/4 Whiz Lock Hex Bolt	A/R
NS	500-3-0407	Bracket, Rubber Latch	A/R
NS	905-04019	Rubber Latch	A/R
NS	905-04025	Bracket Hood	A/R

REAR STRUT COMPONENTS (SMALL TIRES)

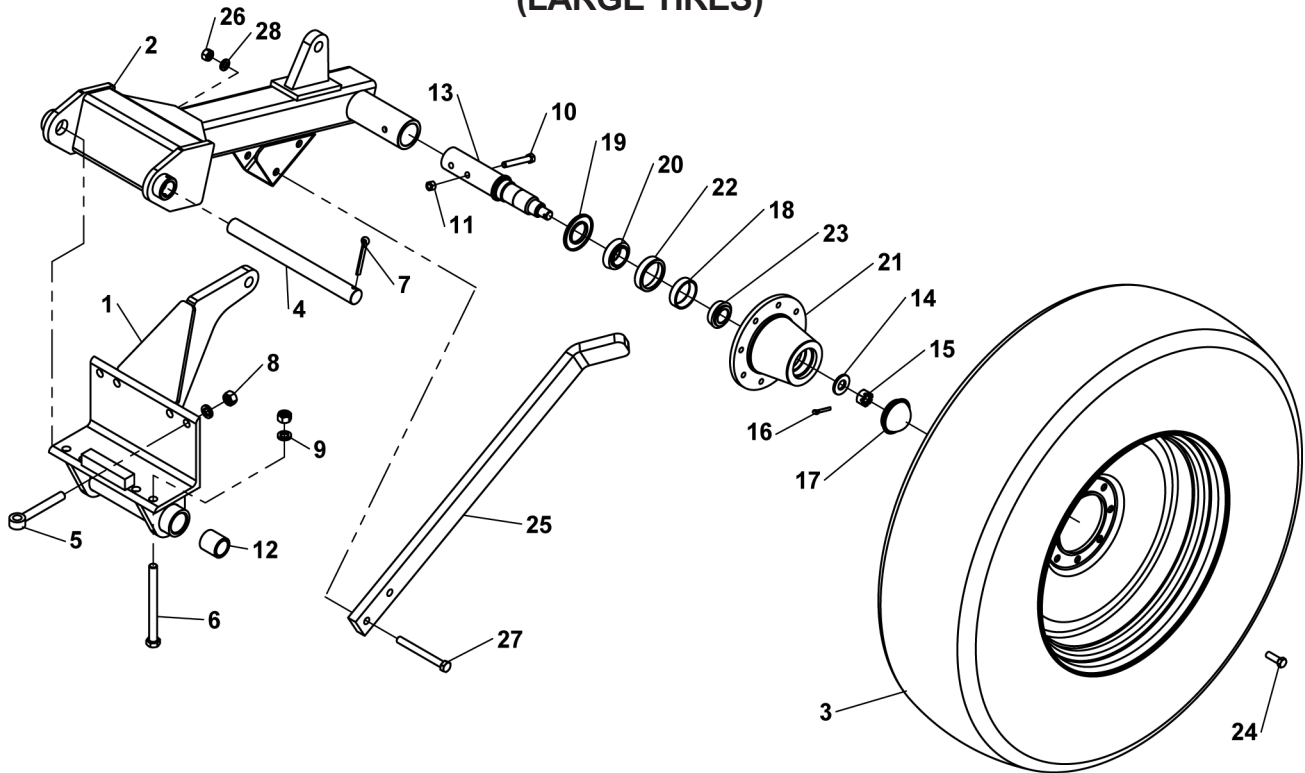


00203006

REF	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	500-3-0136	Spindle	1
2	901-09002	Seal	1
3	901-01023	Bearing Cone	1
4	901-01022	Bearing Cup, Inner	1
5	905-09003	Hub with Cups, 517	1
6	901-01016	Bearing Cup, Outer	1
7	901-01015	Bearing Cone	1
8	905-09067	Washer	1
9	900-06060	7/8 NF Slotted Hex Nut	1
10	900-23043	Cotter Pin, 3/16 x 1-1/2	1
11	905-09009	Dust Cap	1
12	905-09078	Rim, 15"x6"x5Bolt	1
13	905-09100	Traction Tire, 7.50 x 15	1
14	900-01241	1/2 NCx 3-1/2 Hex Bolt	2
15	905-09117	Stud Bolt, 1/2 NFx 1-7/8	5
16	905-09011	Wheel Nut, 1/2 NF	5
17	200-3-1440	U-Bolt, 3/4 x 4 x 4	1
18	500-2-0533	Pivot Weldment	2
19	200-3-0024	U-Bolt, 3/4 NC x 6 x 5-1/2 Long	2
20	500-2-0576	Upper Strut Weld	1
21	500-2-0577	Lower Strut Weldment 22"	1
	500-2-0595	Lower Strut Weldment 30"	1
22	200-2-0705	Ratchet Jack W/Pipe	1
NS	900-12043	3/16 x 1-1/2 Cotter Pin	1
NS	500-2-0157	Tire and Rim Assembly, Right	2
NS	500-2-0158	Tire and Rim Assembly, Left	2
NS	500-2-0161	Hub and Spindle Assembly (Ref 1-11)	1
NS	100-2-1051	Hub Assembly (Ref. 2, 3, 4, 5, 6, 7, and 11)	1

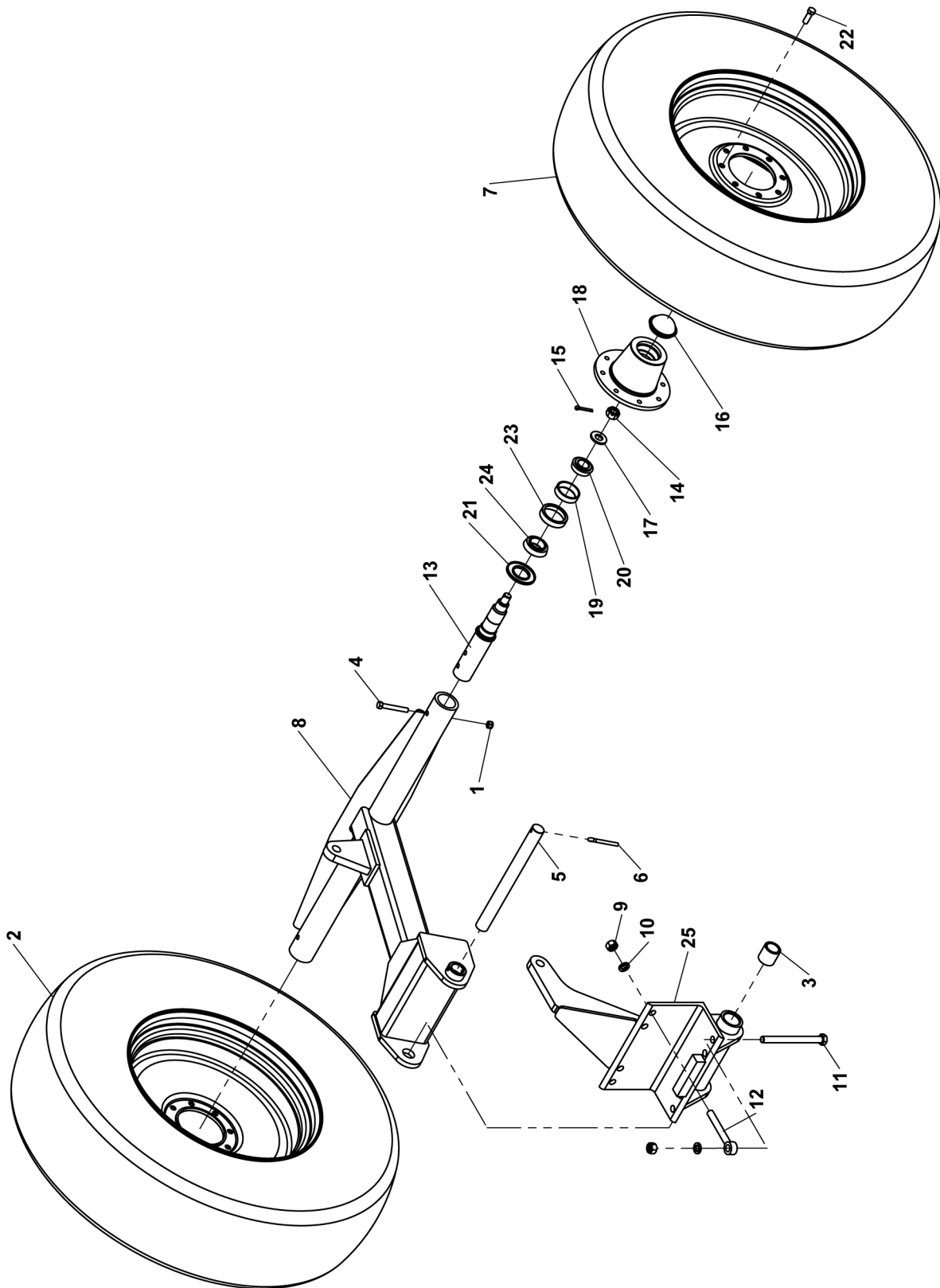
NS = Not Shown

REAR STRUT - SINGLE WHEEL COMPONENTS (LARGE TIRES)



REF	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	500-2-1046	Mounting Angle Weldment - Rear Strut	1
2	500-2-0993	Rear Strut Weld - Rigid	1
3	700-2-0168	Tire and Rim Assy RH (Shown)	1
	700-2-0167	Tire and Rim Assy LH	
4	500-3-1328	Pin, Pivot	1
5	900-03463	3/4-10 Eye Bolt	4
6	900-01437	Hex Bolt - 3/4 NC X 8-1/2 GR5	4
7	900-23084	3/8 X 3-1/2 Cotter Pin	1
8	900-06015	Hex Nut - 3/4 NC	8
9	900-11017	3/4 Lock Washer	8
10	900-01241	1/2-13 X 3.5" Hex Bolt	1
11	900-06504	Nut Hex 1/2 NC Top Lock ZP	1
12	500-3-1151	Bushing	2
13	700-3-0143	Spindle Rear Strut	1
14	905-09067	Washer, Flat	1
15	900-06060	Slotted Hex Nut 7/8 -14 NF	1
16	900-23064	Cotter Pin - 1/4 X 2	1
17	905-09135	Hub Cap	1
18	901-01324	Bearing Timken 25821	1
19	901-09215	Seal	1
20	901-01325	Bearing Timken 25590	1
21	905-09136	Hub with Cups, Harvester	1
22	901-01152	Bearing Timken 25520	1
23	901-01326	Bearing Timken 25877	1
24	905-09039	Wheel Bolt 9/16-18 X 1-11/16	8
25	500-3-2259	Wheel Scraper - 12.4 x 24 Tire	1
26	900-06013	Nut Hex 5/8 NC	2
27	900-01369	Hex Bolt - 5/8 NC X 6 GR5	2
28	900-11015	Washer, Lock, 5/8	2
	500-2-1030	Rear Strut Assy - Single LH	1
	500-2-0996	Rear Strut Assy - Single RH	

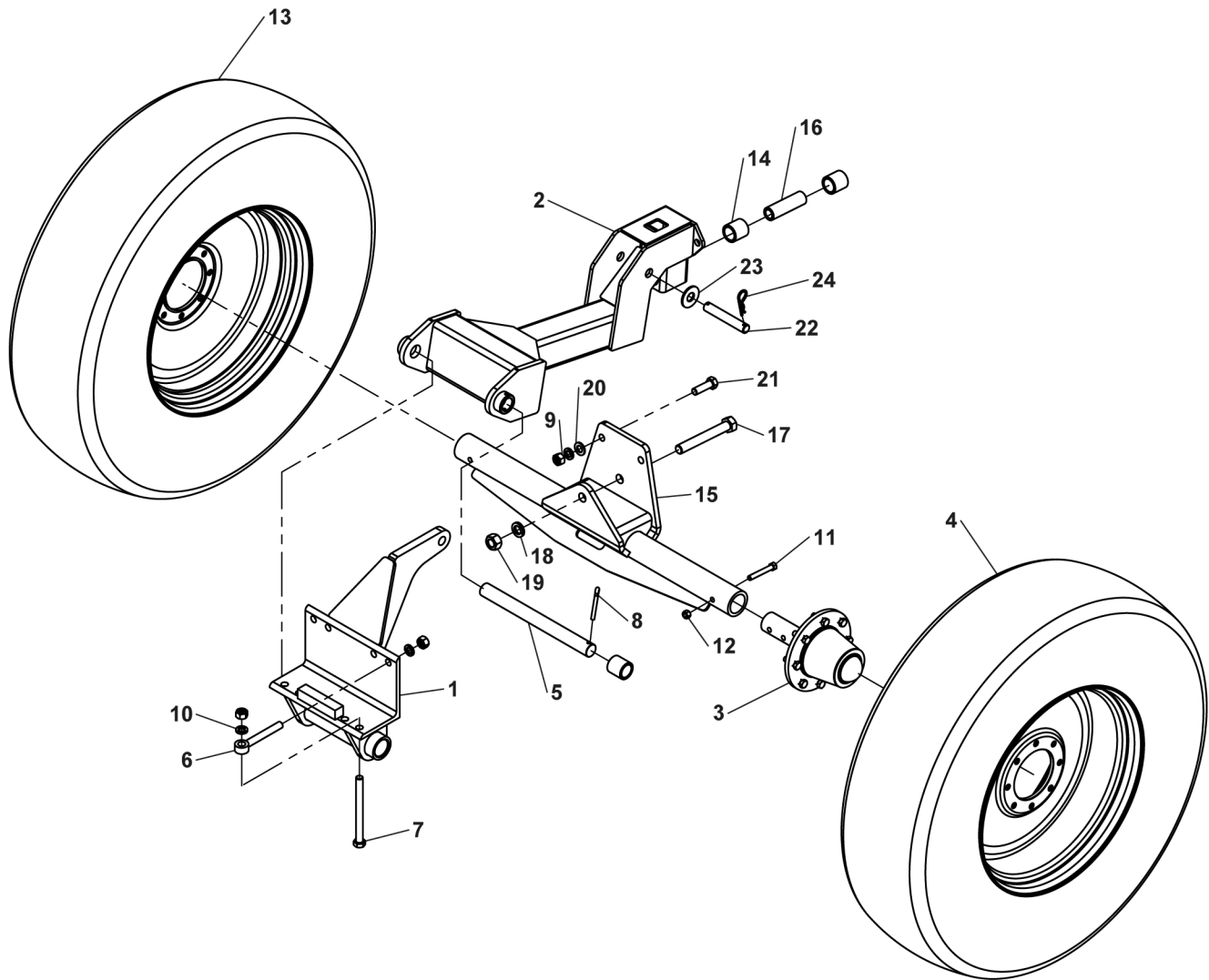
REAR STRUT - DUAL WHEEL COMPONENTS



REAR STRUT - DUAL WHEEL COMPONENTS

REF	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	900-06504	Nut Hex 1/2 NC Top Lock ZP	2
2	700-2-0168	Tire and Rim Assy RH	1
3	500-3-1151	Bushing	2
4	900-01241	1/2-13 X 3.5" Hex Bolt	2
5	500-3-1328	Pin, Pivot	1
6	900-23084	3/8 X 3-1/2 Cotter Pin	1
7	700-2-0167	Tire and Rim Assy	1
8	500-2-1023	Rear Strut Weld - Dual 30"	
	500-2-0998	Rear Strut Weld - Dual 22"	
9	900-06015	Hex Nut - 3/4 NC	8
10	900-11017	3/4 Lock Washer	8
11	900-01437	Hex Bolt - 3/4 NC X 8-1/2 GR5	4
12	900-03463	3/4-10 Eye Bolt	4
13	700-3-0143	Spindle Rear Strut	1
14	900-06060	Slotted Hex Nut 7/8 -14 NF	1
15	900-23064	Cotter Pin - 1/4 X 2	1
16	905-09135	Hub Cap	2
17	905-09067	Washer, Flat	1
18	905-09136	Hub with Cups, Harvester	1
19	901-01324	Bearing Timken 25821	1
20	901-01326	Bearing Timken 25877	1
21	901-09215	Seal	1
22	905-09039	Wheel Bolt 9/16-18 X 1-11/16	1
23	901-01152	Bearing Timken 25520	1
24	901-01325	Bearing Timken 25590	1
25	500-2-1046	Mounting Angle Weldment - Rear Strut	1

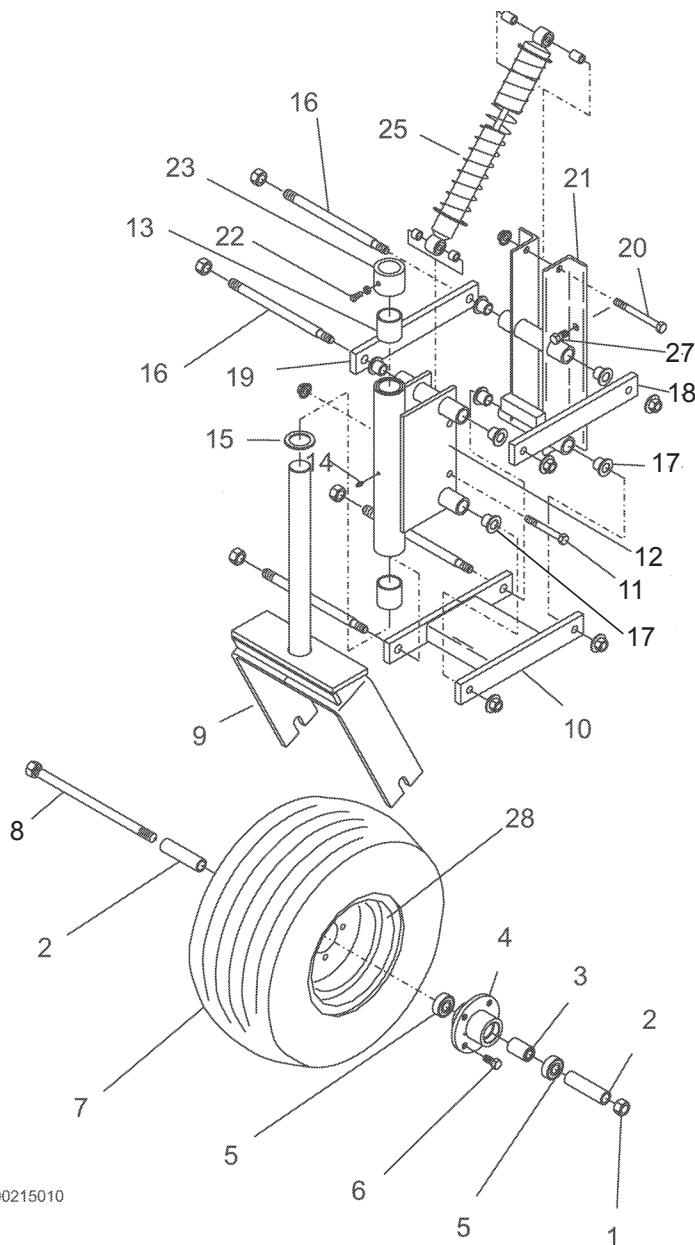
REAR STRUT - DUAL WHEEL (PIVOT) COMPONENTS



REAR STRUT - DUAL WHEEL (PIVOT) COMPONENTS

REF	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	500-2-1046	Mounting Angle Weldment - Rear Strut	1
2	500-2-0171	Rear Strut Weld - Dual (Pivot)	1
3	700-2-0165	Spindle Hub Assembly	2
4	700-2-0167	Tire and Rim Assy	1
5	500-3-1328	Pin, Pivot	1
6	900-03463	3/4-10 Eye Bolt	4
7	900-01437	Hex Bolt - 3/4 NC X 8-1/2 GR5	4
8	900-23084	3/8 X 3-1/2 Cotter Pin	1
9	900-06015	Hex Nut - 3/4 NC	9
10	900-11017	3/4 Lock Washer	9
11	900-01241	Hex Bolt - 1/2 NC X 3-1/2	2
12	900-06504	Nut Hex 1/2 NC Top Lock ZP	2
13	700-2-0168	Tire and Rim Assy RH	1
14	500-3-1151	Bushing	4
15	500-2-1042	Spindle Holder - 30" Wheel Spacing (Pivot)	1
	500-2-1072	Spindle Holder - 44" Wheel Spacing (Pivot)	
16	500-3-2236	Bushing - Wheel Strut (Pivot)	1
17	900-01541	Hex Bolt - 1 NC X 7-1/2 GR5 ZP	1
18	905-11021	1 Lock Washer	1
19	900-06019	Nut Hex 1 NC	1
20	900-11038	3/4 Flat Washer	2
21	900-01407	Hex Bolt - 3/4 NC X 2-1/2 ZP	1
22	500-3-2270	Pin - Cylinder	1
24	900-11040	1 Flat Washer	2
25	900-25007	3/16 (#6) Hitch Pin	2
	500-2-1044	Rear Strut Assy - Dual 30" (Pivot)	
	500-2-1073	Rear Strut Assy - Dual 44" (Pivot)	

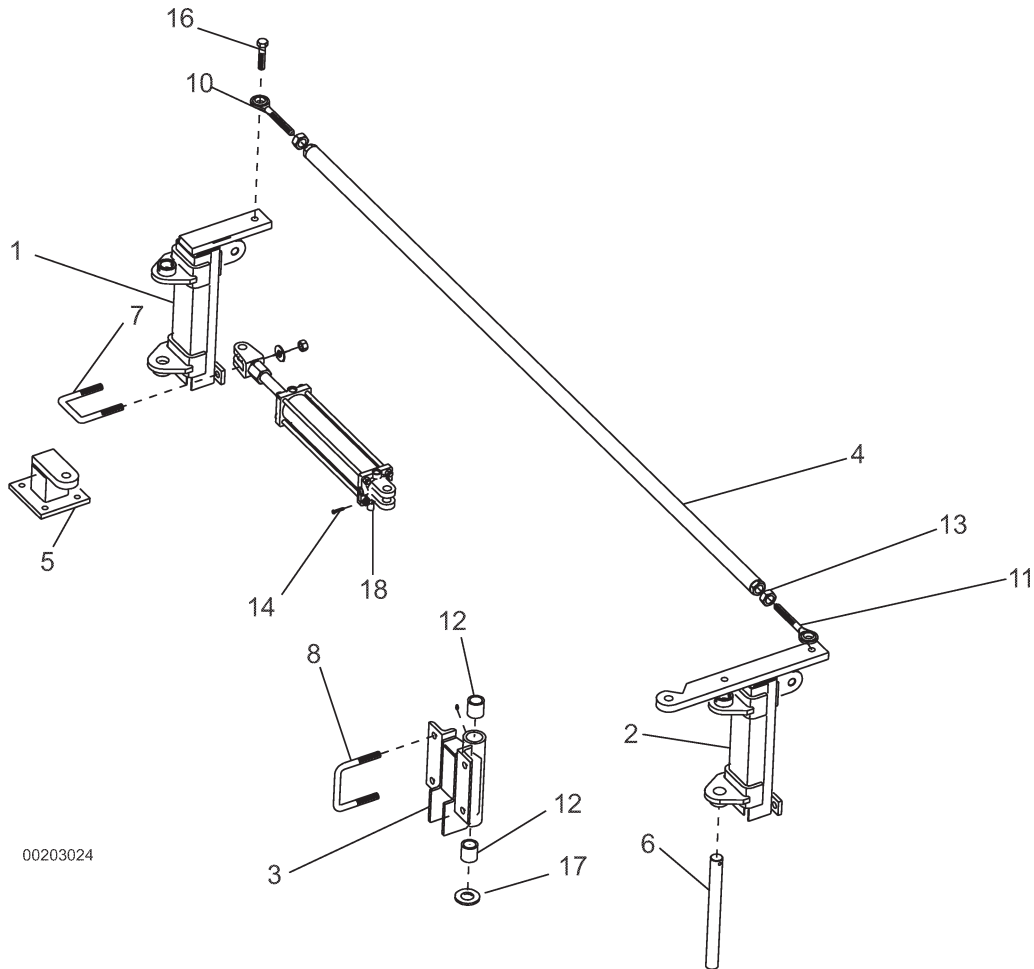
STABILIZER WHEEL COMPONENTS



REF	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	900-06510	Top Lock Nut	1
2	505-3-0817	Spacer, Axle	2
3	505-3-0796	Axle Tube	1
4	505-2-0406	Hub Assembly	1
5	901-01278	Bearing, Peer	2
6	905-09010	1/2 NF x 1-1/16 Wheel Bolt	4
7	905-09121	Wheel and Tire Assembly	1
8	505-2-0400	Bolt Weldment	1
9	505-2-0398	Caster Weldment	1
10	200-2-1412	H-Weldment	1
11	900-01245	1/2 x 4 Hex Bolt	1
12	505-2-0396	Tube Weldment	1
13	901-01261	Oilite Bushing	2
14	905-15024	Grease Zerk, 1/4-28 Straight	1
15	901-01259	Thrust Bearing	1
16	200-3-2631	Pin, Plated	4
17	200-3-0877	Oilite Flange Bushing	8
18	200-3-2628	Parallel Arm, LH	1
19	200-3-2629	Parallel Arm, RH	1
20	900-01249	1/2 x 5 Hex Bolt	1
21	505-2-0402	Mounting Angle Weldment	1
22	900-16031	3/8 x 3/4 Square Head Set Screw	1
23	500-3-0928	Collar	1
24	505-3-0816	Spacer Tube, Bottom	2
25	500-3-1047	Shock	1
26	505-3-0815	Spacer Tube, Top	2
27	900-01221	1/2 NC x 1 Hex Bolt	4
28	905-09123	Rim	1
NS	500-2-0552	Strut Mount (not shown)	1

00215010

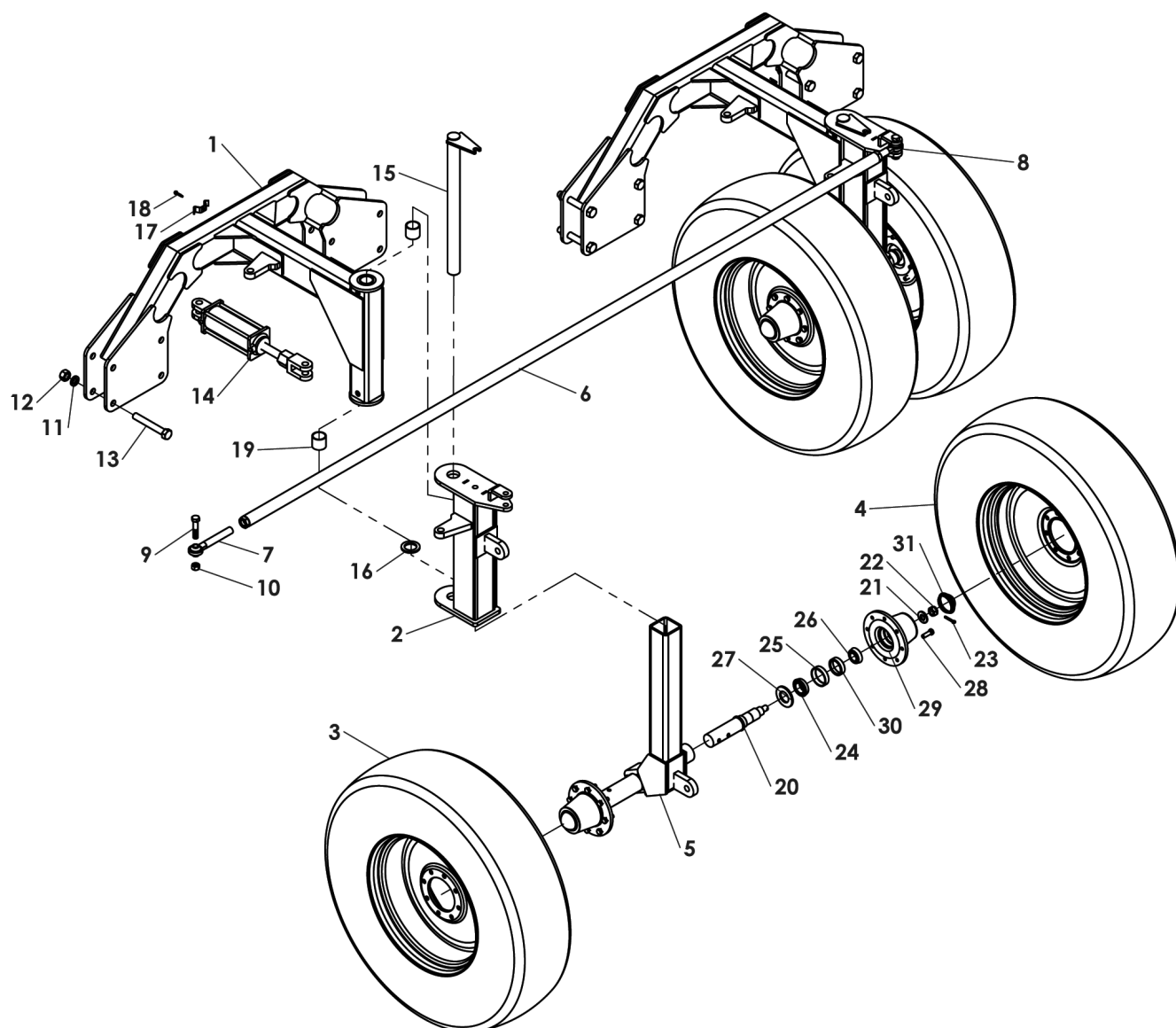
REAR STEER COMPONENTS (SMALL TIRES)



00203024

REF	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	500-2-0625	Tube Weldment (RH)	1
2	500-2-0624	Tube Weldment (LH)	1
3	500-2-0623	Pivot Tube Weldment	2
4	500-2-0412	Adjustment Tube, 102" Long Tube (430, 622)	1
	500-2-0524	Adjustment Tube, 80" Long Tube (630)	1
		(1222)	2
	500-2-0238	Adjustment Tube, 58" Long Tube (1222)	1
5	500-2-0621	Cylinder Mount Weldment	1
6	500-3-1328	Pin, Pivot	2
7	200-3-1440	U-Bolt, 3/4 NC x 4 x 5-1/2 (1222)	4
		(430, 622, 630)	2
	200-3-0017	U-Bolt, 5/8 NC x 4 x 7-1/2	2
8	200-3-0024	U-Bolt, 3/4 NC x 6 x 5-1/2 (1222)	8
		(430, 622, 630)	4
9	210-3-0199	Hose Holder (1222)	3
		(430, 622, 630)	4
10	903-05030	Pivot Link, 3/4" Uni-Ball, LH Thread	1
11	903-05031	Pivot Link, 3/4" Uni-Ball, RH Thread	1
12	901-01146	Bronze Bushing	4
13	900-06288	1-1/8 NC Jam Nut (RH)	1
	900-06310	1-1/8 NC Jam Nut (LH)	1
14	900-16964	1/4 x 1-1/4 Tek Screw	3
15	900-23084	3/8 x 3-1/2, Cotter Pin	2
16	900-01415	3/4 NC x 3-1/2 Hex Bolt	2
	900-01425	3/4 NC x 5-1/2 Hex Bolt (1222 Only)	2
17	500-3-0538	Spacer Bushing	2
18	905-21400	Cylinder Rear Steer	1

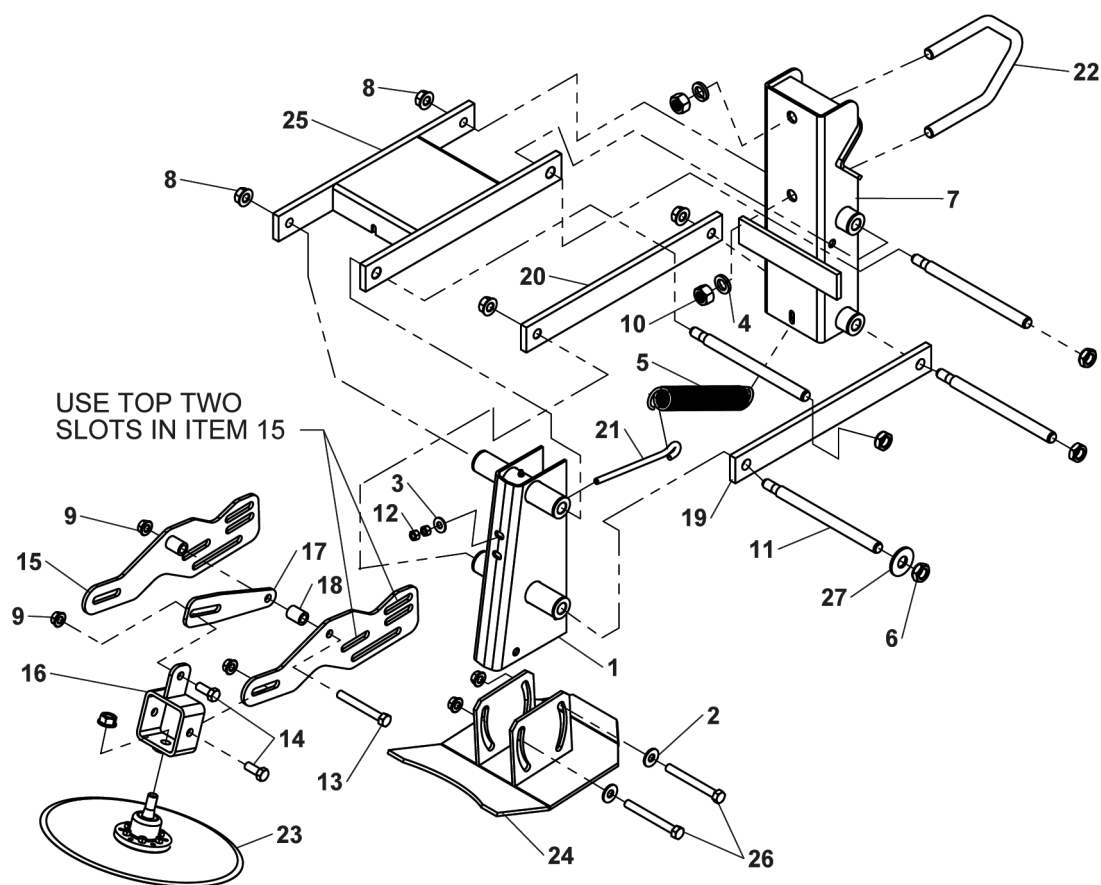
REAR STEER COMPONENTS (LARGE TIRES)



REAR STEER COMPONENTS (LARGE TIRES)

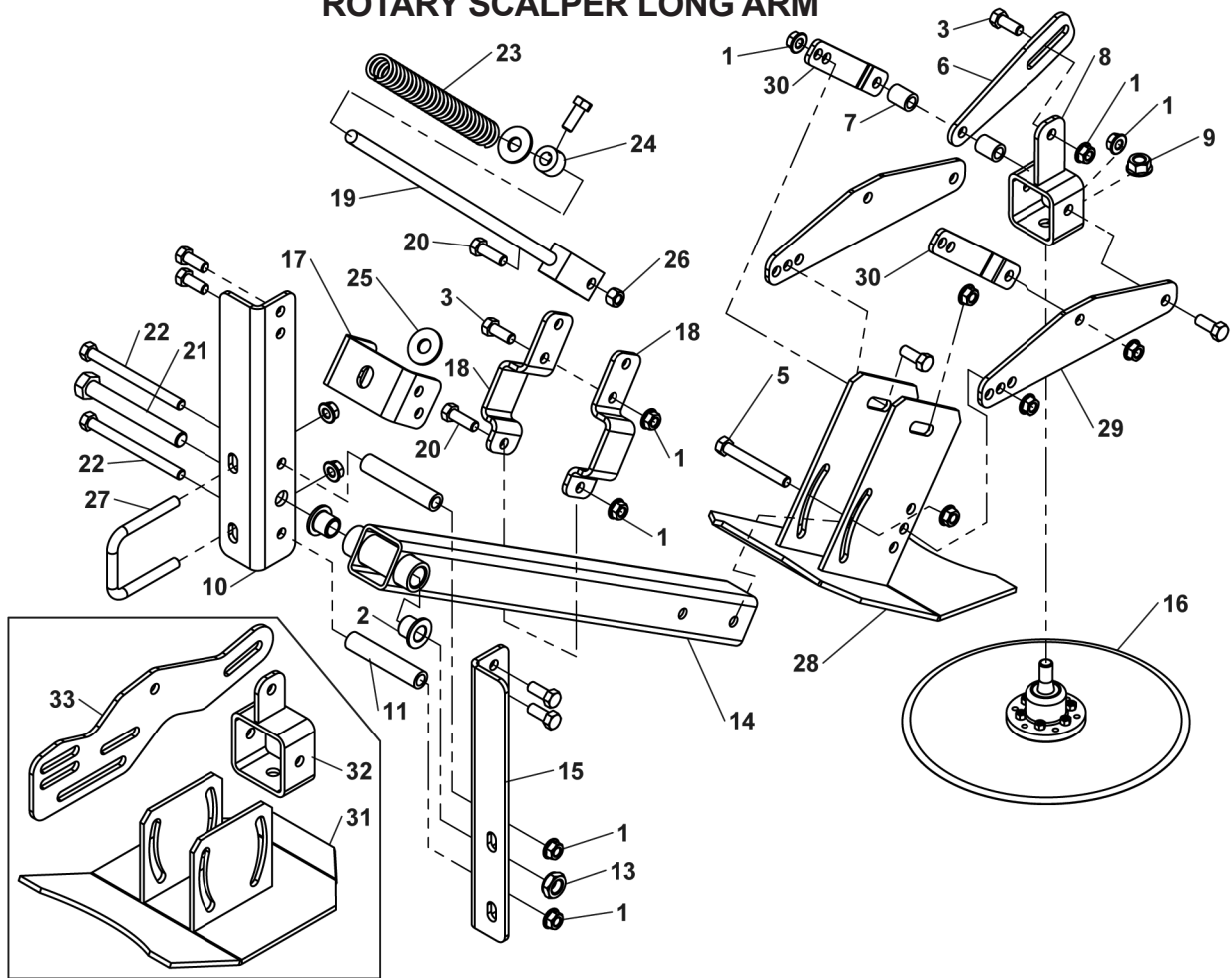
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	500-2-0923	Strut Upper Weld	2
2	500-2-0829	Strut Lower Pivot	2
3	700-2-0167	Tire and Rim Assy	2
4	700-2-0168	Tire and Rim Assy RH	2
5	500-2-0940	Lower Strut Assembly, Rear Steer	2
6	500-2-0835	Weld Adjustment Tube	1
7	903-05030	Uniball 3/4" X 1-1/8 NC LH	1
8	903-05031	Uniball 3/4" X 1-1/8 NC RH	1
9	900-01415	Bolt Hex 3/4 X 3-1/2 NC ZP	2
10	900-06015	Hex Nut - 3/4 NC	2
11	900-11021	Lock Washer - 1	16
12	900-06019	1-8 Hex Nut	16
13	900-02930	1-8 X 7" Hex Bolt	16
14	905-21400	Hyd Cylinder - 3.5 X 8	1
15	500-2-0828	Pin Weld	2
16	500-3-2066	Bearing Thrust	2
17	210-3-0199	Hose Holder	6
18	900-16964	TEK Screw, 1/4-14UNC x 1-1/2	6
19	200-3-4081	Bushing Bronze	2
20	700-3-0143	Spindle Rear Strut	1
21	905-09067	Flat Washer	1
22	900-06060	Slotted Hex Nut - 7/8-14 NF	1
23	900-23064	Cotter Pin - 1/4 x 2	1
24	901-01325	Bearing Timken 25590	2
25	901-01152	Bearing Timken 25520	2
26	901-01326	Bearing Timken 25877	2
27	901-09215	Seal	2
28	905-09039	Wheel Bolt 9/16-18 x 1-11/16	16
29	905-09136	Hub with Cups	2
30	901-01324	Bearing Timken 25821	2
31	905-09135	Hub Cap	2
32	500-2-0957	Hose Kit (For 12 Row Rigid)	1
	500-1-0127	Rear Steer Kit, 2 PR Big Wheels	

PARALLEL ARM ROTARY SCALPER



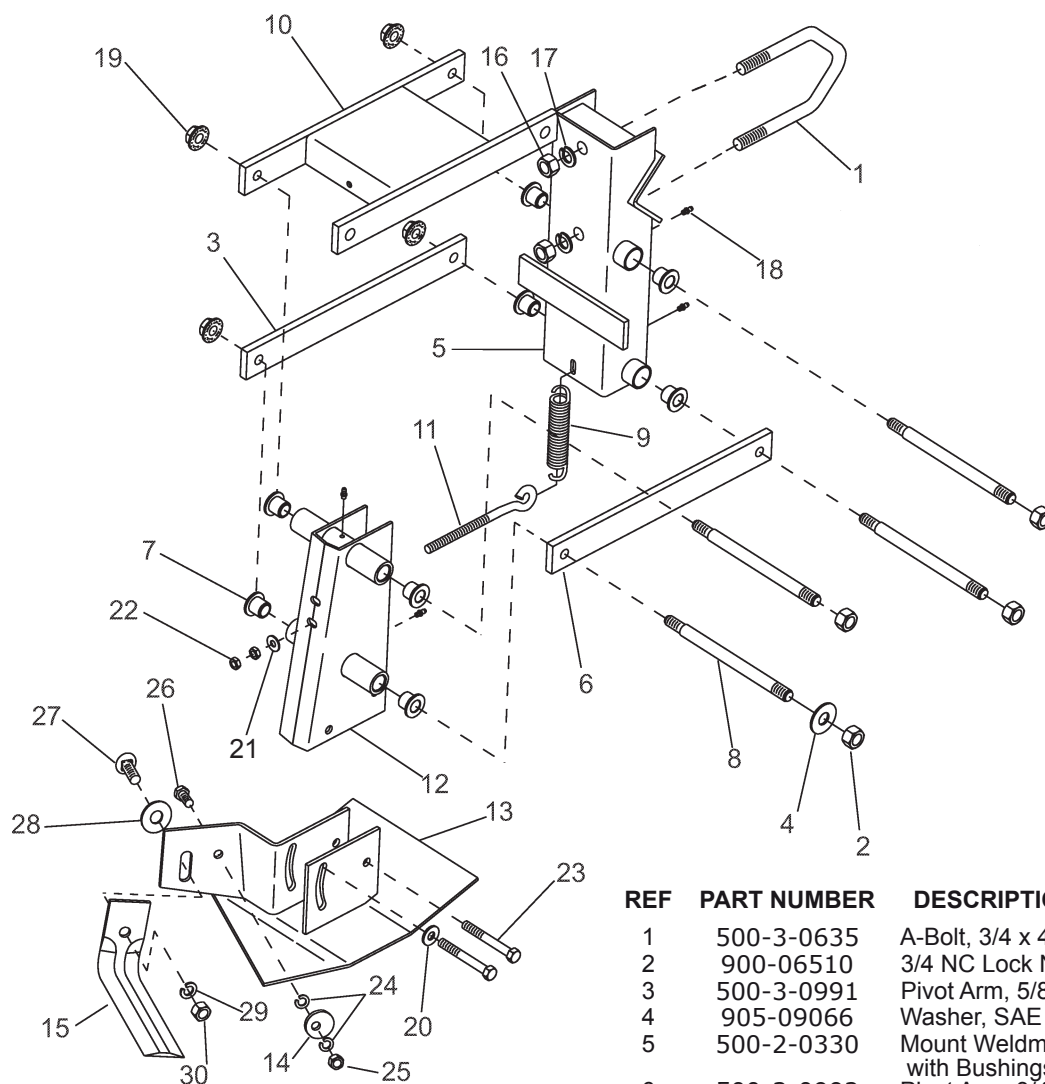
REF	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	500-2-0338	Upright Weld	1
2	900-11035	1/2 Flat Washer, ZP	2
3	900-11033	3/8 Flat Washer, ZP	1
4	900-11017	3/4 Lock Washer	2
5	400-3-0263	Spring, GM and Allowboom	
6	900-06510	3/4 NC Top Lock Nut, ZP	4
7	500-2-0330	Mount Weld	1
8	900-06145	5/8 NC Spiralock Flange Nut	5
9	900-06143	1/2 NC Spiralock Flange Nut	6
10	900-06015	3/4 NC Hex Nut ZP	2
11	200-3-2631	Pin, Plated	4
12	900-06005	3/8 NC Hex Nut, ZP	2
13	900-01245	1/2 NC x 4 Hex Bolt, GR5	1
14	900-01223	1/2 NC x 1-1/4 Hex Bolt	3
15	500-3-1563	Plate, Bracket, Rear Top	2
16	500-2-0774	Bracket, Pivot	1
17	500-3-1557	Strap, Top Rear, Adj.	1
18	500-3-1556	Rear Spacer Tube	2
19	500-3-0992	Bar, 3/4 Holes	1
20	500-3-0991	Bar, 5/8 Holes	1
21	500-3-0675	3/8 Eye Bolt x 8" Long	1
22	500-3-0635	A-Bolt, 3/4 x 4 x 4	1
23	500-2-0762	Hub Assy, Scalper	1
	500-3-1582	Disc	1
	901-09219	Hub Assy	1
	901-09220	Hub Repair Kit	1
24	500-2-0704	Scalper Shoe Weld	1
25	500-2-0518	H-Weld	1
26	900-01247	1/2 NC x 4-1/2 Hex Bolt GR5	2

ROTARY SCALPER LONG ARM



REF	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	900-06143	1/2 NC Spiralock Nut GR5 ZP	20
2	200-3-0877	Bushing Flanged	2
3	900-01223	1/2 NC X 1-1/4 Hex Bolt	11
4	900-11035	1/2 Flat Washer	2
5	900-01245	1/2 NC x 4 Hex Bolt GR5 ZP	2
6	500-3-1557	Top Rear Adjusting Strap	1
7	500-3-1556	Rear Spacer Tube	2
8	500-2-1067	Weldment, Scalper Pivot Narrow	1
9	900-06145	5/8 NC Spiralock Flange Nut	1
10	500-3-1754	Plate, Formed, RH	1
11	500-3-1561	Tube, Front Spreader	2
12	900-01247	1/2 NC x 4-1/2 Hex Bolt GR5 ZP	1
13	900-06510	3/4 NC Top Lock nut	1
14	500-2-0705	Tube Weldment	1
15	500-3-1755	Plate, Formed, LH	1
16	500-2-0762	Hub Assembly, Scalper	1
17	500-3-1756	Plate - Spring	1
18	500-3-1757	Ear - Clamp	2
19	500-2-0072	Lift Rod Weldment	1
20	900-01225	1/2 NC x 1-1/2 Hex Bolt GR5	2
21	900-01427	3/4 NC x 6 Hex Bolt GR5 ZP	1
22	900-01253	1/2 NC x 6 Hex Bolt GR5	2
23	500-3-0157	Spring - Lift Rod	1
24	500-3-0172	Collar - Retaining Spring	1
25	900-11037	5/8 Flat Washer	2
26	900-06504	1/2 NC Top Lock Hex Nut ZP	1
27	500-3-1758	1/2 x 3-1/2 x 4-1/2 x 1 U-Bolt	2
28	500-2-1068	Scalper Shoe Weldment	1
29	500-3-2261	Link Bar - Shoe	2
30	500-3-2265	Adjustment Arm - Scalper Shoe	2
31	500-2-0704	Scalper Shoe Weldment (Prior to 2007)	1
32	500-2-0774	Weldment, Scalper Pivot (Prior to 2007)	1
33	500-3-1563	Plate Bracket, Rear Top (Prior to 2007)	1

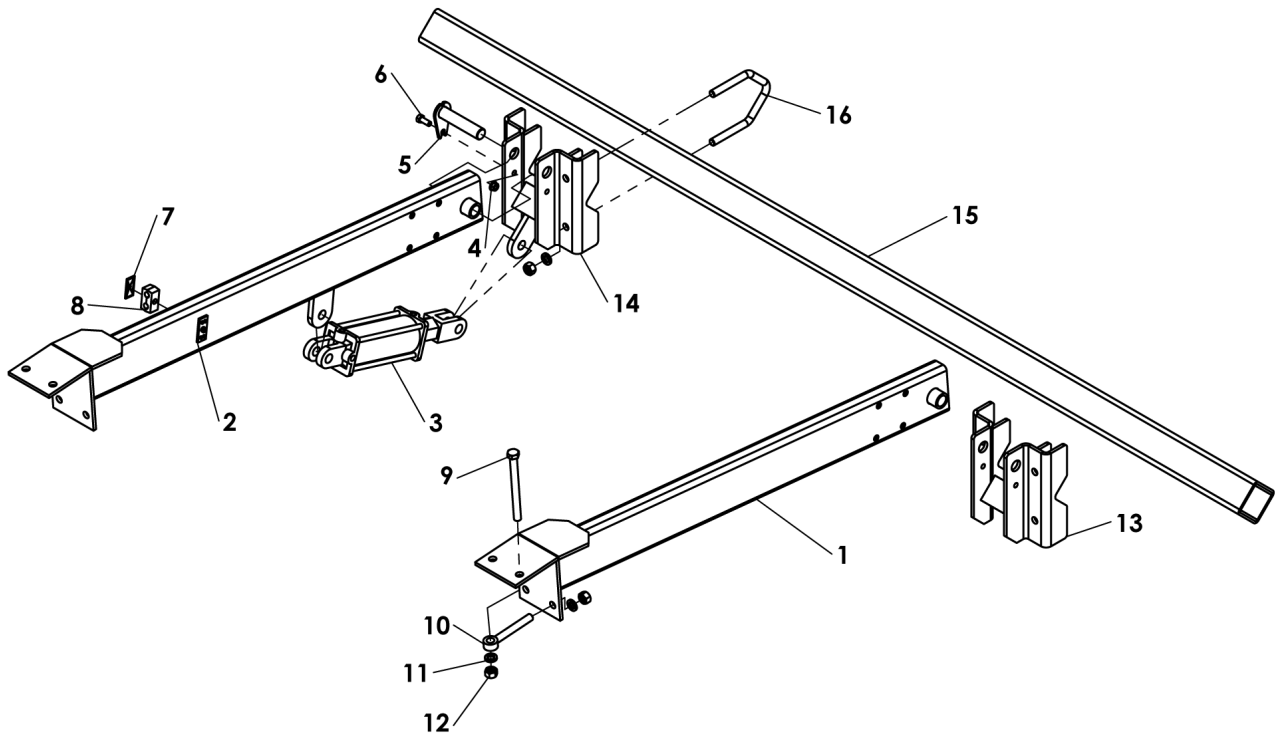
KNIFE SCALPER COMPONENTS



A/R = As Required

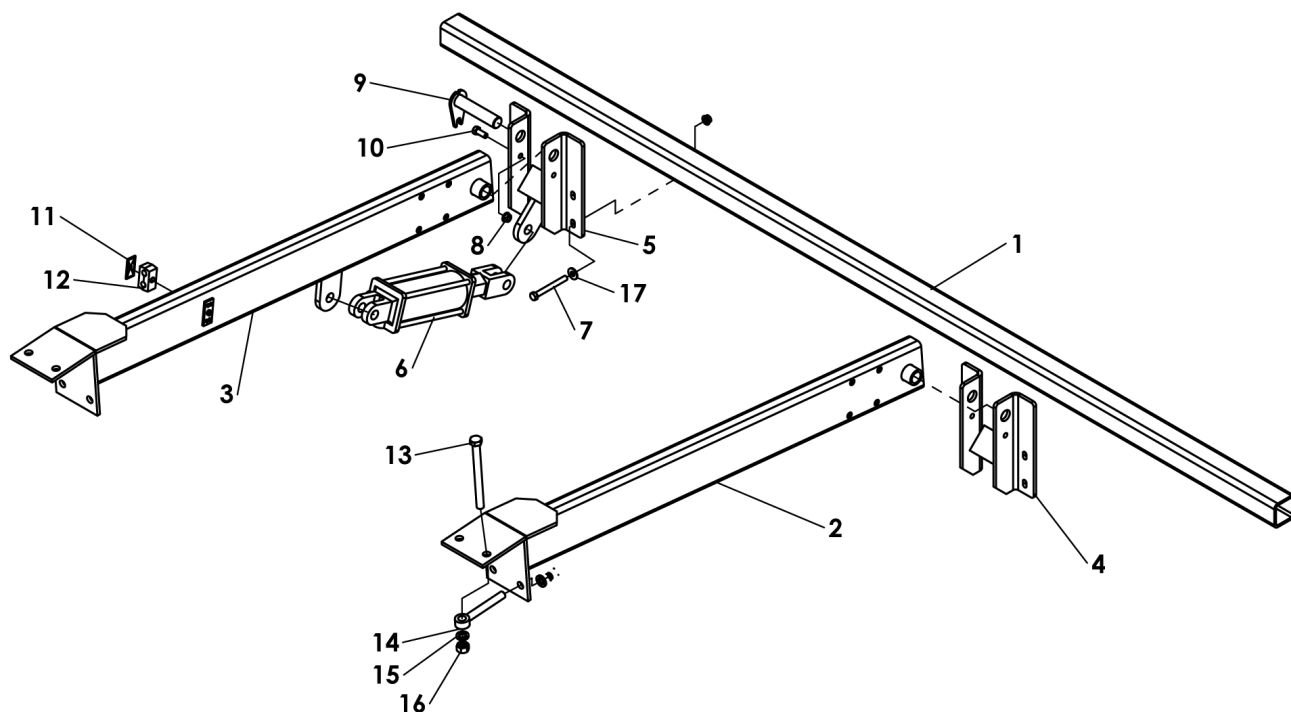
REF	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	500-3-0635	A-Bolt, 3/4 x 4 x 4	1
2	900-06510	3/4 NC Lock Nut	4
3	500-3-0991	Pivot Arm, 5/8" Holes	1
4	905-09066	Washer, SAE 3/4"	A/R
5	500-2-0330	Mount Weldment with Bushings and Zerk	1
6	500-3-0992	Pivot Arm, 3/4" Holes	1
7	200-3-0877	Flanged Bushing	8
8	200-3-2631	Pin	4
9	400-3-0263	Spring	1
10	500-2-0518	H-Weldment	1
11	500-3-0675	Eye Bolt, 3/8 NC x 8 long	1
12	500-2-0338	Upright Weldment with Bushings and Zerk	1
13	500-2-0335	Shoe Weldment, Left (shown)	1
	500-20336	Shoe Weldment, Right	1
14	500-3-0201	Eccentric Spacer	1
15	500-3-0910	Knife Scalper	1
16	900-06015	3/4 NC Hex Nut	2
17	900-11017	3/4" Lock Washer	2
18	905-15024	1/4 UNF Straight Zerk	6
19	900-06145	5/8 NC Whiz Nut	4
20	900-11035	1/2 Flat Washer	2
21	900-11033	3/8 Flat Washer	1
22	900-06005	3/8 Hex Nut	2
23	900-01245	1/2 NC x 4 Hex Bolt	2
24	900-11013	1/2 Lock Washer	4
25	900-06009	1/2 NC Hex Nut	3
26	900-01223	1/2 NC x 1-1/4 Hex Nut	1
27	900-01784	5/8 x 1-1/2 Carriage Bolt	1
28	900-11038	3/4 Flat Washer	1
29	900-11015	5/8 Lock Washer	1
30	900-06013	5/8 NC Hex Nut	1

SCALPER TOOLBAR WITH PARALLEL LINK COMPONENTS



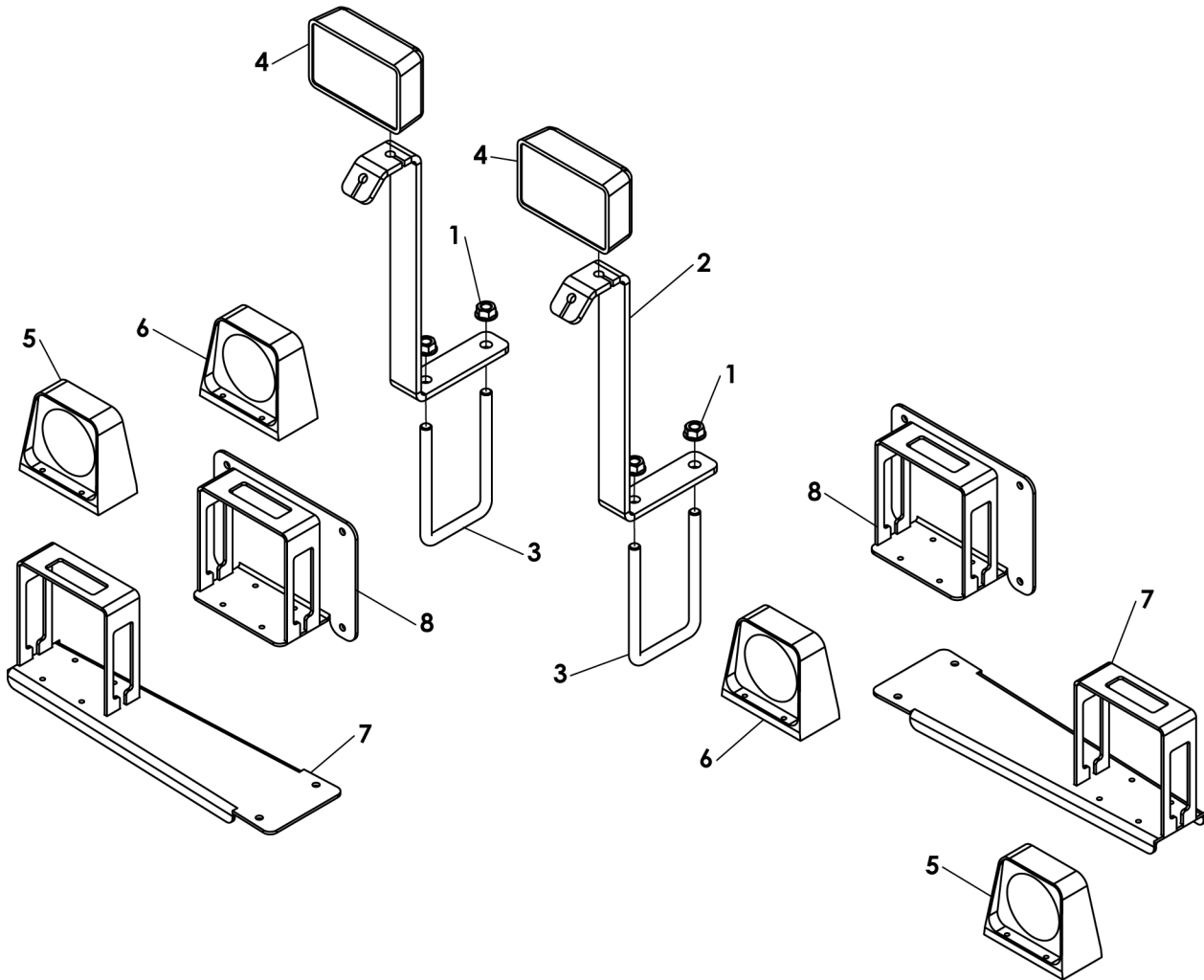
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	500-2-0692	Outer Setback Arm Weldment (Large Tires)	A/R
	500-2-1040	Outer Setback Arm Weldment (Small Tires)	A/R
2	500-2-0691	Inner Setback Arm Weldment (Large Tires)	A/R
	500-2-1041	Inner Setback Arm Weldment (Small Tires)	A/R
3	905-21400	Hydraulic Cylinder - 3.5 X 8	A/R
4	900-06143	1/2 NC Spiral Lock Nut ZP GR5	A/R
5	500-2-0684	1-1/4" Pin Weldment	A/R
6	900-01223	1/2 NC X 1-1/2 Hex Bolt GR 5	A/R
7	900-31068	Cover Plate and Bolt	A/R
8	900-31069	Clamp Body	A/R
9	900-01437	Hex Bolt - 3/4 NC X 8-1/2 GR5	A/R
10	900-03463	3/4-10 Eye Bolt	A/R
11	900-11017	3/4 Lock Washer	A/R
12	900-06015	Hex Nut - 3/4 NC	A/R
13	500-2-0942	Scalper Mount Outer	A/R
14	500-2-0941	Scalper Mount Inner	A/R
15	500-3-2094	Scalper Tube (430, 622)	1
		(1222)	2
	500-3-2183	Scalper Tube (630, 822)	1
	500-3-2184	Scalper Tube (922)	1
16	500-3-0635	3/4-10 X 4 A Bolt	A/R

SCALPER TOOLBAR WITH STRAIGHT ARM COMPONENTS



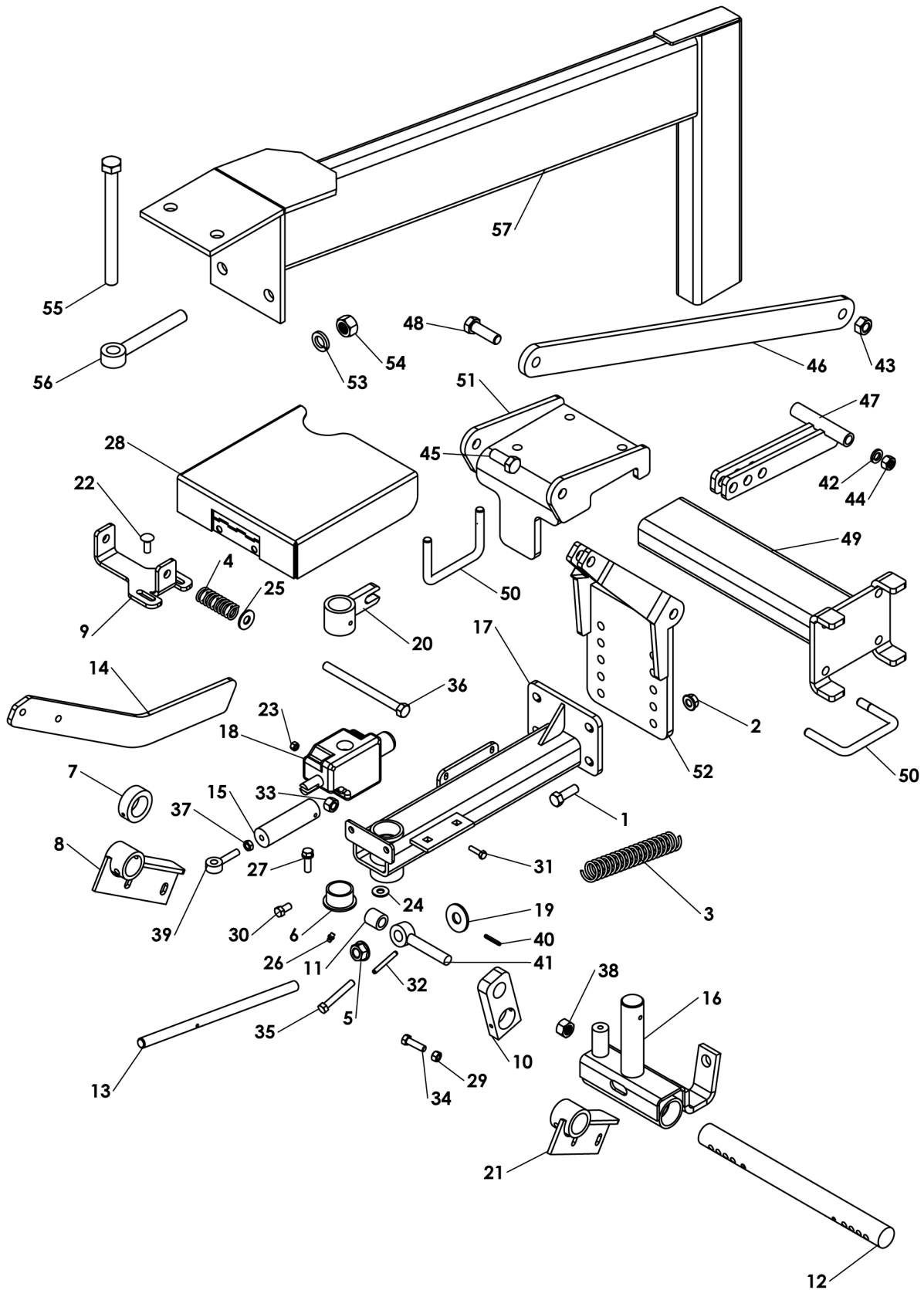
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	500-3-1579	Scalper Tube (430, 622)	1
		(1222)	2
	500-3-2181	Scalper Tube (630, 822)	1
	500-3-2182	Scalper Tube (922)	1
2	500-2-0692	Outer Setback Arm Weldment (Large Tires)	A/R
	500-2-1040	Outer Setback Arm Weldment (Small Tires)	A/R
3	500-2-0691	Inner Setback Arm Weldment (Large Tires)	A/R
	500-2-1041	Inner Setback Arm Weldment (Small Tires)	A/R
4	500-2-0696	Scalper Mount Outer	A/R
5	500-2-0695	Scalper Mount Inner	A/R
6	905-21400	Hydraulic Cylinder - 3.5 X 8	A/R
7	900-01247	1/2 NC X 4-1/2 Hex Bolt GR 5 ZP	A/R
8	900-06143	1/2 NC Spiral Lock Nut ZP GR5	A/R
9	500-2-0684	1-1/4" Pin Weldment	A/R
10	900-01223	1/2 NC X 1-1/2 Hex Bolt GR 5	A/R
11	900-31068	Cover Plate and Bolt	A/R
12	900-31069	Clamp Body	A/R
13	900-01437	Hex Bolt - 3/4 NC X 8-1/2 GR5	A/R
14	900-03463	3/4-10 Eye Bolt	A/R
15	900-11017	3/4 Lock Washer	A/R
16	900-06015	Hex Nut - 3/4 NC	A/R
17	900-11035	1/2 Flat Washer	A/R

LIGHT KIT COMPONENTS



REF.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	900-06145	Nut, Flange, 5/8" NC GR8	4
2	500-3-1720	Bracket, Field Light	2
3	200-3-0017	U-Bolt 5/8 x 4 x 7.25" Long	2
4	500-3-1721	Light, Field	2
5	904-01154	Amber Lamp	2
6	904-01155	Red Lamp	2
7	500-2-0929	Amber Light Bracket	2
8	500-2-0930	Red Light Bracket	2
9	500-3-2168	Wire Harness, 6 & 8 Row (Not Shown)	1
	500-3-2201	Wire Harness, 12 Row (Not Shown)	
	500-1-0109	Field Light Bracket Kit (Ref 1, 2, 3)	

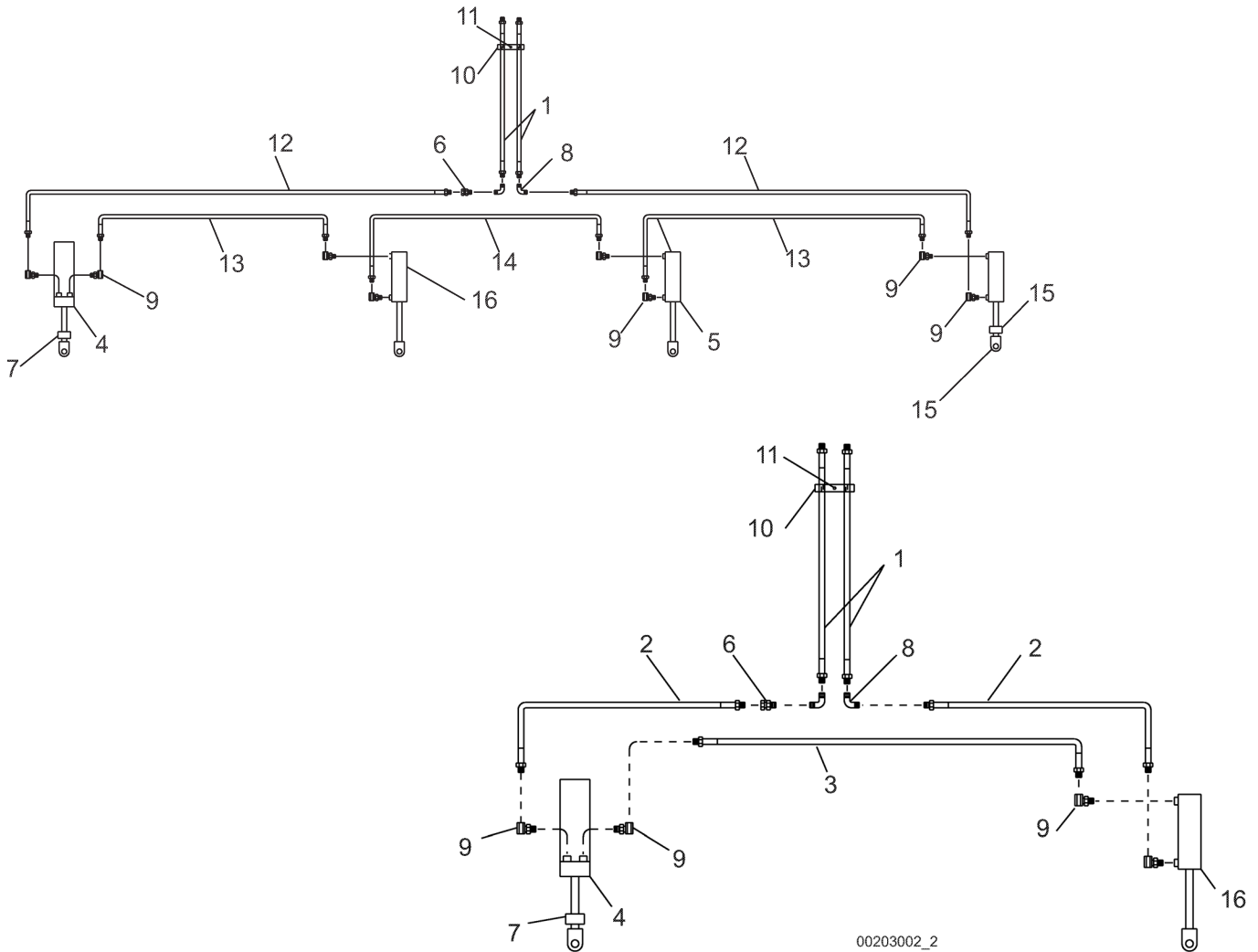
HYDRAULIC ROW FINDER COMPONENTS



HYDRAULIC ROW FINDER COMPONENTS PARTS LIST

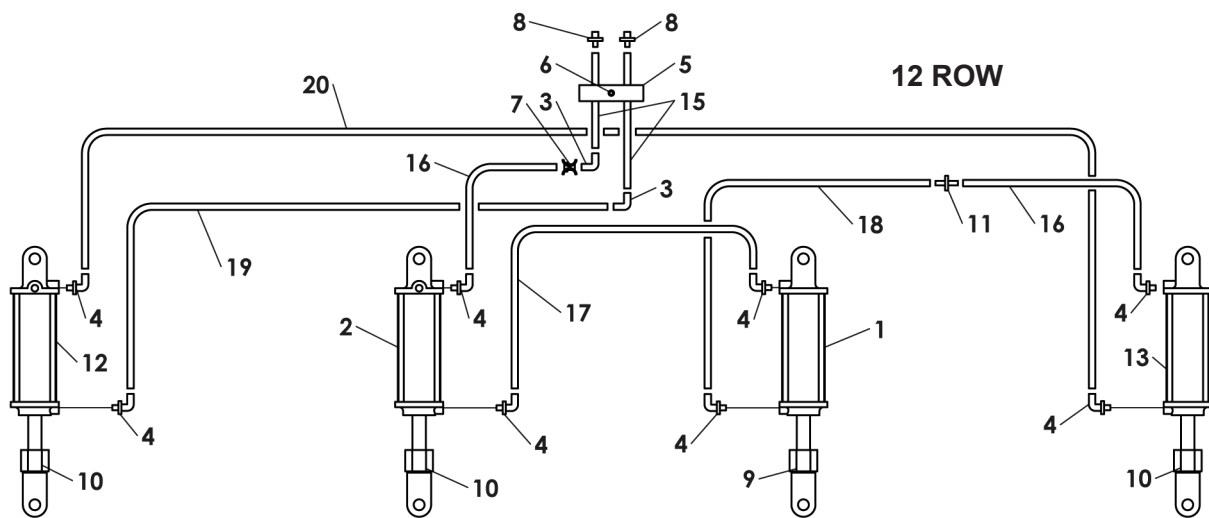
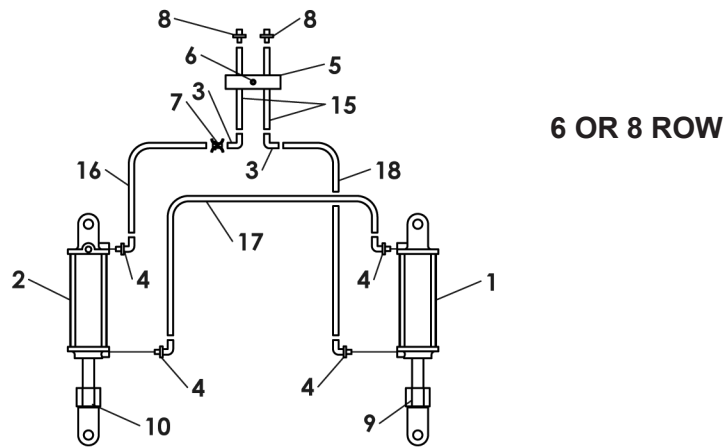
REF	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	900-01225	1/2 NC X 1-1/2 Hex Bolt GR 5	4
2	900-06143	1/2 NC Spirallock Nut ZP GR5	12
3	905-14007	Spring - 1.245 OD X .148 Wire X .4029 P X 7.75 Long	1
4	905-14006	Spring - 1.00 OD X .128 Wire X 2.95 Long X .2993 Pitch	2
5	900-06145	5/8 Whiz Nut	4
6	700-3-0383	Oilite Bushing - FF-1618-1	4
7	901-01323	Set Collar - 1.38	1
8	700-2-0123	Finger Weld RH	1
9	700-3-0339	Plate Spring	1
10	700-3-0349	Block, Down Pressure	1
11	700-3-0350	Bushing, Down Pressure Block	1
12	700-3-0351	Shaft Horz Pivot	1
13	700-3-0352	Rod Row Finder	1
14	700-3-0356	Finger	2
15	700-3-0382	Shaft, Tie Rod - Row Finder	1
16	700-2-0112	Pivot Weld	1
17	700-2-0103	Pivot Mount Weld	1
18	905-03116	Directional Control Valve	1
19	900-11037	Washer, Flat, 5/8"	3
20	700-2-0106	Steering Paddle Weld	1
21	700-2-0124	Finger Weld LH	1
22	900-01695	Carriage Bolt 3/8 NC X 1 ZP	2
23	900-06496	1/4-20 Top Lock Hex Nut	3
24	900-11033	Flat Washer 3/8 ZP	2
25	900-11035	1/2 Flat Washer	4
26	905-15024	Zerk 1/4-28 UNF Straight	1
27	900-11011	Washer, Lock	1
28	700-2-0632	Top Cover - Row Finder	1
29	900-06500	Nut Hex 3/8 Top Lock	10
30	900-01105	3/8-16 X .75" Hex Bolt	2
31	900-01069	1/4 NC X 1-3/4 Hex Bolt	3
32	900-29182	1/4 X 2 Roll Pin	2
33	900-06504	Nut Hex 1/2 NC Top Lock ZP	1
34	900-01111	3/8NC X 1-1/4 Hex Bolt GR 5	5
35	900-01121	3/8NC X 2-1/2 Hex Bolt GR 5	2
36	900-01255	Hex FL Bolt 1/2 UNC X 6-1/2	2
37	900-06273	Hex Jam Nut 3/8-NF (WIP)	1
38	900-06013	Nut Hex 5/8 UNC	2
39	903-05044	Eyebolt - Rod End	1
40	900-29132	Pin Roll 3/16 X 1-1/4	1
41	900-03465	Eye Bolt 5/8 X 3	1
42	900-11013	Washer, Lock 1/2	1
43	900-06508	Nut Hex 5/8 UNC Top Lock	4
44	900-06009	Nut Hex 1/2 UNC	1
45	900-01341	Hex Bolt 5/8 NC X 1-1/2 NC GR5 ZP	2
46	500-3-2198	Bar - Rowfinder Pivot	1
47	500-2-1007	Anchor - Row Finder Pivot	1
48	900-01345	5/8" X 2 NC Hex Bolt	2
49	500-2-1005	Horizontal Adj Tube - Row Finder	1
50	200-3-1445	U-Bolt 4 x 3 x 1/2	4
51	500-2-1006	Bottom Pivot Plate - Row Finder	1
52	500-2-1004	Adj Plate Weld - Row Finder	1
53	900-11017	3/4 Lock Washer	4
54	900-06015	Hex Nut - 3/4 NC	4
55	900-01437	Hex Bolt - 3/4 NC X 8-1/2 GR5	2
56	900-03463	3/4-10 Eye Bolt	2
57	500-2-1003	Mount Weld - Row Finder - Rigid	1
	500-1-0157	Hydraulic Row Finder - Rigid	

HYDRAULIC STRUT PLUMBING COMPONENTS (PRIOR TO 2007)



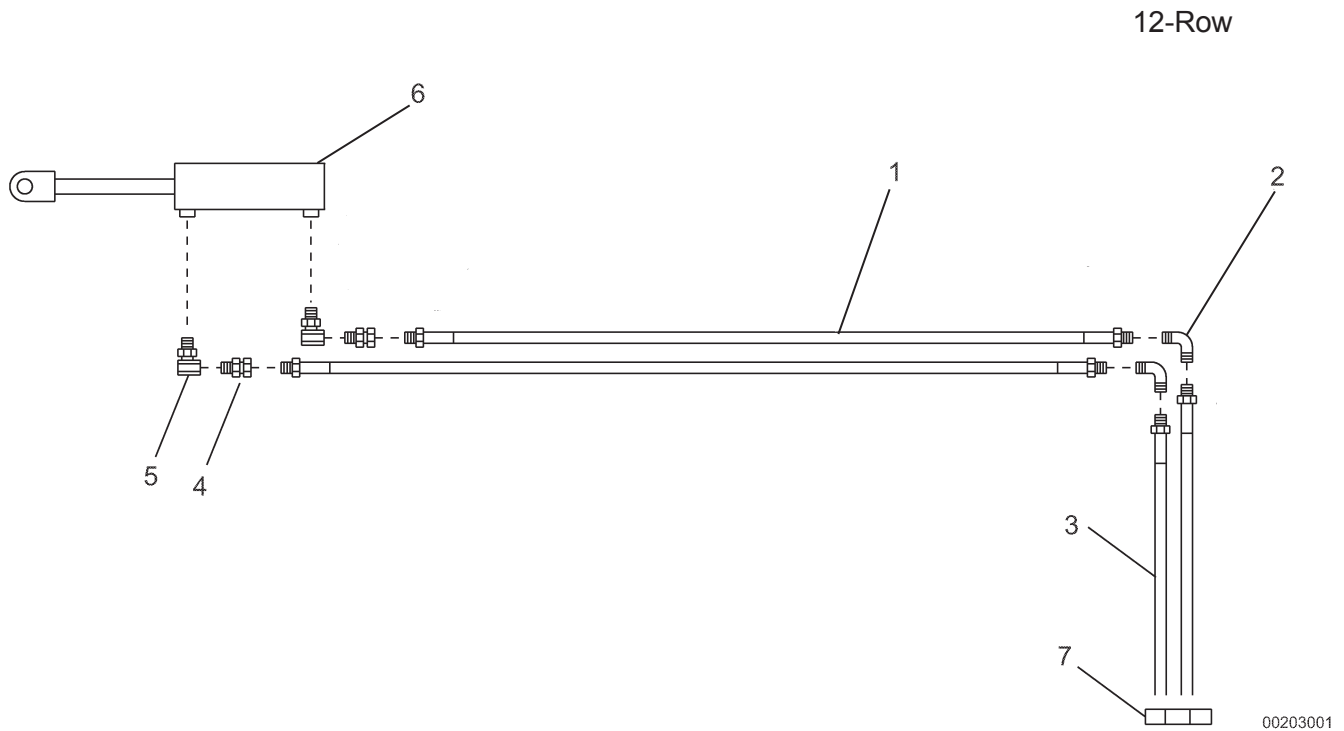
REF	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	210-2-0179	3/8 Hose, 1/2MP x 1/2MP x 220	2
2	210-2-0174	3/8 Hose, 1/2 MP x 1/2 MP x 73	2
3	210-2-0185	3/8 Hose, 1/2 MP x 1/2 MP x 160	1
4	500-2-0721	Hydraulic Cylinder Assy., 3-3/4 x 8R	1
	905-21398	Hydraulic Cylinder, (With Depth Stop Nut)	1
	905-21405	Seal Kit, 3-3/4 x 8R	
5	905-21291	Hydraulic Cylinder, 3.25 x 8R	1
	905-21372	Seal Kit, 3.25 x 8R	1
6	905-01531	1/2 Swivel Restrictor, 1/16	1
7	905-21407	Depth Stop Nut	1
8	905-01004	Elbow, 1/2 NPT x 90 Deg	2
9	905-01528	Elbow, 3/4 MORB x 1/2 FPT x 90 Deg.	4
10	210-3-0199	Hose Holder	4
11	900-16964	1/4 x 1-1/2 Tek Screw	4
12	210-2-0175	3/8 Hose, 1/2 MP x 1/2 MP x 142	2
13	210-2-0172	3/8 Hose, 1/2 MP x 1/2 MP x 134	2
14	210-2-0181	3/8 Hose, 1/2 MP x 1/2 MP x 122	1
15	905-21292	Hydraulic Cylinder, 3 x 8R	1
	905-21373	Seal Kit, 3 x 8R	1
	905-21305	Stop nut	1
16	905-21290	Hydraulic Cylinder, 3-1/2 x 8R	1
	905-21371	Seal Kit, 3-1/2 x 8R	1

HYDRAULIC STRUT PLUMBING COMPONENTS



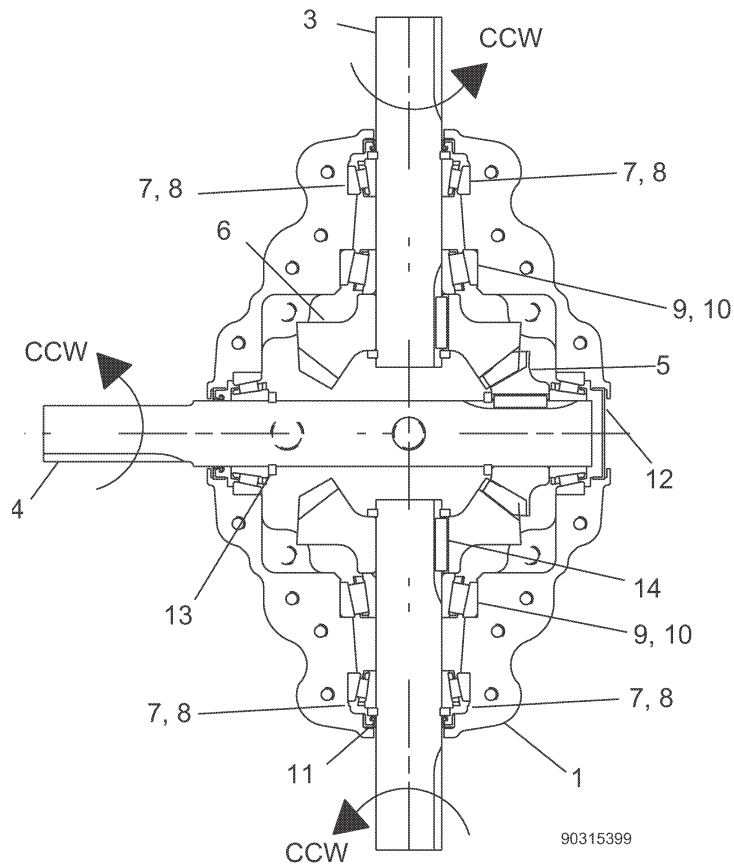
REF	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	905-21290	Hydraulic Cylinder - 3.5 x 8R	1
2	905-21398	Hydraulic Cylinder - 3.75 X 8R	1
3	905-03163	Elbow 90, 1/2 NPT	2
4	905-03114	Elbow 90, 6MJIC x 3/4 MOP	A/R
5	210-3-0199	Hose Holder	1
6	900-16964	TEK Screw, 1/4-14UNC x 1-1/2	1
7	905-03220	Restrictor 1/16" 6FJIC X 6MJIC	1
8	905-19126	Quick Coupler	2
9	905-21407	Large Mechanical Depth Stop Nut	1
10	905-21305	Mechanical Depth Stop Nut	A/R
11	905-03111	Nipple, 6MJIC x 6MJIC	1
12	905-21292	Hydraulic Cylinder - 3 X 8R	1
13	905-21291	Hydraulic Cylinder - 3.25 X 8R	1
14	905-07091	32" Nylon Cable Tie (Not Shown)	6
15	905-19180	3/8 Hose, 8MORB x 6FJIC x 252"	2
16	905-19170	3/8 Hose, 6FJIC x 6FJIC x 64" (6 or 8 Row)	1
		(12 Row)	2
17	905-19151	3/8 Hose, 6FJIC x 6FJIC x 134"	1
18	905-19196	3/8 Hose, 6FJIC x 6FJIC x 72"	1
19	905-19122	3/8 Hose, 6FJIC x 6FJIC x 175"	1
20	905-19187	3/8 Hose, 6FJIC x 6FJIC x 288"	1
	500-1-0191	Hydraulic Hose Kit, Single Outside Struts	
	500-1-0140	Hydraulic Strut Optional Hose Kit, 2 Pair Big Wheels 12R22	

REAR STEER PLUMBING COMPONENTS



REF	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	210-2-0183	3/8 Hose, 1/2 MP x 1/2 MP x 60	2
2	905-01004	Elbow, 1/2 NPT x 90 Deg.	2
3	210-2-0201	3/8 Hose, 1/2 MP x 1/2 MP x 235	2
4	905-01531	1/2 Swivel Restrictor, 1/16	2
5	905-01528	Elbow, 90°, 3/4 MORB x 1/2 FPT	2
6	905-21369	Rear Steer Cylinder	1
7	210-3-0199	Hose Holder	AR

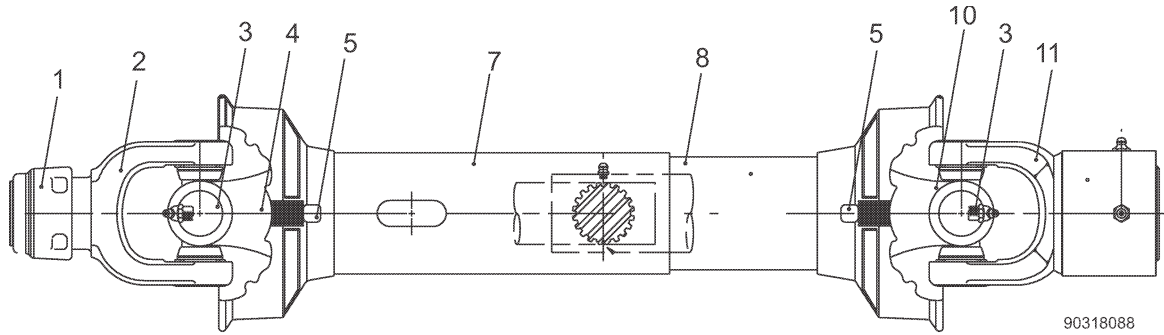
GEAR BOX (SUPERIOR)



REF	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	903-15291	Casting, Machine bottom threaded	1
NS	903-15292	Casting, Machine top half	1
3	903-15398	Shaft, Pinion 600100 1.75/2.0 K	2
4	903-15393	Shaft, Cross 600100 1.50/3.0 K	1
5	903-15321	Gear, 1.5:1, 20 Tooth, #651010	1
6	903-15320	Gear, 1.5:1, 30 Tooth, #651030	2
7	901-01150	Bearing Cone 25581	4
8	901-01152	Bearing Cup 25520	4
9	901-01151	Bearing Cone 3782	2
10	901-01153	Bearing Cup 3720	2
11	901-09125	Seal, TC-1.750-2.437-.312	3
12	903-15397	End Plug, BPC-.328-SMBR	1
13	900-39030	Retaining Ring, 1.750	6
14	903-15343	Key	3
NS	900-03033	Bolt, 3/8-16 x 2.25 SHCS	16
NS	905-01159	Plug, 1/2-1/8 NPT SCHD w/3M	1
NS	905-15411	Dip Stick	1
NS	905-03080	Plug, Vent 5 PSI	1
NS	905-15359	Bushing, 1/2 NPT to 1/4 NPT	1
		Gear Box, Complete, Keyed	1

NS = Not Shown

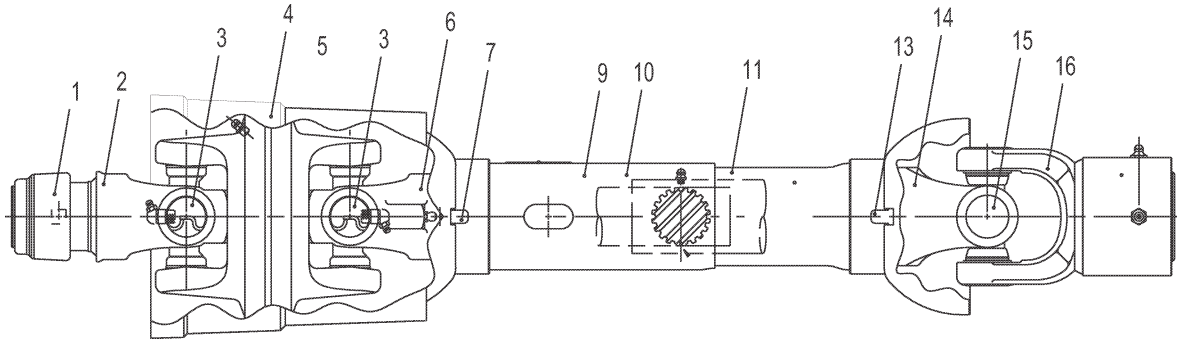
PTO SHAFT (WEASLER)



90318088

REF	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	903-17772	Safety Slide Lock Repair Kit, 1-3/4"	1
	903-18106	Safety Slide Lock Repair Kit, 1-3/8"	1
2	903-18108	Safety Slide Lock Yoke Assembly, 1-3/4"	1
	903-18116	Safety Slide Lock Yoke Assembly, 1-3/8"	1
3	903-17525	44R Cross and Bearing Kit	2
4	903-18109	Yoke and Shaft (1.69-20 Spline)	1
5	903-17774	Nylon Repair Kit (Not Shown)	2
7	903-18110	Outer Guard	1
8	903-18111	Inner Guard	1
10	903-18112	Yoke, Tube and Slip Sleeve	1
11	903-17721	Overrunning Clutch Assembly	1
	903-18088	PTO Shaft, Complete 1-3/8"	1
	903-18089	PTO Shaft, Complete 1-3/4"	1
	903-18113	Tractor Half w/Guard 1-3/4"	1
	903-18115	Tractor half 1-3/8	1
	903-18114	Implement half 1-3/8	1

PTO SHAFT (WEASLER) (CONSTANT VELOCITY)



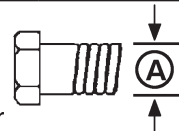
REF	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	903-17427	Safety Slide Lock Repair Kit, 1-3/8"	1
	903-17772	Safety Slide Lock Repair Kit, 1-3/4"	1
2	903-17711	Safety Slide Lock Yoke Assembly, 1-3/8"	1
	903-17771	Safety Slide Lock Yoke Assembly, 1-3/4"	1
3	903-17712	Cat. 5 Cross & Bearing Kit	2
4	903-17714	Bell Ext. w/Nylon Centralizer	1
5	903-17713	C.V. Center Housing Assy	1
6	903-17715	Yoke & Shaft (1.69-20 Spline)	1
NS	903-17773	Nylon Repair Kit (Not Shown)	1
NS		Centralizer (Not shown, included in item 4)	1
10	903-17717	Outer Guard	1
11	903-17719	Inner Guard	1
NS	903-17774	Nylon Repair Kit (Not Shown)	1
14	903-17718	Yoke, Tube and Slip Sleeve	1
15	903-17525	44R Cross & Bearing Kit	1
16	903-17721	Overrunning Clutch Assembly	1
	903-17621	PTO Shaft, Complete 1-3/8"	1
	903-17987	Tractor Half 1-3/8"	1
	903-17754	PTO Shaft, Complete 1-3/4"	1
	903-17986	Tractor Half 1-3/4"	1
	903-17990	Implement Half	1

BOLT TORQUE CHART

SAE Series Torque Chart

Always tighten hardware to these values unless a different torque value or tightening procedure is listed for a specific application. Fasteners must always be replaced with the same grade as specified in the manual parts list.

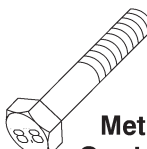
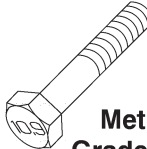
Make sure fastener threads are clean and you properly start thread engagement.

SAE Bolt Head Identification		 SAE Grade 2 (No Dashes)		 SAE Grade 5 (3 Radial Dashes)		 SAE Grade 8 (6 Radial Dashes)	
Ⓐ Diameter (Inches)	Wrench Size	MARKING ON HEAD					
		SAE 2		SAE 5		SAE 8	
		ft./lb.	(Nm)	ft./lb.	(Nm)	ft./lb.	(Nm)
1/4"	7/16'	6	(8)	10	(13)	14	(18)
5/16'	1/2"	12	(17)	19	(26)	27	(37)
3/8"	9/16"	23	(31)	35	(47)	49	(67)
7/16"	5/8"	36	(48)	55	(75)	78	(106)
1/2"	3/4"	55	(75)	85	(115)	120	(163)
9/16"	13/16"	78	(106)	121	(164)	171	(232)
5/8"	15/16"	110	(149)	170	(230)	240	(325)
3/4"	1-1/8"	192	(261)	297	(403)	420	(569)
7/8"	1-5/16"	306	(416)	474	(642)	669	(907)
1"	1-1/2"	350	(475)	680	(925)	1020	(1383)
1-1/8"	1-11/16"	450	(610)	885	(1200)	Bolt Diameter 	
1-1/4"	1-7/8"	600	(815)	1255	(1700)		
1-3/8"	2-1/16"	675	(915)	1620	(2200)		
1-1/2"	2-1/4'	920	(1250)	2200	(2900)		

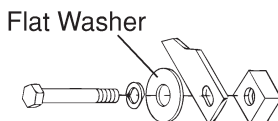
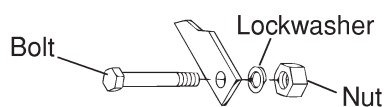
Metric Series Torque Chart

Use only metric tools on metric hardware. Always tighten hardware to these values unless a different torque value or tightening procedure is listed for a specific application. Fasteners must always be replaced with the same grade.

Make sure fastener threads are clean and you properly start thread engagement.

Ⓐ Diameter & Thread Pitch (Millimeters)	Wrench Size	COARSE THREAD				FINE THREAD				Ⓐ Diameter & Thread Pitch (Millimeters)	Metric Bolt Head Identification
		MARKING ON HEAD				MARKING ON HEAD					
		Metric 8.8		Metric 10.9		Metric 8.8		Metric 10.9			
		Nm	ft./lb.	Nm	ft./lb.	Nm	ft./lb.	Nm	ft./lb.		
6x1.0	10 mm	8	6	11	8	8	6	11	8	6x1.0	 Metric Grade 8.8
8x1.25	13 mm	20	15	27	20	21	16	29	22	8x1.0	
10x1.5	16 mm	39	29	54	40	41	30	57	42	10x1.25	
12x1.75	18 mm	68	50	94	70	75	55	103	76	12x1.25	
14x2.0	21 mm	109	80	151	111	118	87	163	120	14x1.5	 Metric Grade 10.9
16x2.0	24 mm	169	125	234	173	181	133	250	184	16x1.5	
18x2.5	27 mm	234	172	323	239	263	194	363	268	18x1.5	
20 x 2.5	30 mm	330	244	457	337	367	270	507	374	20x1.5	
22 x 2.5	34 mm	451	332	623	460	495	365	684	505	22 x 1.5	
24 x 3.0	36 mm	571	421	790	583	623	459	861	635	24 x 2.0	
30 x 3.0	46 mm	1175	867	1626	1199	1258	928	1740	1283	30 x 2.0	

Typical Washer Installations



8/9/00

ABBREVIATIONS

AG	Agriculture	NC	National Course
ASAE	American Society of Agricultural Engineers	NF	National Fine
ATF	Automatic Transmission Fluid	NPSM	National Pipe Straight Mechanical
BSPP	British Standard Pipe Parallel	NPT	National Pipe Tapered
BSPTM	British Standard Pipe Tapered Male	NPT SWF	National Pipe Tapered Swivel Female
CV	Constant Velocity	Nm	Newton Meter
CCW	Counter-Clockwise	OSHA...	Occupational Safety and Health Administration
CW	Clockwise	P	Pitch
DIA	Diameter	PBY	Power Beyond
EP	Extreme Pressure	psi	Pounds per Square Inch
F	Female	PTO	Power Take Off
FB	Female O-Ring Boss	QD	Quick Disconnect
FJ	Female Boss	RH	Right Hand
FJX	Female Swivel JIC	ROPS	Roll Over Protection Structure
FP	Female Pipe	RPM	Revolutions Per Minute
ft./lb	Foot Pound	RT	Right
GA	Gauge	SAE	Society of Automotive Engineers
GR (5, etc.)	Grade (5, etc.)	SMV	Slow Moving Vehicle
HHCS	Hex Head Cap Screw	UNC	Unified Coarse
HT	Heat Treated	UNF	Unified Fine
in	Inch	UNS	Unified Special
JIC	Joint Industry Council 37° Flare	ZP	Zinc Plate
kg	Kilogram		
km/h	Kilometers Per Hour		
lb	Pound		
LH	Left Hand		
LT	Left		
in	Inches		
m	Meter		
mm	Millimeter		
M	Male		
MB	Male O-Ring Boss		
MJ	Male JIC		
MJX	Male Swivel JIC		
MP	Male Pipe		
MPa	Mega Pascal		
MPH	Miles Per Hour		
N	Newton		

INDEX

ADDITIONAL EQUIPMENT	25
Rear Steer	25
Stabilizer Struts	76
Steel Flail Units.....	1

GENERAL

Abbreviations.....	77
Bolt Torque Chart	76
General Information	1
Introduction.....	Inside Front Cover
Product Warranty	Inside Back Cover
Replacement Part Warranty	80
Table of Contents	1

FIELD OPERATION

Flail Patterns.....	23
Operating the Defoliator.....	24
Preparing for Operation	22
Speed vs. Weight Ratio	22
Transporting the Unit.....	22
Turning.....	24

OPERATION

Attaching the Defoliator to the Tractor.....	15
Breaking-In	13
Choosing the Correct Equipment	14
Complete Attachment.....	16
Machine Settings.....	17
Flail Height.....	18
Flail Spacing	18
Machine Leveling	17
Stabilizer Wheel Position	19
Wheel Spacing	19
Pre-Operation Check List	13
Principal Components.....	12
Removing the Defoliator from Tractor	16
Scalper Settings (Optional).....	20

PARTS INDEX.....

37

SAFETY

Check Lists	7
Hazard Area	24
Operator Sign-Off Record	9
Safety & Instructional Decals.....	8 - 9
Safetu-Alert Symbols	Inside Front Cover
Safety Rules	2

SERVICE & MAINTENANCE.....

27

Bearing Lock Collars.....	33
Belt Replacement.....	34
Belt Tension	33
Changing Gearbox Oil	29
Flail Replacement	32
Flail Spacing	31
Flail Tube Hanger Bearing.....	34
Greasing	27
Lubricants	25
Lubrication Schedule	28
10hrs	28
25hrs	28
40hrs	29
Annually	29
Scalpers.....	35
Wheel Spacing	31

STORAGE

26

TROUBLE SHOOTING

36

ГАРАНТИЙНЫЙ

Пожалуйста, введите информацию ниже и СОХРАНИТЬ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В БУДУЩЕМ.

Дата покупки: _____

Из (дилер): _____

Номер модели: _____

Серийный номер: _____

Аллоуэй ордеров каждый новый продукт Аллоуэй быть свободным от дефектов материалов и изготовления. Данная гарантия распространяется только на нормальную продолжительность срока службы машины или компонентов, не превышает двенадцати месяцев с даты поставки нового продукта Аллоуэй на первоначального покупателя.

Подлинная Аллоуэй запасных частей и компонентов будет оправданным в течение 90 дней с даты покупки, или в течение оставшегося гарантийного срока оборудования, в зависимости от того больше.

Ни при каких обстоятельствах оно распространяется на товар или его компонентов, которые, по мнению компании, был подвергнут небрежного обращения, неправильного использования, изменения, аварии, или если ремонт был сделан с частей, за исключением тех, получаемые через Alloway.

Компания никак не ордеров двигателя, аккумуляторы, шины и другие аксессуары торговли, поскольку эти элементы оправдано отдельно от соответствующих производителей.

Наше обязательство по настоящей гарантии ограничивается ремонтом или заменой, бесплатно для первоначального покупателя, любая деталь, которая, по нашему мнению должны свидетельствуют, что такой дефект, при условии, далее, что такая часть должна быть возвращена в течение тридцати (30) дней с даты непредставления Аллоуэй, проходит через дилера и дистрибьютора, у которого было приобретено изделие, расходов по перевозке.

Данная гарантия не должно толковаться как оказать нам несет ответственности за травмы или ущерб любого рода или характера к лицу или имуществу. Данная гарантия не распространяется на потери урожая, потери из-за задержки сбора урожая, или любые расходы или убытки, понесенные по труду, поставок, замену оборудования, аренду или по любой другой причине.

ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ СЛУЧАЕВ, УКАЗАННЫХ ВЫШЕ, АЛЛОУЭЙ НЕ НЕСЕТ НИКАКИХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ ИЛИ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЛЮБОГО РОДА ЗА СЧЕТ ЛЮБОГО ОБОРУДОВАНИЯ ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА И НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ПРЯМЫЕ ИЛИ КОСВЕННЫЕ УБЫТКИ. АЛЛОУЭЙ НЕ ДАЕТ НИКАКИХ ДРУГИХ ГАРАНТИЙ, ЯВНЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, И, В ЧАСТНОСТИ, АЛЛОУЭЙ ОТКАЗЫВАЕТСЯ ОТ ЛЮБЫХ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ ТОВАРНОСТИ ИЛИ ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛИ. НЕКОТОРЫХ ГОСУДАРСТВ ИЛИ ПРОВИНЦИЙ НЕ ПОЗВОЛЯЮТ ОГРАНИЧЕНИЯ ИЛИ ИСКЛЮЧЕНИЯ ИЗ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ ИЛИ СЛУЧАЙНЫЕ ИЛИ КОСВЕННЫЕ УБЫТКИ, ПОЭТОМУ ОГРАНИЧЕНИЯ ИЛИ ИСКЛЮЧЕНИЯ В ЭТОЙ ГАРАНТИИ, НЕ МОГУТ ПРИМЕНЯТЬСЯ.

Данная гарантия с учетом любых существующих условиях поставки, которые могут непосредственно влиять на нашу способность получать материалы или изготовление запасных частей.

Аллоуэй оставляет за собой право вносить улучшения в конструкцию или изменения в технические характеристики в любое время, без каких-либо обязательств перед владельцами единиц проданных ранее.

Никто не имеет право изменять, вносить поправки или увеличить гарантийный, ни исключений, ограничений и оговорок.



ГАРАНТИЙНЫЙ

Аллоуэй СТАНДАРТ, также известный как Аллоуэй, гарантирует, что это изделие не имеет дефектов в материалах и производственных дефектов в течение девяноста (90) дней с даты поставки продукта на первоначального покупателя.

Ни при каких обстоятельствах эта гарантия применяется в случае, если продукт, в хорошем мнении веру Аллоуэй, был подвергнут неправильной эксплуатации, неправильного ухода, неправильного использования или аварии. Эта гарантия не распространяется на нормальный износ или разрыв, или нормальный пунктов обслуживания.

Данная гарантия распространяется только на первоначального покупателя продукта. Если покупателю продать или иным образом передавать этот продукт третьей стороны, эта гарантия не передавать третьим покупателем партия в любом случае. Есть не сторонними бенефициарами этой гарантией.

Обязательство аллоуэй по данной гарантии ограничивается, по выбору аллоуэй в, ремонта или замены, бесплатно, из продукта, если аллоуэй, по своему усмотрению, считает, будут обнаружены дефекты или несоответствия этой гарантии. Продукт должен быть возвращен в аллоуэй с доказательством покупки в течение тридцати (30) дней после такого дефекта или несоответствия обнаружено или должно было быть обнаружено, проходит через дилера и дистрибьютора, у которого было приобретено изделие, расходов по перевозке. Аллоуэй завершит такого ремонта или замены в разумный срок после аллоуэй получает продукт. Есть никаких других средств правовой защиты по данной гарантии. Средства на ремонт или замену является единственным и исключительным средством правовой защиты по данной гарантии.

ЕСТЬ НЕТ ГАРАНТИИ, КОТОРЫЕ ВЫХОДЯТ ЗА РАМКИ ОПИСАНИЯ НА ЛИЦО ЭТОЙ ГАРАНТИИ. АЛЛОУЭЙ НЕ ДАЕТ НИКАКИХ ДРУГИХ ГАРАНТИЙ, ЯВНЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, И ALLOWAY ОТКАЗЫВАЕТСЯ ОТ ЛЮБОЙ ПОДРАЗУМЕВАЕМОЙ ГАРАНТИИ КОММЕРЧЕСКОЙ ЦЕННОСТИ И / ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛИ.

Аллоуэй не несет ответственности за любые случайные или косвенные убытки, ущерб или расходы, возникшие прямо или косвенно от продукта, будь то такое требование основано на нарушение договора, нарушения, гарантии, небрежности, строгой ответственности в результате гражданского иска или любого другого правового. Без ограничения общности вышеизложенного, Аллоуэй специально отказывается от любых убытков, связанных с (я) потеря прибыли, бизнеса, доходов или доброй воли, (II) потери урожая; (III) потери из-за задержки в уборке; (IV) любой счет или убытки, понесенные на труд, материалы, машины заменить или аренду, или (V) любой другой вид ущерба имуществу или экономических потерь.

Эта гарантия с учетом любых существующих условиях поставки, которые могут прямо повлиять на способность ALLOWAYS "для получения материалов или изготовление запасных частей.

Никто из агентов, представитель, дилер, дистрибьютор, службы лица, продавца, или сотрудника любой компании, в том числе без ограничения, Аллоуэй, ее авторизованных дилеров, дистрибьюторов и сервисных центров, имеет право изменять, вносить поправки или увеличить гарантии.

Ответы на любые вопросы, касающиеся гарантийного обслуживания и мест можно получить по адресу:



НОМЕР ДЕТАЛИ
500-5-0001

Alloway Standard Inc.

4230 14th Ave NW.
Fargo, ND 58102

Tele : 877-275-8714

Fax : 701-356-4985

